

铜工雕刻机生产厂家

产品名称	铜工雕刻机生产厂家
公司名称	深圳市亚星迪科技有限公司
价格	128000.00/普通
规格参数	
公司地址	深圳深圳市宝安区观澜镇库坑大富工业区金豪创业园D栋
联系电话	0755-27213626 13689591958

产品详情

一：适用行业 金属，铝，铜料产品加工；塑胶模型，手板，测试架具的加工；合成石，玻璃纤维板，电木板加工。二：技术参数 型号 yxd-480精雕机 工作台尺寸 390x490mm 工作行程 x390mm y490mm z115mm 主轴功率 2.0kw 主轴转速 2.4万转 驱动电机 ac400w/750w 伺服电机(日本松下) 最大运行速度 12m/min 最大加工速度 9m/min 紧密滚珠丝杆 台湾上银 c3级 ?20mm ?25mm 10mm螺距 精密直线导轨 h级 台湾上银 控制器 上海维宏 奈凯6a 机台外罩 半罩式 电源要求 220v 重量 1500kg 机床外型尺寸 1420*1160*1550mm 控制柜外型尺寸 1250*860*650mm xyz轴运动定位精度 0.01/0.01/0.01 xyz轴重复定位精度 0.008/0.008/0.008 三:机器特点 | 大理石床身，精密磨床轨道加工，确保机械精度； | 半闭式外罩，外循环式切削油加工方式，配备有渣屑收集箱，确保加工场地干净、整洁； | 独立落地式运动控制柜，计算机和控制箱一体式操作，方便、快捷； | x、y、z三轴采用高精度进口矩形直线导轨，超强负载承重能力，快速位移定位精度高； | 高精度研磨滚珠丝杆副，预紧螺母，传动精度高，能确保长时间内机械误差小； | 高精度联轴器，在高速、高扭矩时，无转差； | 高精度、高灵敏度自动对刀仪，保证刀具长度自动补偿，确保加工精度； | 人性化控制手轮,方便操作; | 床身独立润滑系统设计，确保运动部件经久耐用； | 高速度多轴运动控制器，运行平稳，精度高； | 内循环水冷主轴装置，外循环刀具冷却装置； | 精密er系列弹性夹头，精度高，偏摆小； | 配置水冷主轴，密封性能好，带吹气，防水雾剂； | 配置专用水冷机，全密封。灰尘等杂物无法进入冷却循环系统，经久耐用； | 所有加工零件全部经过热处理，并经过高精度研磨加工，精度高，不变形； | 开放式软件接口，可兼容matercam、artcam、cimation、pro-e、ug、autocad、精雕等设计软件，操作简单，应用广泛； 铜工雕刻机生产厂家