

数控车床 数控机床 东莞远杰数控有限公司

产品名称	数控车床 数控机床 东莞远杰数控有限公司
公司名称	东莞市远杰实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边社区德政中路129号C栋一楼（注册地址）
联系电话	15118390448

产品详情

1、数控车床的特点与发展趋势（1）特点：1）高精度。2）高效率。3）高柔性。4）高可靠性。5）工艺能力强。6）模块化设计。（2）发展趋势：1）进一步提高主轴转速、刀架移动速度以及转位、换刀速度；2）工艺和工序将更加复合化和集中化；3）多主轴、多刀架加工；4）全自动化；5）更高加工精度；6）数控车床也向简易型发展。2、数控车床的分类按数控系统的功能不同分为：（1）经济型数控车床特点：它一般是在普通车床的基础上进行改进设计，并采用步进电动机驱动的开环伺服系统。其控制部分采用单板机、单片机或档次比较低的数控系统来实现。此类车床结构简单，价格低廉。但无刀尖圆弧半径自动补偿和恒线速度切削等功能。（2）全功能型数控车床特点：全功能型数控车床就是通常所说的“数控车床”，又称标准型数控车床，即它的控制系统是标准型的，带有高分辨率的CRT显示器以及各种显示、图形仿零点、刀具补偿等功能，而且还有通信或网络接口。全功能型数控车床采用闭环或半闭环控制的伺服系统，可以进行多个坐标轴的控制，具有高刚度、高精度和高效率等特点。3）车削中心特点：车削中心是以全功能型数控车床为主体，并配置有刀库、换刀装置、分度装置、铣削动力头和机械手等，以实现多工序复合加工的机床。在工件一次装夹后，它可完成回转类零件的车、铣、钻、铰、攻螺纹等多种加工工序。其功能全面，但价格较高。（4）FMC车床。特点：它实际上是一个由数控车床、机器人等构成的柔性加工单元。它能实现工件搬运、装卸的自动化和加工调整准备的自动化。

数控车床的组成及布局1、数控车床的组成和配置数控车床机械结构由主轴传动机构、进给传动机构、工作台、床身等部分组成，数控车床本体结构特点：（1）采用高性能的主轴部件。具有传递功率大、刚度、抗振性好及热变形小等优点。（2）进给伺服传动采用高性能传动件，具有传动链短、结构简单、传动精度高等特点，一般采用滚珠丝杠副、直线滚动导轨副等。（3）有较完善的刀具自动交换和管理系统。（4）车床的机械结构还有辅助装置，主要包括刀具自动交换机构、润滑装置、切削液装置、排屑装置、过载与限位保护功能等部分。2、数控车床的结构布局特点（1）床身结构形式：水平床身、倾斜床身以及水平床身斜滑板、立式床身。水平床身特点：加工工艺性好，其刀架水平放置，有利于提高刀架的运动精度，但这种结构床身下部空间小，排屑困难。中小型数控车床多采用倾斜床身或水平床身斜滑板结构，优点：1）机床外形美观，占地面积小；2）易于排屑和冷却液的排流；3）便于操作者操作和观察；4）易于安装上下料机械手，实现全面自动化；5）可采用封闭截面整体结构，以提高床身的刚度。2）数控车床多采用自动回转刀架，刀架工位数量有限。3）数控车削中心一般具有C轴控制。

