

PA6德国朗盛BKV30

产品名称	PA6德国朗盛BKV30
公司名称	东莞市博琪塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:德国朗盛代理商 型号:BKV30 产地:德国
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省 东莞市。
联系电话	17620537261 13537064918

产品详情

Durethan BKV 30 000000

Polyamide 6

LANXESS Corporation

30% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding

物性信息：

基本信息黄卡编号

E245249-473588

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

加工方法

注射成型

物理性能干燥调节后的单位制测试方法比重 --1.36--g/cmASTM
D792 23 ° C 1.36--g/cmISO 1183表观密度0.70--g/cmISO 60溶化体积流率 (MVR) (260 ° C/5.0
kg)14.0--cm/10minISO 1133收缩率 垂直流动方向: 280 ° C, 3.00 mm 10.82--%ISO
2577 垂直流动方向: 120 ° C, 2小时, 3.00 mm 20.12--%ISO 294-4 流动方向: 280 ° C,
3.00 mm 30.16--%ISO 2577 流动方向: 120 ° C, 2小时, 3.00 mm 40.030--%ISO 2577吸水率ISO
62 饱和, 23 ° C 7.0--%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH 2.1--%ISO
62硬度干燥调节后的单位制测试方法球压硬度210100MPaISO
2039-1机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 23 ° C 592005600MPaASTM
D638 -5 ° C 98006100MPaISO 527-2/1抗张强度 断裂, 23 ° C 180100MPaASTM
D638 断裂, 23 ° C 180105MPaISO 527-2/5伸长率 (断裂, 23 ° C) 3.06.0%ASTM D638, ISO
527-2/5拉伸蠕变模量ISO 899-1 1 hr--5100MPaISO 899-1 1000 hr--4100MPaISO
899-1弯曲模量 23 ° C 82705000MPaASTM D790 23 ° C 686005100MPaISO
178/A弯曲强度 23 ° C 280170MPaASTM D790 3.5% 应变 7--145MPaISO
178/A 23 ° C 8280170MPaISO 178Flexural Strain at Flexural
Strength 9(23 ° C) 4.06.0%可燃性干燥调节后的单位制测试方法Burning Behavior 10(> 1.00
mm)passed--ISO 3795补充信息干燥调节后的测试方法ISO ShortnamePA 6, GR, 14-100, GF30--ISO
1874注射干燥单位制测试方法Residual Moisture Content 0.030 到 0.12%Karl
Fisher薄膜干燥调节后的单位制测试方法膜刺穿强度ISO 6603-2 -- 116.005.00JISO
6603-2 -- 128.0014.0JISO 6603-2膜刺穿力ISO 6603-2 -- 13950--NISO
6603-2 -- 141070--NISO
6603-2冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO
179/1eA -30 ° C 1010kJ/mISO 179/1eA 23 ° C 1520kJ/mISO
179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C 7070kJ/mISO
179/1eU 23 ° C 8095kJ/mISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 -40 ° C, 3.18
mm100100J/mASTM D256 23 ° C, 3.18 mm120150J/mASTM D256 -30 ° C 1010kJ/mISO
180/1A 23 ° C 1520kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度ISO
180/1U -30 ° C 6070kJ/mISO 180/1U 23 ° C 7580kJ/mISO
180/1U热性能干燥调节后的单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火, 3.99
mm215-- ° CASTM D648 0.45 MPa, 未退火215-- ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火, 3.99
mm200-- ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火200-- ° CISO
75-2/A维卡软化温度 --200-- ° CISO 306/B50 --> 200-- ° CISO
306/B120熔融温度 15222-- ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动: 23 到
55 ° C 2.0E-5--cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: 23 到 55 ° C 8.0E-5--cm/cm/ ° CISO 11359-2RTI
Elec (1.50 mm)130-- ° CUL 746RTI ImpUL 746 0.830 mm95.0-- ° CUL 746 1.50
mm95.0-- ° CUL 746RTIUL 746 0.830 mm130-- ° CUL 746 1.50 mm130-- ° CUL
746电气性能干燥调节后的单位制测试方法表面电阻率1.0E+141.0E+12ohmsIEC
60093体积电阻率 (23 ° C) 1.0E+151.0E+12ohms · cmIEC 60093介电强度IEC 60243-1 23 ° C, 1.00
mm4035kV/mmIEC 60243-1 23 ° C, 3.00 mm4035kV/mmIEC 60243-1介电常数 23 ° C,
50 Hz 164.0015.0IEC 60250 23 ° C, 1 MHz 174.005.00IEC 60250 23 ° C, 100
Hz4.0010.0IEC 60250耗散因数IEC 60250 23 ° C, 50 Hz5.0E-30.50IEC 60250 23 ° C, 100
Hz5.0E-30.20IEC 60250 23 ° C, 1 MHz0.015 0.0150.12 0.16IEC 60250耐电弧性--76.0secASTM
D495漏电起痕指数 解决方案 A600--VIEC 60112 解决方案 B400--VIEC
60112 ----400VASTM D3638可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级UL
94 0.830 mmHB--UL 94 1.50 mmHB--UL 94 1.60 mmHB--UL
94 3.00 mmHB--UL 94 3.20 mmHB--UL 94灼热丝易燃指数 (2.00 mm)600-- ° CIEC
60695-2-12极限氧指数 1822--%ISO 4589-2注射干燥单位制测试方法干燥温度 - Dry Air
Dryer80.0 ° C干燥时间 - Dry Air Dryer2.0 到 6.0hr加工 (熔体) 温度270 到 290 ° C模具温度80.0 到
120 ° C备注1 .150x150x3; MT 80 ° C; 500 Bar2 .150x150x33 .150x150x3; MT 80 ° C; 500 Bar4 .150x150x35 .1.0
mm/min6 .2.0 mm/min7 .2.0 mm/min8 .2.0 mm/min9 .Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH10 .US-FMVSS30211

.-30 ° C12 .23 ° C13 .-30 ° C14 .23 ° C15 .10 ° C/min16 .Tinfoil Electrodes