

开口式热收缩带的使用方法

产品名称	开口式热收缩带的使用方法
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

开口式热收缩带的使用方法

钢管补口施工总要求补口前必须对补口部位进行清理，将环向焊缝及其附近的毛刺、焊渣、污物、油及其杂物清理干净。对补口部位表面进行除锈处理，表面除锈处理质量应达到涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB/8923规定的Sa2.5~Sa3.0级。可选用喷沙或电动工具除锈。补口搭接部位的聚乙烯层应打磨至表面粗糙。其端部进行坡口处理，坡角其端部进行坡口处理，坡角不大于30度，然后用火焰加热器对补口部位进行预热。防腐热缩带与聚乙烯防腐层搭接宽度应不小于100mm。如果湿度大于85%或下雨、雪天应停止施工。

2、热缩带具有施工方便，没有污染等特点。主要应用于给排水管道，煤气输送等埋地钢质管道，还有一些重要建筑材料的外表面防腐。3、热缩带早些年用在油气钢质管道上，由于它的优良防腐性能和方便的施工性能，使它在管道防腐材料体系中占有一定的地位。4、由于热缩带的生产技术的不断改进，聚乙烯胶带的质量提高，品种也将越来越多，从而使它的应用领域不断扩大。由于热缩带经常用于管道施工，其性能可有效的使管材减少外界损坏，保护环境，延长其使用寿命，并且热缩带的生产技术也在不断改进，其性能及质量都有所提高，同时其适用范围也在不断扩大，从而促进热缩带的发展。