

漆耐电痕化指数测试，热浸锌附着力测试

产品名称	漆耐电痕化指数测试，热浸锌附着力测试
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

漆耐电痕化指数测试，热浸锌附着力测试

试验设备为盐雾试验箱

,主要由喷漆室、洁净压缩空气供给器和试验溶液储罐组成。喷雾室中含有恒温控制元件、喷嘴、盐雾收集器、试验溶液储槽等。（相关仪器：空气压缩机）

盐雾箱的体积通常大于0.4m³,喷雾压力保持在70~170kPa。盐雾箱的结构需要保证:

积聚在顶棚或箱盖上的液滴不会滴落到进行试验的样板上;

样板上滴下的液滴不应再返回溶液储槽重新雾化; 结构的材质不影响盐雾的腐蚀性。值得注意的是,雾化喷嘴可能存在一个临界压力,在该压力下盐雾的腐蚀性会出现反常性增加,例如空气压力在3.4kPa范围内周期性波动,导致以平均压力为110kPa进行操作的喷嘴雾化的盐雾腐蚀性成倍增加。为避免出现该现象,将喷雾压力的波动范围控制在 ± 0.7 kPa,可将喷嘴在“临界压力”下操作的可能性减少到低限度。

(2)试验用溶液

中性盐雾试验的氯化钠溶液配制方法为(50 \pm 10)g/L[ISO标准为(50 \pm 5)g/L]化学纯氯化钠的蒸馏水或去离子水溶液,25℃时pH值为6.5~7.2。超出此范围时,可用分析纯盐酸或氢氧化钠溶液调整,在室温下若使用含有饱和和二氧化碳的水制备的盐溶液,在盐雾试验中由于喷雾温度为35℃,有部分二氧化碳受热逸出,pH值会有所升高。解决方法可在配制盐水时将pH值略调低,或将蒸馏水加热到35℃以上或者煮沸,再冷却到室温后配制氯化钠溶液,这样的溶液在35℃喷雾时pH值就不会有太大的变化。试验溶液注入设备储罐前应过滤,以防止固体物质堵塞喷嘴。