

塑料加工助剂BOVC 神马正华

产品名称	塑料加工助剂BOVC 神马正华
公司名称	新乡神马正华化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	新乡市凤泉区宝山路中段
联系电话	86 0373 3098100/13569821091 13938750788

产品详情

型号	BOVC-10 BOVC-13 BOVC-15	品牌	神马正华
类型	PVC增塑剂	有效物质含量	99 (%)
主要用途	pvc 加工助剂		

bovc系列特种树脂产品说明书

bovc树脂产品简介:

bovc树脂是我公司与郑州大学合作开发的新产品，它是以丙烯酸酯为主体并引入其它单体共聚而成的一种新型的pvc加工助剂。与聚氯乙烯树脂有相近的溶度参数，有极好的相容性和共混性能。可广泛用于聚氯乙烯的硬质和软质制品的成型加工，性能优异，是acr的更新换代产品。可提高制品冲击强度、低温柔韧性、表面光泽度和耐光抗老化性能。

产品性能:

- 1.与pvc树脂相容性好，在pvc树脂中易于分散，操作方便。
- 2.具有内增塑性，用在鞋底料和电线电缆料及软质透明材料中可降低增塑剂用量，并解决了增塑剂的表面迁移问题。
- 3.可显著提高制品的低温柔韧性和冲击强度。
- 4.明显改善制品的表面光泽度，优于acr。

5.热稳定性和耐侯性好。

6.降低熔体粘度，缩短塑化时间，提高单位产量。提高制品冲击强度和低温柔韧性。

7.等量取代acr在保持材料性能的前提下，可降低润滑剂用量或增加填充剂用量，为优化产品质量，降低成本开辟了新的途径。

bovc优于acr的几个方面：

1.bovc替代acr加入pvc中，bovc对pvc增塑性能优于acr。

2.生产产品同样的外观效果，bovc用量少于acr，且光泽度胜于acr，出现花斑的几率远远小于acr。

3.产品挤出成型时，加入bovc时的电流小于acr，流动性也较acr好。节省电能，提高生产效率。

4.bovc用在pvc阻燃绝缘电工套管上时，制品的压缩强度、回弹性均有所提高，解决了acr作为加工助剂生产阻燃电工套管所存在的制品在夏天发软的难题。

5.bovc用在挤出pvc管时，可减少润滑剂的用量。

应用范围:

1.广泛用于聚氯乙烯的型材、板材、管材、透明制品、电线电缆料、鞋底料的加工，可以完全替代acr。

2.与cpe匹配使用时，可适当降低cpe的用量。

产品理化指标:

外观：白色粉末状颗粒

显微镜下观察：透明球状颗粒

表观密度（g/ml）： 0.5

特性粘度（ml/g）：8.39-13.43

1. 型材、板材用bovc树脂的理化性能指标：

指标	bovc-13
特性粘度（ml/g）	12.3 ± 0.3

表观密度 (g/ml) ,	0.65
挥发份 (%) ,	1.0
粒度 (40目通过率) ,	98.0

2. pvc注塑件专用bovc树脂的理化性能指标：

指标	bovc-10
特性粘度 (ml/g)	9.7 ± 0.3
表观密度 (g/ml) ,	0.65
挥发份 (%) ,	1.0
粒度 (40目通过率) ,	98.0

3、bovc树脂替代acr的用法与用量对比表：

由于pvc制品加工体系复杂，各加工企业因添加各类助剂的配出，质量都有差异，使用加工助剂acr的质量与数量均有差异。因此不能准确说用多少bovc替代acr合适或明确地给出100份pvc树脂需添加bovc的量。但根据已使用bovc厂家的经验，可以这样来确定bovc的添加量：

1.bovc树脂目前在型材、管材的用量范围为1-2%，多数在1.5-1.7%（相对于100份pvc树脂而言）。

2.建议初次使用bovc树脂代替acr时，可以1：1替代acr，在挤出制品（如型材、给水管、穿线管）的使用过程中如出现流动性过好、挤出电流降低，这是bovc树脂优于acr加工性能所致。建议减少bovc添加量,或

适当减少内、外润滑剂用量，或适当添加钙粉的量。

3.在1：1替代acr生产pvc注塑件时，如出现蝴蝶斑，也可采用上述2种中的解决办法。

应	pvc	upvc	upvc	pvc
用	门窗异型材	管材	给水管	软料电缆料
添				
加				
量				
对				
比				
品				

通用级bovc推荐用量	1-2	1-2	2-3	1-2
卫生级bovc推荐用量	0	0	0.4-0.8	0
acr用量	1-3	1-2	2-3	1-2

用量：相对于100份pvc树脂的添加量。

当作抗冲改性剂时的acr用量为5-7 phr。

贮存、包装、运输

本产品采用纸、塑复合袋包装，并附有合格证。外部注明商标、厂名、净重、批号。本品为无毒、无腐蚀性固体粉末、属非危险品，运输按非危险品处理。严格防暴晒、雨淋。本品贮存于阴凉通风处，保存期为一年。

新乡神马正华化工有限公司

网址：www.smzhhg.com.cn

联系人：杨经理13569821091 刘经理13938750788

电话：0373-3098100 / 3110361

传真：0373-3098100

旺旺id：smzhhg qq：626621818

地址：中国 河南 新乡 凤泉区宝山中路