

## 无锡Lanxess(德国朗盛)集团

产品名称	无锡Lanxess(德国朗盛)集团
公司名称	苏州可力欣塑胶原料有限公司
价格	16.88/吨
规格参数	朗盛:PA6总代理商授权 朗盛:聚酰胺-德国代理 朗盛:朗盛塑料-中国代理
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城19号楼2室（注册地址）
联系电话	13621680804 13621680804

## 产品详情

德国朗盛中国一级代理商的化学和物理特性:PA6的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好,但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑到这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩率在1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成函数关系。

中国LANXESS一级代理原产原包(PA6朗盛-可力欣)德国朗盛 BKV15H2.0

中国LANXESS一级代理原产原包(PA6朗盛-可力欣)德国朗盛 BKV15H3.0

中国LANXESS一级代理原产原包(PA6朗盛-可力欣)德国朗盛 BKV25H2.0

中国LANXESS一级代理原产原包(PA6朗盛-可力欣)德国朗盛 BKV25H3.0

中国LANXESS一级代理原产原包(PA6朗盛-可力欣)德国朗盛 BKV30H2.0

中国LANXESS一级代理原产原包(PA6朗盛-可力欣)德国朗盛 BKV30H3.0

中国LANXESS一级代理原产原包(PA6朗盛-可力欣)德国朗盛 BKV40H2.0

Lanxess(Durethan供应PA6德国朗盛 BKV40H3.0

Lanxess (Durethan供应PA6德国朗盛 BKV50H2.0

Lanxess(Durethan供应PA6德国朗盛 BKV50H3.0

Lanxess(Durethan供应PA66德国朗盛 AKV15H2.0

Lanxess(Durethan供应PA66德国朗盛 AKV15H3.0

Lanxess(Durethan供应PA66德国朗盛 AKV25H2.0

德国朗盛中国一级代理商的PA6 聚酰胺6或尼龙6典型应用范围:由于有很好的机械强度和刚度被广泛用于结构部件。由于有很好的耐磨损特性，还用于制造轴承。

德国朗盛中国一级代理商的注塑模工艺条件:干燥处理：由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意。如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80℃ 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行105℃ ，8小时以上的真空烘干。熔化温度：230~280℃ ，对于增强品种为250~280℃ 。模具温度：80~90℃ 。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80~90℃ 。对于薄壁的，流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20~40℃ 的低温模具。对于玻璃增强材料模具温度应大于80℃ 。注射压力：一般在750~1250bar之间（取决于材料和产品设计）。注射速度：高速（对增强型材料要稍微降低）。流道和浇口:由于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5\*t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。