

德国巴斯夫PA66上海总经销 PA66巴斯夫 阻燃 玻璃纤维增强

产品名称	德国巴斯夫PA66上海总经销 PA66巴斯夫 阻燃 玻璃纤维增强
公司名称	上海忠塑塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	德国:巴斯夫 BASF:一级代理商 德国巴斯夫:PA66
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	021-80468006 13120932899

产品详情

德国巴斯夫PA66上海总经销 巴斯夫PA66总代理商 PA66巴斯夫 阻燃 玻璃纤维增强

供应PA66 德国巴斯夫 A3WG3 .15%玻璃纤维增强

供应PA66 德国巴斯夫 A3HG5供应 PA66 德国巴斯夫 8233G .25%玻璃纤维增强供应 PA66 德国巴斯夫A3WG6 .30%玻璃纤维增强供应 PA66 德国巴斯夫 A3EG5 .25%玻璃纤维增强供应 PA66 德国巴斯夫 A3EG7 .BK23189 35%玻璃纤维增强供应 PA66 德国巴斯夫 A3HG7 .35%玻璃纤维增强供应 PA66 德国巴斯夫 A3WG7 .35%玻璃纤维增强供应PA66 德国巴斯夫A3WG7. 35%玻璃纤维增强供应PA66 德国巴斯夫C3U 特性：改善了阻燃性（无卤素和磷），高韧性供应PA66 德国巴斯夫A3K 用于高应力工程制件如轴承，齿轮及连接器，插座。供应PA66 德国巴斯夫A3EG7供应PA66 德国巴斯夫A3WG6 .30%玻璃纤维增强.供应PA66 德国巴斯A3HG5 .25%玻璃纤维增强.供应PA66 德国巴斯夫A3EG6 .30%玻璃纤维增强 高刚性，尺寸稳定。

一.PA66干燥处理;如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。二.PA66熔化温度260~290 。对玻璃 添加剂的产品为275~280 。 熔化温度应避免300 。

三.PA66模具温度;建议80 。 模具温度将影响 结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

另外上海忠塑塑化有限公司大量现货供应工程热塑弹性体塑胶原料：PBT PC、PC/ABS、PA6、PA66、PET、POE TPU TPEE POM TPV 等各种进口及国产塑胶原料。如需了解更多型号，欢迎来电咨询！