

# 压铸模模温机 工业模温机定制-成都珞石

产品名称	压铸模模温机 工业模温机定制-成都珞石
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:珞石机械 型号:EVO 厂地:成都
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

## 产品详情

在压铸过程中，如果没有压铸模模温机的控温，随着压铸次数的增加，模具温度会越来越高，热应力也会越来越大，压铸机的冲击力会使模具很快开裂。

如果你只知道工业模温机定制的使用流程，那只能称之为懂操作。想要熟悉压铸模模温机的操作，还需要多学一点。

在使用中如有异常，不能强行启动机器，否则会损坏机器，甚至造成安全事故。

压铸前，模温机一般对模具表面进行加热。只是预热模具表面，应力集中，容易损坏模具，所以在加热模具之前，压铸模模温机必须开启至少30分钟，使模具内外同时变热。模具产生的应力小，有利于延长模具寿命。

如果条件允许，将生产出来的模具向下连接到模温机的热模上，可以节省多余的工时，提高效率。

压铸模模温机第一次更换模具时，要先停机，再更换模具。应进行排气操作，因为空气是不良导热体，会影响导热效果。具体操作方法如下：

- 1、关闭压铸模模温机的加热功能(或设置为零)，启动10分钟。
- 2、压力正常时，加热至120℃，运转20分钟后排气。
- 3、将温度调节到压铸产生的正常刻度，设定温度也要看商品的技术要求。
- 4、为避免设备故障和事故，必须采取相应的安全措施，并定期维护和保护模温机。