

油漆耐候性测定，电镀锌层附着力测试

产品名称	油漆耐候性测定，电镀锌层附着力测试
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

油漆耐候性测定，电镀锌层附着力测试

实验室模拟加速试验包括盐雾试验、湿热试验、耐水性试验、耐二氧化硫试验等,是目前常用的方法,试验周期短,效率高,但只能得到相对的、有局限性的结论,它只是对同类型的涂料产品具有可比性,而不能用于不同体系涂料的评价,由于实际环境中的腐蚀是多种因素综合作用的结果,因此模拟试验结果有时与实际情况有一定差距。用这种方法作为控制产品的质量是可行的,但同时还需要用几种试验进行比较,以其综合性能评定涂层耐腐蚀性能的好坏。现在国际、国内仍在不断地研究更为准确的模拟试验方法。

盐雾试验

盐雾试验是目前检验涂层耐腐蚀性能的常用方法,主要有中性盐雾试验、醋酸盐雾试验和铜加速醋酸盐雾试验(CASS试验)。其中中性盐雾试验在涂料耐盐雾试验中应用为普遍,国内依据的标准主要有GB/T1771-91(等效采用ISO7253-1984)、ASTMB117-1973(1979)以及相应的日本、德国、法国标准等。

醋酸盐雾试验的腐蚀速度比中性盐雾试验要快,这样可缩短试验周期。两者比较见表21-25所示。中性盐雾试验可作为色漆或涂料体系质量、电泳漆膜的检测手段。

GB/T1771-91色漆和清漆耐中性盐雾性能的测定规定的盐雾试验方法如下。

(I)设备

试验设备为盐雾试验箱

,主要由喷漆室、洁净压缩空气供给器和试验溶液储罐组成。喷雾室中含有恒温控制元件、喷嘴、盐雾收集器、试验溶液储槽等。(相关仪器:空气压缩机)

盐雾箱的体积通常大于0.4m³,喷雾压力保持在70~170kPa。盐雾箱的结构需要保证: