

# 安庆工业污废水处理装置 工程师报价

产品名称	安庆工业污废水处理装置 工程师报价
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	23652.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 产地:江苏常州 加工定制:是
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

## 产品详情

### 一、洗涤厂污水来源及水质分析

洗涤废水，主要由肥皂、油脂、合成洗涤剂、清洁剂以及少量细菌、大肠菌群、病毒等有害物质组成,已成为重要的水质污染源。洗涤废水有机物浓度变化较大，浊度较高，BOD/COD比为0.45左右，可生化性较好。洗涤剂的有效成份是表面活性剂和增净剂，此外，还有漂白剂等多种辅助成分。表面活性剂按其分子构型和基团的类型，可分为阳离子型、阴离子型和非离子型三类。

清洁剂是日常生活经常使用的洗涤用品，对于餐具去污清洁剂，其基本功能为清洁保健。目前市场上销售的餐具清洁剂主要成分为石油基化合物，该成分在自然环境下极难降解，在目前使用量巨大的情况下，洗涤餐具所产生的大量生活废水将会对生态环境造成很大的污染；而且，使用时餐具上不可避免地会有少量化学成分的残留，天长日久在人体内积存，将会对人体健康造成不利影响。

洗涤废水,主要由肥皂、油脂、合成洗涤剂、清洁剂以及少量细菌、大肠菌群、病毒等有害物质组成,已成为重要的水质污染源。洗涤废水排入水体后，消耗溶解氧，并对水生生物有轻微毒性，能造成鱼类畸型，其中所含磷酸盐溶剂会造成水体富营养化。

### 二、洗涤厂污水处理工艺详解

2.1、SBR法：早在20世纪初已开发，由于人工管理繁琐未予推广。此法集进水、曝气、沉淀、出水在一座池子中完成，常由四个或三个池子构成一组，轮流运转，一池一池地间歇运行，故称序批式活性污泥法。现在又开发出一些连续进水连续出水的改良性SBR工艺，如ICEAS法、CASS法、IDEA法等。这种一体化工艺的特点是工艺简单，由于只有一个反应池，不需二沉池、回流污泥及设备，一般情况下不设调节池，多数情况下可省去初沉池，故节省占地和投资，耐冲击负荷且运行方式灵活，可以从时间上安排曝气、缺氧和厌氧的不同状态，实现除磷脱氮的目的。但因每个池子都需要设曝气和输配水系统，采用汲水器及控制系统，间歇排水水头损失大，池容的利用率不理想，因此，一般来说并不太适用于大规模的城市污水处理厂,并且此种工艺同时脱氮除磷时操作复杂，维护要求高，运行队自动控制依赖性强，且池体容积较大，成本较高。

## 2.2、A/A/O法(Anaerobic—Anoxic—Oxic)

优点：

- (1) 该工艺为较简单的同步脱氮除磷工艺，总的水力停留时间，总产占地面积少于其它的工艺。
- (2) 在厌氧的好氧交替运行条件下，丝状菌得不到大量增殖，无污泥膨胀之虞，SVI值一般均小于100。
- (3) 污泥中含磷浓度高，具有很高的肥效。
- (4) 运行中勿需投药，两个A段只用轻缓搅拌，以不啻溶解氧浓度，运行费低。

缺点：

- (1) 除磷效果难于再行提高，污泥增长有一定的限度，不易提高，特别是当P/BOD值高时更是如此。
- (2) 脱氮效果也难于进一步提高，内循环量一般以2Q为限，不宜太高，否则增加运行费用。
- (3) 对沉淀池要保持一定的浓度的溶解氧，减少停留时间，防止产生厌氧状态和污泥释放磷的现象出现，但溶解浓度也不宜过高。以防止循环混合液对缺氧反应器的干扰。

## 2.3、离子交换树脂法

离子交换树脂是一种聚合物，带有相应的功能基团。一般情况下，常规的钠离子交换树脂带有大量的钠离子。当水中的钙镁离子含量高时，离子交换树脂可以释放出钠离子，功能基团与钙镁离子结合，这样水中的钙镁离子含量降低，水的硬度下降。硬水就变为软水，这是软化水设备的工作过程。

当树脂上的大量功能基团与钙镁离子结合后，树脂的软化能力下降，可以用氯化钠溶液流过树脂，此时溶液中的钠离子含量高，功能基团会释放出钙镁离子而与钠离子结合，这样树脂就恢复了交换能力，这个过程叫做“再生”。

由于实际工作的需要，软化水设备的标准工作流程主要包括：工作(有时叫做产水，下同)、反洗、吸盐(再生)、慢冲洗(置换)、快冲洗五个过程。不同软化水设备的所有工序非常接近，只是由于实际工艺的不同或控制的需要，可能会有一些附加的流程。任何以钠离子交换为基础的软化水设备都是在这五个流程的基础上发展来的(其中，全自动软化水设备会增加盐水重注过程)。

## 2.4、膜分离技术MBR

一体化设备利用膜生物反应器(MBR)进行污水处理及回用的一体化设备，其具有膜生物反应器的所有优点：出水水质好，运行成本低、系统抗冲击性强、污泥量少，自动化程度高等，另外，作为一体化设备，其具有占地面积小，便于集成。它既可以作为小型的污水回用设备，又可以作为较大型污水处理厂(站)的核心处理单元，是目前污水处理领域研究的热点之一，具有广阔的应用前景。

膜生物反应器(MBR)工艺是膜分离技术与生物技术有机结合的新型废水处理技术。它利用膜分离设备将生化反应池中的活性污泥和大分子有机物质截留住，省掉二沉池。活性污泥浓度因此大大提高，水力停留时间(HRT)和污泥停留时间(SRT)可以分别控制，而难降解的物质在反应器中不断反应、降解。

## 三、洗涤厂污水处理设备的特点

3.1、来水水质要求低：来水水质只要求PH值在6~9。

3.2、工程投资少：由于工艺先进，处理设备明显减少，投资降低。

3.3、占地面积少：设备数量少，安排紧凑，面积小。

3.4、运行费用低：由于工艺独特，大大节约运行费用。

3.5、出水效果好：出水可达到国家标准。