

佛山磨砂机厂家供应不锈钢板材，铝板，铜，等板材磨砂机可订做

产品名称	佛山磨砂机厂家供应不锈钢板材，铝板，铜，等板材磨砂机可订做
公司名称	佛山市南海区齐发隆五金机械厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	佛山市平洲平西聚龙工业区
联系电话	0757-88722821

产品详情

不锈钢板材磨砂机：主要用于不锈钢平板表面n0.4砂纹加工处理；板材厚度：0.3mm-3.0mm；
 机型：300-2500型；板材宽度：400-2500；加工速度：5-25/分钟；
 砂纹：直纹砂、乱纹砂、雪花砂、油磨砂等；一般生产线配套:磨砂机、清洗机、贴膜机、送料平台；
 按照客户要求订制；
 佛山市南海区齐发隆五金机械厂 手机：13413285827（陈）电话：0757-88722821 传真：0757-89950449
 地址：广东省佛山市南海区桂城平洲平西大道聚龙村工业区（康足鞋厂旁边）
 网址：<http://www.fsqyf.com>；<http://fsqfl.cn.alibaba.com>；<http://fsqyfss.b2b.hc360.com>；
<http://qifalong.cn.china.cn>、名
 称：1250型板材磨砂机主机一台 设备特点：磨头调节为同步调节，分手动和电动两种；手动主要调节磨头的平衡；电动主要为快速调节磨头的升降；磨头底棍带传动；磨头可左右摆动货定位不动，当磨头摆动时加工出的砂纹为sb砂纹，接近于雪花纹，当磨头不动时加工的砂纹为发纹（砂纹长短由传动速度决定）。配件材料产地：电机采用江门红菱电机（磨头电机为11kw带变频调速，升降电机为0.55kw,传动为电机4kw带变频调速）；磨头采用美国3m公司产品（咖啡色60#一条，咖啡色80#二条），规格：300×1260mm 磨头底棍：采用优质络钢经车削，热处理、高频、精磨而成，具有硬度高（58°），耐磨的特点。规格：135×1300 轴承类:传动轴承采用东莞轴承正厂产品 磨头轴承：采用进口skf63系列轴承
 电器元件：设备控制元件采用天正电器；变频器采用科姆龙系列产品，
 随机配件：4kw吸尘器一台，控制台一个。材料参数：传动蜗轮箱采用英一牌系列产品（wpa70型 20:1 4台，wpt45型20：1 4台）；侧板厚度25mm；机架为方管，规格200×100×5mm。