

# ABS台湾奇美PA-758

产品名称	ABS台湾奇美PA-758
公司名称	东莞市博琪塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:台湾奇美代理商 型号:PA-758 产地:台湾
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省 东莞市。
联系电话	17620537261 13537064918

## 产品详情

# POLYLAC PA-758

Acrylonitrile Butadiene Styrene

CHI MEI CORPORATION

产品说明：

POLYLAC PA-758是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品,。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。特性包括:

阻燃/额定火焰

通过 ROHS 认证

物性信息：

基本料号

[E56070-245728](#)

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

--

23 ° C		1.08
熔流率 (熔体流动速率)		
200 ° C/5.0 kg		3.0
220 ° C/10.0 kg		34
溶化体积流率 (MVR) (220 ° C/10.0 kg)	34.0	
硬度		
硬度测试方法		
球压硬度 (H 358/30)		90.0
机械性能		
机械性能测试方法		
屈服		42.0
断裂		33.0
3.00 mm 1		39.7
伸长率		
断裂, 3.00 mm 2		40
断裂		50

弯曲模量		
6.00 mm 3		1860
-- 4		1500
弯曲强度		
6.00 mm 5		53.9
-- 6		56.0
简支梁额定冲击强度测试方法		
--		12
--		11
简支梁无缺口冲击强度		60
悬壁梁缺口冲击强度		
23 ° C, 3.00 mm		150
23 ° C, 6.00 mm		160
--		12
悬壁梁额定冲击强度测试方法		
1.8 MPa, 未退火		88.0
1.8 MPa, 未退火		85.0

1.8 MPa, 退火	99.0
1.8 MPa, 退火	96.0
维卡软化温度	105
--	104
--	106
--	98.0
--	101
可燃性等级测试方法	HB
注射成型值单位制	85.0
干燥时间	3.0 到 5.0
料筒后部温度	200 到 220
料筒中部温度	220 到 250

料筒前部温度	220 到 250
加工（熔体）温度	230 到 240
模具温度	50.0 到 70.0
注塑压力	4.90 到 7.85
保压	1.96 到 4.90
背压	0.490 到 0.981

备注 6.0 mm/min

2. 6.0 mm/min

3. 2.8 mm/min

4. 2.0 mm/min

5. 2.8 mm/min

6. 2.0 mm/min