

弹簧支吊架生产厂家定制

产品名称	弹簧支吊架生产厂家定制
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 弹簧支吊架是用于电厂汽水管道或锅炉设备、在运转中产生热位移及其设备设备上。根据管道受力状况核算判定的弹簧支吊架工作和热位移恳求，本厂将弹簧支吊架按照计划荷载进行整定：即弹簧预压并所定冷态荷载方位上；一起标上冷态时的理论理论工作方位。管道支吊架组对与焊接应严峻按计划图纸规范进行，未经许可不得随意改动支吊架的型式与规范。关于一些特殊的支吊架，如抱箍、吊杆等可利用现场条件计划胎具进行预制。

支吊架下料板材的下料：根据所需的规范、规范、数量先在板材上划线，恳求划线规范准确，尽可能运用剪板机剪切，若运用半自动氧乙que 切开，下料后将钢板上的毛刺拾掇洁净，并用记号笔标好规范，分类摆放，以备组对。管材的下料：关于DN 80mm的钢管运用无齿锯进行切开，关于大口径的碳钢管运用氧乙que 切开器进行切开，切开时应思考切开余量。关于不锈钢资料，有必要运用机械方法或等离子切开机进行切开，切开后将毛刺、熔渣、飞溅等根除洁净。

针对容器类设备上部接管的支架位置的确定，通常的作法是，每根管道都有一个滑动承重架，当垂直管段较长时，可增加一个导向支架，支架均生根在设备上。弹簧支吊架用于塔类、泵类、安全阀类、控制阀类位置的确定：1、塔类设备管道的支架位置的确定方法是，塔类管道通常支承在塔壁上，一个支架尽时靠近设备管口，以减小设备口和支承点的相对热膨胀位移，减小热胀的反力。如果一个支架至管口的管道柔性不够，可改变管道走向适当增加管道的柔性；如果一个承重架荷载过大时，可另设第二个承重架，但第二个承重架应选用弹簧架。2、泵管道的支架位置的确定情况是，泵的管道布置方式有很多种类，弹簧支吊架如限位支架，要使泵进口水平管的轴线保持无偏移，泵口不至于承受过大的弯矩。滑动支座应注意支架至弯头的距离不易过小，否则将会脱空。水平向限位架。此外，对大型水泵出口要注意止回阀关闭时的推力作用，在止回阀和切断阀附近应有坚固的支架，以承受水击及重力荷载。3、安全阀管道的支架位置的确定，其情况是，安全阀的管口承受外载引起的弯矩要求尽量小，以免阀体变形影响阀的性能。设置支架时除考虑承受管道的重力荷载外，还应注意泄放流体时产生的反力及其方向。安全阀出口管一个支架的生根点不应生根在柔性大的刚结构上，同时支承点的垂直向热位移应尽量小。在温度较高的管道上，阀出口水平段应足够长，避免支架脱空。安全阀突然开启，容易产生振动，特别是大口径、大压差的安全阀应注意防振，出口管为气液两相时，更要注意防振和避免水击。4、关于控制阀组管道的支架位置的确定，其情况是，控制阀组通常在管道的弯头下面设置支架。弹簧支吊架对于常温的管道可采用固定支架，对于有热胀的管道，应根据柔性分析的要求，将一个架设置成固定支架，另一个架设置成滑动支架或导向支架。如果阀组很长，仅在阀组两端支撑，会使阀组中间下垂较大，

应在中间增加一个支架，中间支架采用可调式支架，以便安装。中间架也可设置成固定架，热胀时向两端位移。