

常州市工业厂房承重安全检测鉴定单位

产品名称	常州市工业厂房承重安全检测鉴定单位
公司名称	河南润诚工程质量检测有限公司推广部
价格	.00/件
规格参数	检测类型:厂房承重检测 新闻资讯:厂房检测鉴定部门 检测报告时间:3-5个工作日
公司地址	郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园Y23号楼5楼
联系电话	13014623176 13014623176

产品详情

常州市工业厂房承重安全检测鉴定单位

为什么要做厂房承重检测呢？

厂房楼板的承重一般要从楼板 次梁 主梁 柱 地面等都要检测。

当生产不满足于需求时或想对厂房设备更新或是放置大型设备，却又对厂房楼板承载能力存疑，应结合现场实际情况，委托的房屋安全鉴定机构对厂房楼板进行承重检测，如有不满足规范要求的，必须对房

屋进行加固处理，才能保证厂房可安全使用。

在进行厂房楼板承重检测前首先先要弄明白厂房的建筑和结构形式，以及厂房的历史沿革，有没有进行大规模的改动，这是做厂房楼板承重检测的基础工作。

厂房承重检测鉴定的价格

厂房承重检测鉴定的价格是没有固定的，根据鉴定范围的大小、项目种类的不同以及所在地区不同都会有所差距。通常厂房的承重检测是按面积来算的，具体根据实际情况不同会有所浮动，建议更好是在了解沟通好之后，再自行咨询费用。

厂房承重检测是非常重要的，尤其是在年代已久的厂房基础上增加超重设备，如果没有经过相关的承重检测，容易留下非常大的安全隐患。

检测内容包括结构材料强度、轴线距离、结构布置及支撑系统、构件截面尺寸、焊缝连接质量和螺栓连接质量、钢柱垂直度、屋面钢梁侧向弯曲矢高、吊车梁挠度变形、围护系统和钢构件涂装质量等。

(1) 经现场检查，该厂房辇辑讹~辇輶讹轴实测间距为6150mm，原设计间距为6000mm。

(2) 经现场检查，该厂房上部结构布置基本符合设计要求，但部分支撑系统不符合设计要求。在刚架转折处沿全长方向未设置刚性系杆，屋盖横向支撑设置在端部的第二个开间，
但一个开间的相应位置未按规定设置刚性系杆。此外，多数屋面檩条间的拉条存在松弛现象

(3) 对钢柱、钢梁及吊车梁构件的截面尺寸进行现场检查，
发现部分钢构件的截面尺寸偏差超过规范允许值，存在安全隐患。

(4) 该厂房钢结构设计焊缝质量的检验要求为除梁柱翼缘板与端板之间的焊缝、梁柱拼接焊缝以及吊车梁上翼缘板同腹板焊缝需达到二级质量标准外，其余均按三级检验。经检查，对于三级焊缝，焊缝外观质量良好，角焊缝高度、厚度均满足设计要求，焊缝表面未发现明显的气孔、夹渣、咬边等外观质量缺陷，因此，本工程钢结构焊缝外观质量符合三级焊缝质量要求。对于二级焊缝，随机抽取部分母材拼接焊缝进行超声波探伤检测，结果表明焊缝质量满足二级焊缝要求，与设计要求一致。

(5) 对螺栓连接进行检测，该工程所用螺栓规格、节点位置、连接形式均与设计要求一致。通过现场取样送检，高强螺栓的扭矩系数、抗滑移系数均满足规范和设计要求。但部分钢梁拼接处高强螺栓外露螺丝扣小于两扣。