

# PA6德国朗盛BKV30H2.0

产品名称	PA6德国朗盛BKV30H2.0
公司名称	东莞市博琪塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:德国朗盛代理商 型号:BKV30H2.0 产地:德国
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省 东莞市。
联系电话	17620537261 13537064918

## 产品详情

Durethan BKV 30 H2.0 EF 901510

Polyamide 6

LANXESS GmbH

30% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding, improved flowability, heat-aging stabilized

物性信息：

基本信息填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

添加剂

热稳定剂

特性

良好的流动性

热稳定性

## 加工方法

### 注射成型

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度 (23 ° C)1.35--g/cmISO 1183表观密度0.60--g/cmISO 60收缩率ISO 2577 垂直流动方向 : 280 ° C, 2.00 mm 10.81--%ISO 2577 垂直流动方向 : 120 ° C, 4小时, 2.00 mm 20.10--%ISO 2577 流动方向 : 280 ° C, 2.00 mm 30.29--%ISO 2577 流动方向 : 120 ° C, 4小时, 2.00 mm 40.050--%ISO 2577吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C7.0--%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH2.1--%ISO 62硬度干燥调节后的单位制测试方法球压硬度193--MPaISO 2039-1机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 23 ° C8730--MPaASTM D638 23 ° C94005500MPaISO 527-2/1抗张强度 断裂, 23 ° C165--MPaASTM D638 断裂, 23 ° C170100MPaISO 527-2/5伸长率 断裂, 23 ° C3.2--%ASTM D638 断裂, 23 ° C3.05.8%ISO 527-2/5弯曲模量 23 ° C8000--MPaASTM D790 23 ° C 584005000MPaISO 178/A弯曲强度 23 ° C260--MPaASTM D790 3.5% 应变, 23 ° C255140MPaISO 178/A 23 ° C 6260170MPaISO 178/AFlexural Strain at Flexural Strength 7(23 ° C)3.65.5%ISO 178/A可燃性干燥调节后的单位制测试方法Burning Behavior 8passed--ISO 3795补充信息干燥调节后的测试方法ISO ShortnamePA 6, GHR, 10-090, GF30--ISO 1874注射干燥单位制测试方法Residual Moisture Content0.030 到 0.12%Karl Fisher冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C< 10--kJ/mISO 179/1eA 23 ° C1115kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C5555kJ/mISO 179/1eU 23 ° C6580kJ/mISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度ISO 180/1A -30 ° C< 10--kJ/mISO 180/1A 23 ° C1020kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度ISO 180/1U -30 ° C5550kJ/mISO 180/1U 23 ° C6075kJ/mISO 180/1U多轴向仪器化冲击能量ISO 6603-2 -30 ° C2.10--JISO 6603-2 23 ° C2.20--JISO 6603-2多轴向仪器化冲击力峰值ISO 6603-2 -30 ° C744--NISO 6603-2 23 ° C803--NISO 6603-2热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火219-- ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火210-- ° CISO 75-2/A 8.0 MPa, 未退火150-- ° CISO 75-2/C维卡软化温度210-- ° CISO 306/B120Ball Pressure Test (210 ° C)Pass--IEC 60695-10-2熔融温度 9221-- ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动 : 23 到 55 ° C2.0E-5--cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向 : 23 到 55 ° C1.0E-4--cm/cm/ ° CISO 11359-2电气性能干燥调节后的单位制测试方法介电强度 (23 ° C, 1.00 mm)3325kV/mmIEC 60243-1漏电起痕指数 (解决方案 A)400--VIEC 60112注射干燥单位制测试方法干燥温度 - Dry Air Dryer80.0 ° C干燥时间 - Dry Air Dryer2.0 到 6.0hr加工 (熔体) 温度250 到 290 ° C模具温度80.0 到 120 ° C