

# 食用菌净化车间 无尘车间规划设计

产品名称	食用菌净化车间 无尘车间规划设计
公司名称	河南佳景环保科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区
联系电话	0371-63344990 18703694678

## 产品详情

### 食用菌净化车间 无尘车间规划设计

应与外界隔离，不能穿行或受其他因素干扰。车间的大小依需要而定，一般由更衣间、缓冲间、风淋室和操作间组成。

更衣间放在外，主要供更换衣帽、鞋子等；缓冲间位于更衣间与风淋室之间，也可同时和几个操作间相通；操作间放在内间，主要用于产品灌装，房间应不受日光直射，大小适当，高度适宜(具体根据生产设备的高度确定)。房间过大，清扫和消毒不便；过小，操作不便；顶部过高会影响紫外线的有效灭菌效果。墙壁应光滑\*，以便清洗和消毒。

百级正压隔离系统1.1 超净线通过进风系统、回风系统、手套隔离等装置来大程度避免外界污染带入百级区域,要求灌装封盖区正压大于洗瓶区，目前此三个区域设定值如下：灌装封盖区：12pa，洗瓶区：6pa。非确实有需要，不得随意关闭百级风机，这样容易造成高效出风口区域污染，带来微生物隐患。1.2 当灌装或者封盖区变频风机转速达到100%后仍然不能达到设定的压力值时，系统报警，提示更换百级高效过滤器。1.3 千级净化室要求：要求千级灌装室正压控制在15Pa，控制室正压控制在10Pa，灌装室压力高于控制室压力。

### 食用菌净化车间 无尘车间规划设计

洁净室维护管理内容 人员管理：所谓洁净室的人员管理应包括：制定专职人员的职责、洁净室人员的准入制度、人员培训教育规定、进入洁净室人员的“人净程序”管理和退出管理制度等。

洁净服的管理：包括洁净服采购和制作（含材料选择）、洁净服使用管理、洁净服的清洗规定等。 物流管理：包括进入洁净室的物料准入制度，物料的清理和清扫规定、物净程序管理、废弃物管理制度。

洁净室内设备及工具管理、包括：设备及工器具的搬入管理，清扫和清洁规定，设备及工器具的推出管理等。 洁净室用净化空调系统及设备的维护管理制定相应的操作规程、维修制度等，包括净化空调

系统和洁净室相关的公用动力系统设备、管线等管理维护，如空气过滤器、空调机、净化设备配电设备、设施等。