

# DC53材料

产品名称	DC53材料
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	35.00/件
规格参数	品牌:DC53 产地:大连 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

## 产品详情

DC53是高铬、高韧性冷冲模具钢。DC53模具钢经淬火并经520-530 高温回火后耐磨性和冲击韧度大大提高，加强蚀刻性能和线切割性能，增加了模具使用寿命和减少加工工序，在通用及精密模具领域应用极为广泛。

DC53模具钢圆钢化学元素百分比%：

DC53模具钢	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
---------	---	----	----	---	---	----	----	---

DC53模具钢	1.00	0.91	0.32	0.030	8.00	2.00	0.28	
---------	------	------	------	-------	------	------	------	--

DC53模具钢钢棒性能：

DC53模具钢材质具有长寿命高耐磨、高韧性、高硬度、耐冲击、热处理不易变形、蚀花性能和线切割性能良好，在强度和耐磨性方面超过SKD11钢，韧度是SKD11钢的两倍，DC53模具钢还可以克服SKD11钢高温回火硬度和韧性不足的弱点，提高模具使用寿命。

DC53模具钢钢板用途：

DC53模具钢板材适用于冲裁模、冷作成形模具、冷拉模具、成形轧辊冲头、冷挤压模具、大型模具和精密模具；

DC53模具钢模块适用于线切割加工的精密冲裁及各种用途的冲压模以及难加工材料的塑性变形用模具：冷锻、深拉和搓丝用模、高速冲裁冲头、不锈钢板冲头；

DC53模具钢钢板适用于高耐磨、高硬度、高韧性的冷冲压模具，尤其是工作状态要求比D2钢高的模具以及对韧性要求较高的模具，性价比突出。

DC53模具钢材料供货状态和出厂硬度：

DC53模具钢钢棒/钢板/圆钢/圆棒/钢材/材质/材料/模块的供货状态均为软化退火状态，出厂硬度约为220-260HBW。

DC53模具钢小圆棒热处理后的硬度：

DC53冷作模具钢热处理后硬度可达到60-63HRC。

DC53模具钢淬火、回火规范：

DC53淬火温度940-960℃，DC53回火温度180-220℃，硬度60-62HRC

## 性能

DC53圆棒常规热处理条件下，残余奥氏体几乎全部分解，一般可省略深冷处理。

## 实用特性

(1)被切削性；被研磨性良好。被切削性，被研磨性皆比SKD11，所以加工工具寿命较长，加工工时数较省。

(2)在热处理上之优点；淬火硬化能比SKD11高，所以可改善真空热处理时硬度不足之缺陷。

(3)在线切割加工上之优点；藉高温回火可减轻残留应力及消除残留沃斯田铁，能防止线切割加工产生龟裂、变形之困扰。

(4)在表面硬化处理上之优点  
表面硬化处理后表面硬度比SKD11高，因此可提高模具性能。

## 热处理

DC53圆棒工件经氮化处理后表面获得致密的硬化层组织，使工件的耐磨性与抗蚀性显著提高。525 气体氮化处理后表层硬度约 1250HV，570 软氮化处理表层硬度约 950HV。

## 用途

- 1、精密冲压模
- 2、线切割加工的精密冲裁模及各种用途冲压模
- 3、难加工材料的塑性变形用工具
- 4、冷锻、深拉和搓丝用模
- 5、其它高速冲裁冲头、不锈钢板冲头

DC53是SKD11的改良版本.韧性及线切割性能更优越.在热处理上,能获得比SKD11更高的硬度.

主要用途：

冲裁模具冷作成型模具冷拉模具成型轧辊冲头等

钢材特长：

通用冷作模具钢,高硬度,高韧性

特点：

1.热处理后硬度高于SKD11

高温（520 - 530℃）回火后可达62 - 63HRC高硬度，在强度和耐磨性方面超过SKD11。

2.韧性度是SKD11的两倍

DC53的韧性在冷作模具钢中较为突出，因此，用DC53制造的很少出现裂纹和崩裂，大大提高了使用寿命。

3.线切割加工后的残余应力较小。

经高温回火减少了残余应力。因此，大型模具和要求精密之模具在线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。

#### 4.切削性和研磨性超过SDK11

DC53的切割性和研磨性优于SDK11。因此，使用DC53可增加模具寿命和减少加工工序。

用途：

1.精密衡压模线切割加工的精密衡裁及各种用途衡压模；

2.难加工材料的塑性变形用具冷锻，深拉和搓丝用模；DC53圆棒佳成金属批发DC53小圆棒