

SIEMENS自动化西门子PLC模块代理商

| | |
|------|---|
| 产品名称 | SIEMENS自动化西门子PLC模块代理商 |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术-西门子PLC模块代理 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:西门子 是否授权:是 质量承诺:全新原装,假一罚十,质保一年 |
| 公司地址 | 上海市松江区广富林路大业领地4855弄88号3楼 |
| 联系电话 | 13122302151 13122302151 |

产品详情

浔之漫智控技术（上海）有限公司是西门子中国的合作伙伴，授权代理商。

公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修,是全国的自动化设备公司之一。公司坐落于中国一线城市上海市,我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。以下是我司主要代理西门子产品,欢迎您来电来函咨询,我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务!

SIEMENS 可编程控制器

- 1、 SIMATIC S7 系列 PLC : S7-200、 S7-1200、 S7-300、 S7-400、 ET-200、 S7-200SMART等
- 2、 逻辑控制模块 LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL 等
- 3、 SITOP 直流电源 24V DC 1.3A、 2.5A、 3A、 5A、 10A、 20A、 40A 可并联.
- 4、 HMI 触摸屏 TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,
- 5、 西门子软件、交换机、电缆等。

SIEMENS 低压

- 1、 5SY、 5SL、 5SN系列小型断路器
- 2、 3VA、 3VM、 3VT8系列塑壳断路器
- 3、 3WL、 3WT系列框架断路器
- 4、 西门子软启动、接触器、继电器等。

SIEMENS 交、直流传动装置

- 1、交流变频器 MICROMASTER 系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120。
- 2、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70 系列

SIEMENS 数控 伺服

SINUMERIK:801、802S、802D、802D

SL、810D、840D、611U、S120系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，电缆，伺服驱动等备件销售。

德国西门子授权总经销商 西门子授权 PLC 模块总代理, 西门子中国地区总代理, 西门子 PLC 编程一级代理

得之漫智控技术（上海）有限公司从事智能科技、自动化科技、机电领域内的技术开发、技术转让、技术咨询、技术服务, 工业自动化设备安装, 工业自动化控制设备、电气设备、机电设备、电子产品、五金产品、金属材料、仪器仪表、橡塑制品销售, 商务信息咨询, 软件开发, 建筑装修装饰建设工程施工, 建筑安装工程(除特种设备), 机械设备租赁(不得从事金融租赁), 物业管理。工业自动化设备加工、销售 西门子全系 商城覆盖工业自动化系统、驱动技术、低压控制与配电等各大产品线；从选型到采购，从采买到学习，从硬件到软件，从售前到售后，从维修到备件，为汽车、化工、电子、食品饮料、机械制造、冶金、石油与天然气、盘柜、物流与机场、水务、制药等各行业用户提供一站式的工业品采买服务。

可编程序控制器(Programmable Logic Controller, 简称PLC), 是随着科学技术的进步与现代社会生产方式的转变, 为适应多品种、小批量生产的需要而诞生、发展起来的一种新型的工业控制装置。PLC是在"继电器-接触器"控制的基础上发展起来的。从1969年问世以来, 虽然至今才四十余年, 但由于其具有通用灵活的控制性能、可以适应各种工业环境的可靠性与简单方便的使用性能, 在工业自动化各领域取得了广泛的应用。PLC技术与数控机床技术(CNC)、工业机器人技术、CAD/CAM技术已被誉为现代工业自动化技术的四大支柱。 “继电器-接触器”控制系统存在的问题众所周知, 制造业中使用的生产设备与生产过程的控制, 一般都需要通过工作机构、传动机构、原动机以及控制系统等部分实现。特别是当原动机为电动机时, 还需要对电动机的启/制动、正/反转、调速与定位等动作进行控制。生产设备与生产过程的电气操作与控制部分, 称为电气自动控制装置或电气自动控制系统。初的电气自动控制装置(包括目前使用的一些简单机械), 只是一些简单的手动电器(如刀开关、正反转开关等)。这些电器只适合于电机容量小、控制要求简单、动作单一的场合。随着科学的迅猛发展和技术的不断进步, 生产机械对电气自动控制也很出了越来越高的要求, 电气自动控制装置也逐步发展成了各种形式的现代电气自动控制系统。作为常用电气自动控制系统的一种, 人们习惯于把以继电器、接触器、按钮、开关等为主要器件所组成的逻辑控制系统, 称为“继电器接触器”控制系统。“继电器-接触器”控制系统的基本特点是结构简单、生产成本低、抗干扰能力强、故障检修直观方便、适用范围广。它不仅可以实现生产设备、生产过程的自动控制, 而且还可以满足大容量、远距离、集中控制的要求。因此, 直到今天“继电器-接触器”控制系统仍是工业自动化控制领域基本的控制系统之一。但是, 由于"继电器-接触器"控制系统的控制元件(继电器、接触器)均为立元件。它决定了系统的"逻辑控制"与"顺序控制"功能只能通过控制元件间的不同连接实现, 因此, 它不可避免地存在以下不足。

a.可靠性差, 使用寿命较短, 排除故障困难。由于继电器、接触器控制系统采用的是“有触点控制”形式, 额定工作频率低, 工作电流大, 长时间连续使用易损坏触点或产生接触不良等故障, 直接影响到系统工作的可靠性。如果其一个继电器损坏, 甚至某一对触点接触不良, 都会影响整个系统的正常运行。查找和排除故障往往是非常困难的, 有时可能会花费大量的时间。b.通用性、灵活性差、总体成本较高、继电器本身并不贵, 但是控制柜内部的安装、接线工作量, 为此整个控制柜的价格是相当高的。当生产流程或工艺发生变化、需要更改控制要求时, 控制柜内的元件和接线也需要作相应的变动。通常通过

更改接线或增减控制器件才能实现，但是，这种改造的工期长、费用高，以至于有的用户宁愿做弃旧的控制柜的改造，另外再制作一台新的控制柜；有时甚至需要进行重新设计，因此难以满足多品种、小批量生产的要求。c.体积大，材料消耗多，“继电器-接触器”控制系统的逻辑控制需要通过控制电器与电器间的连接实现。安装电器需要大量的空间，连接电器需要大量的导线，控制系统的体积大，材料消耗多。d.运行费用高，噪声大。由于继电器、接触器均为电磁器件，在系统工作时，需要消耗较多的电能，同时，多个继电器、接触器的同时通/断，会产生较大的噪声，对工作环境造成不利的影响。e.功能局限性大。由于“继电器-接触器”控制系统在定时，计数等方面的功能不完善，影响了系统的整体性能，它只能用于定时要求不高，计数简单的场合。（不具备现代工业控制所需要的数据通信、网络控制等功能。正因为如此，“继电器-接触器”控制系统已难以适应现代工业复杂多变的生产控制要求与生产过程控制集成化、网络化需要。