

PA6比利时朗盛B30S

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | PA6比利时朗盛B30S |
| 公司名称 | 东莞市博琪塑胶原料有限公司 |
| 价格 | .00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:比利时朗盛代理商 型号:B30S 产地:比利时 |
| 公司地址 | 总部位于香港，大陆公司位于广东省 东莞市。 |
| 联系电话 | 17620537261 13537064918 |

产品详情

Durethan B 30 S 000000

Polyamide 6

LANXESS Corporation

产品说明：

PA 6, non-reinforced, injection molding

物性信息：

基本信息黄卡编号

E245249-473560

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

形式

粒子

加工方法

注射成型

物理性能干燥调节后的单位制测试方法比重 --1.14--g/cmASTM
D792 23 ° C1.14--g/cmISO 1183表观密度0.70--g/cmISO 60收缩率 垂直流动方向：
260 ° C, 3.00 mm 11.2--%ISO 2577 垂直流动方向：120 ° C, 2小时, 3.00 mm 20.40--%ISO
294-4 流动方向：260 ° C, 3.00 mm 31.0--%ISO 2577 流动方向：120 ° C, 2小时, 3.00
mm 40.32--%ISO 2577吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C10--%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50%
RH3.0--%ISO 62硬度干燥调节后的单位制测试方法球压硬度14050.0MPaISO
2039-1机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 23 ° C 532001100MPaASTM
D638 -5 ° C32001000MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服, 23 ° C80.040.0MPaASTM D638,
ISO 527-2/50 断裂, 23 ° C50.060.0MPaASTM D638伸长率 屈服, 23 ° C4.020%ASTM
D638, ISO 527-2/50 断裂, 23 ° C35> 50%ASTM D638标称拉伸断裂应变 (23 ° C)20> 50%ISO
527-2/50拉伸蠕变模量ISO 899-1 1 hr--800MPaISO 899-1 1000 hr--600MPaISO
899-1弯曲模量 23 ° C2700703MPaASTM D790 23 ° C 62900850MPaISO
178/A弯曲强度 5.0% 应变, 23 ° C11535.0MPaASTM D790 3.5%
应变 795.025.0MPaISO 178/A 23 ° C 811035.0MPaISO 178Flexural Strain at Flexural
Strength 9(23 ° C)6.08.0%可燃性干燥调节后的单位制测试方法Burning Behavior 10(> 1.00
mm)passed--ISO 3795补充信息干燥调节后的测试方法ISO ShortnamePA 6, GR, 14-030--ISO
1874注射干燥单位制测试方法Residual Moisture Content0.030 到 0.12%Karl
Fisher薄膜干燥调节后的单位制测试方法膜刺穿强度ISO 6603-2 -- 1110.0--JISO
6603-2 -- 1212.0--JISO 6603-2膜刺穿力ISO 6603-2 -- 136540--NISO
6603-2 -- 145140--NISO
6603-2冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C< 10<
10kJ/mISO 179/1eA 23 ° C< 1020kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO
179/1eU -30 ° C无断裂无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂无断裂ISO
179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C, 3.18 mm59750J/mASTM D256 23 ° C< 10<
10kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度ISO 180/1U -30 ° C无断裂无断裂ISO
180/1U 23 ° C无断裂无断裂ISO
180/1U热性能干燥调节后的单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火, 3.99
mm180-- ° CASTM D648 0.45 MPa, 未退火160-- ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火, 3.99
mm60.0-- ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火55.0-- ° CISO 75-2/A 8.0 MPa,
未退火45.0-- ° CISO 75-2/C维卡软化温度200-- ° CISO 306/B50, ISO 306/B120熔融温度 15222-- ° CISO
11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动：23 到 55 ° C1.0E-4--cm/cm/ ° CISO
11359-2 横向：23 到 55 ° C1.1E-4--cm/cm/ ° CISO 11359-2RTI Elec (1.50 mm)105-- ° CUL
746RTI Imp (1.50 mm)65.0-- ° CUL 746RTI (1.50 mm)75.0-- ° CUL
746电气性能干燥调节后的单位制测试方法表面电阻率1.0E+13 到 1.0E+141.0E+12 到 1.0E+13ohmsIEC
60093体积电阻率 (23 ° C)1.0E+151.0E+12ohms · cmIEC 60093介电强度IEC 60243-1 23 ° C, 1.00
mm3030kV/mmIEC 60243-1 23 ° C, 3.00 mm3035kV/mmIEC 60243-1介电常数IEC
60250 23 ° C, 50 Hz 163.8020.0IEC 60250 23 ° C, 1 MHz 173.404.60IEC
60250 23 ° C, 100 Hz4.0015.0IEC 60250 23 ° C, 1 MHz3.504.00IEC 60250耗散因数IEC
60250 23 ° C, 50 Hz0.0502.3IEC 60250 23 ° C, 100 Hz0.0170.20IEC
60250 23 ° C, 1 MHz0.020 0.0700.12 0.40IEC 60250漏电起痕指数 解决方案
A 18600--VIEC 60112 解决方案 B600--VIEC 60112 ----600VASTM
D3638可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.50 mmV-2--UL
94 3.00 mmV-2--UL 94灼热丝易燃指数 (2.00 mm)750-- ° CIEC
60695-2-12极限氧指数 1926--%ISO 4589-2注射干燥单位制测试方法干燥温度 - Dry Air
Dryer80.0 ° C干燥时间 - Dry Air Dryer2.0 到 6.0hr加工 (熔体) 温度260 到 280 ° C模具温度80.0 到
100 ° C备注1 .150x150x3; MT 80 ° C; 500 Bar2 .150x150x33 .150x150x3; MT 80 ° C; 500 Bar4 .150x150x35 .1.0
mm/min6 .2.0 mm/min7 .2.0 mm/min8 .2.0 mm/min9 .Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH10 .US-FMVSS30211
. -30 ° C12 .23 ° C13 .-30 ° C14 .23 ° C15 .10 ° C/min16 .Tinfoil Electrodes17 .Tinfoil Electrodes