

机加工一站式零部件加工 批量加工 快速打样

产品名称	机加工一站式零部件加工 批量加工 快速打样
公司名称	东莞市远杰实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边社区德政中路129号C栋一楼（注册地址）
联系电话	15118390448

产品详情

走心机--全称为走心式数控车床，该机床先起源德国和瑞士，前期主要用于jungong器械的精密加工，随着工业化进程的不断发展和扩大，由于市场的迫切需求，逐渐应用于民用产品的加工中；日本韩国的同类机床发展比中国早，早期主要集中在jungong领域的使用，战后随着发展的需求逐渐在制造行业广泛应用；随后中国台湾引进该技术，并自主研发了不同加工需求的该类型设备。中国的走心机制造起步较晚，由于技术的封闭和政策的限制，90年代前中国的走心机主要依靠进口来满足加工需要，随着自动化程度的不断发展和市场的强烈需求，中国市场出现了一大批有实力的数控走心机生产厂家，其中在沿海的广东、江苏南京、山东、辽宁、内地西安都有该系列机床的生产，并且取得了很好的市场应用，填补了国内空白。与常规数控加工工艺相比，复合加工具有的突出优势主要表现在以下几个方面：

（1）缩短产品制造工艺链，提高生产效率。车铣复合加工可以实现一次装卡完成全部或者大部分加工工序，从而大大缩短产品制造工艺链。这样一方面减少了由于装卡改变导致的生产辅助时间，同时也减少了工装夹具制造周期和等待时间，能够显著提高生产效率。

（2）减少装夹次数，提高加工精度。装夹次数的减少避免了由于定位基准转化而导致的误差积累。同时，车铣复合加工设备大都具有在线检测的功能，可以实现制造过程关键数据的在位检测和精度控制，从而提高产品的加工精度。

（3）减少占地面积，降低生产成本。虽然车铣复合加工设备的单台价格比较高，但由于制造工艺链的缩短和产品所需设备的减少，以及工装夹具数量、车间占地面积和设备维护费用的减少，能够有效降低总体固定资产的投资、生产运作和管理的成本。