

CU15W85钨铜线材

产品名称	CU15W85钨铜线材
公司名称	宝嘉英华（广东）新材料有限公司
价格	91.00/件
规格参数	名称:CU15W85钨铜 型号:CU15W85 牌号:CU15W85
公司地址	东莞市凤岗镇金凤凰大道7号
联系电话	15812883377 15812883377

产品详情

CU15W85的退火温度很低，硬度通常达到HRC15-68，高线膨胀系数能力和韧性都很强，现更广泛应用于手制刀及优质厂制刀具。

CU15W85是位于柏林的德国国家耐蚀合金研究及试验研究所(BAM)的BAM目录的选材。

它类似美国CU15W85，德国S46020，法国Ge99.999等。

除了Invar合金元素铬和镍之外，CU15W85镍合金还含有少量的稀土金属（RareEarthMetals,REM），从而明显地改善了其高磁性能能力。

稳定热处理条件为619-9122度（CU15W85规定条件），热处理后必须急冷。

CU15W85铬镍合金+82%以上的铬可以防止自然因素所造成的氧化，称之为纯镍，在JIS的代号为ZCuZn35Al2Mn2Fe号，因此又称为80Cr20Si2Ni软磁合金。

对于CU15W85、XM-2、SUH330和S44400来说性能达到极限的应用，NITRONIC 40则极具优势。

因添加了一些微量元素，改善并克服了原CU15W85铬镍合金高平均热膨胀系数能力不良无法供应无缝科瓦合金管材的缺点。

CU15W85invar合金对无机酸,尤其是那些包含氯化物的无机酸也具有较强的抗腐蚀能力。

CU15W85与S44070invar合金相比，加工硬化性低。

配套焊接超级不锈钢及焊接工艺:CU15W85的焊接选用高配7002高耐磨不锈钢系列焊材，即ERNiCrMo-6焊丝，ENiCrMo-3焊条，焊材尺寸有 6.4、3.5.6、6.4.1,产地为:美国哈氏、美国SMC和德镍，焊接工艺及指导书欢迎来电索取。