

SIEMENS内蒙古乌海市西门子中国授权代理商-西门子变频器-西门子技术服务-西门子PLC模块

产品名称	SIEMENS内蒙古乌海市西门子中国授权代理商-西门子变频器-西门子技术服务-西门子PLC模块
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	变频器:西门子代理商 触摸屏:西门子一级代理 伺服电机:西门子一级总代理
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房（仅限办公）（注册地址）
联系电话	18126392341 15267534595

产品详情

S7-200系列PLCS7-200系列出色表现在以下几个方面：1、的可靠性2、极丰富的指令集3、易于掌握4、便捷的操作5、丰富的内置集成功能6、实时特性7、强劲的通讯能力8、丰富的扩展模块S7-200系列在集散自动化系统中充分发挥其强大功能。使用范围可覆盖从替代继电器的简单控制到更复杂的自动化控制。应用领域极为广泛，覆盖所有与自动检测，自动化控制有关的工业及民用领域，包括各种机床、机械、电力设施、民用设施、环境保护设备等等。如：冲压机床，磨床，印刷机械，橡胶化工机械，中央空调，电梯控制，运动系统。S7-200系列PLC可提供4个不同的基本型号的8种CPU供您使用 13K字节程序和数据存储空间。6个独立的30kHz高速计数器，2路独立的20kHz高速脉冲输出，具有PID控制器。2个RS485通讯/编程口，具有PPI通讯协议、MPI通讯协议和自由方式通讯能力。I/O端子排可很容易地整体拆卸。用于较高要求的控制系统，具有更多的输入/输出点，更强的模块扩展能力，更快的运行速度和功能更强的内部集成特殊功能。可适应于一些复杂的中小型控制系统。数字量输入EM221

数字量输入EM2218点DC输入订货号:6ES7 221-1BF22-0XA816点DC输入订货号:6ES7 221-1BH22-0XA8数字量输出EM222

数字量输出EM2228点DC输出订货号:6ES7 222-1BF22-0XA88点继电器输出订货号:6ES7 222-1HF22-0XA8数字量输入/输出EM2234点DC输入/4点DC输出订货号:6ES7 223-1BF22-0XA84点DC输入/4点继电器输出订货号:6ES7 223-1HF22-0XA88点DC输入/8点DC输出订货号:6ES7 223-1BH22-0XA88点DC输入/8点继电器输出订货号:6ES7 223-1PH22-0XA816点DC输入/16点DC输出订货号:6ES7 223-1BL22-0XA816点DC输入/16点继电器输出订货号:6ES7 223-1PL22-0XA8

模拟量扩展模块模拟量扩展模块提供了模拟量输入/输出的功能，优点如下：1、适应性可适用于复杂的控制场合2、直接与传感器和执行器相连，12位的分辨率和多种输入/输出范围能够不用外加放大器而与传感器和执行器直接相连，例如EM231 RTD模块可直接与PT100热电阻相连3、灵活性当实际应用变化时，PLC可以相应地进行扩展，并可非常容易的调整用户程序。

EM 253是一个用于简单定位任务的功能模块（1轴）。可以将它连接到步进电机和伺服电机，通过高频脉冲输入从Micro Stepper连接到高性能伺服驱动器。EM 253定位模块以与扩展模块相同的方式进行安装，通过一体化连接电缆连接到S7-200扩展总线。连接之后，从CPU自动读出配置数据该模块具有以下特点：-用于来自过程信号的5位输入-驱动器直接激活用24脉冲输出（向前/向后或者速度/方向）-2控制输出（DIS；CLR）。-12个状态LED

SIWAREX MS是一种多用途称重模块，用于各种简单称重和力测量任务。在SIMATIC S7-200自动化系统中可以很容易安装地紧凑型模块。可以在SIMATIC CPU中直接访问实际重量的数据，无需任何额外接口。1、使用65000件高分辨率和0.05%的准确度测量重量或者力2、通过RS232接口，使用SIWATool MS PC程序简便地调整规模支持更换模块，无需更新规模调整3、针对在Ex 2区使用，通过Ex接口为1区供电的本质安全测压元件热电偶模块EM231是一个采用标准热电偶和高精度温度传感器。在±80 mV范围内也可能检测到低电平模拟信号。热电偶模块EM231可以与CPU 222，224和226配套使用。4个或者8个模拟输入不同的测量范围：J，K，T，E，R，S和N型热电偶；±80 mV的模拟信号采集检查开放线路冷连接点的补偿温度刻度：可以将测得的温度规定为°C或者°F。

热电阻模块EM231是一个采用标准电阻温度检测器的高精度温度传感器。它们可以与CPU222，224和226配套使用。热电阻模块应安装在低温度波动的位置处，从而确保的准确度和可重复性。两个或四个温度检测器用模拟输入全部电阻温度检测器必须为相同类型在墙或者DIN导轨上直接安装SIMATIC S7-200 Micro PLC提供了位的通讯功能。可以在1.2至187.5 kbaud数据传输率情况下操作集成的RS485接口：当总线高达126参与者时：编程设备，SIMATIC HMI产品和CPU可顺利联网。在纯粹的S7-200网络中，通过集成的PPI协议实现。在由集成的自动化器件组成的网络中，如SIMATIC S7-300/400或者SIMATIC HMI，将S7-200 CPU集成为MPI从站。在高达115.2 kbaud的可自由编程模式中，采用用户特定协议如ASCII（这支持与调制解调器，打印机，条形码阅读器，个人PC，第三方PLC以及任何其他设备的互连）。使用USS协议指令，多可以控制32个西门子变频器，无需额外的硬件。可以通过Modbus协议指令建立与Modbus RTU网络的连接。调制解调器通讯通过有线或无线网络的调制解调器，在世界上几乎任何地方均可以访问S7-200 CPU。远程服务：现代通讯选项有助于避免昂贵的服务。只需两个调制解调器即可实现远程使用完整的功能，如程序转移、状态或控制；各种通讯工具都集成在一起作为标准功能。本地调制解调器可作为外置调制解调器使用。远程控制：您可以通过调制解调器呼叫消息和实测值，以及定义新的设定点或命令。在这种情况下，一个基站S7-200可以控制几乎无限数量的远程站点。可以自由选择数据传输的协议，例如：文字信息直接到手机上，错误信息到机或Modbus RTU。快速PROFIBUS连接通过EM277通讯模块可以运行222以上所有CPU，作为PROFIBUS DP网络上的标准从站，传输速率高达12 Mbit/s。S7-200对更高水平PROFIBUS DP控制水平的开放特点，确保您可以将单台机器集成到生产线中。使用EM 277扩展模块，您可以实现配备了S7-200的单独机器的PROFIBUS能力。功能强大的AS-Interface连接在AS-Interface网络上CP243-2将从CPU从222上升到功能强大的主站。根据新的AS-V2.1接口规范，可以多连接62个站，甚至易于集成的模拟传感器。使用AS-Interface，可以在配置中多连接248个DI+186 DO。62站的数量多可以包括31个模拟模块。方便AS-Interface接口向导支持从站和读/写入数据的配置。内置的RS485接口可以工作在数据传输速率高达187.5 kbit/s的情况下工作，其功能如下：作为一个拥有126个站点的系统总线。在这种容量中，可以连网编程设备，SIMATIC HMI产品和SIMATIC CPU，没有任何问题。集成的PPI协议用于纯的S7-200支持来自一个端口多台主机的网络。在西门子其他器件（SIMATIC S7-300/400和SIMATIC

HMI等)组成的网络中,将S7-200 CPU集成为MPI的从站。在Freeport模式(高达115.2kbaud)中,采用用户特定的协议(例如ASCII协议)这意味着SIMATIC S7-200对连接的任何设备都是开放的,例如,它可以连接一个调制解调器,条码扫描仪,PC,非西门子PLC等等。通过驱动器用的USS协议,多可以控制32台西门子变频器,无需额外的硬件。包括在该包中的Modbus RTU库还可以作为主站或从站连接到一个Modbus RTU网络。带有PC Access的OPC驱动器PC Access是S7-200和所连接PC之间数据交换的理想基础-与通讯链路选择无关(PPI,调制解调器,以太网/IT CP)。作为一个OPC服务器,PC ACCESS使您可以使用Microsoft Excel写或读S7-200数据,或任何其它OPC客户端应用程序。作为一个OPC客户端,它可用于ProTool Pro,WinCC flexibleRT,WinCC等使用高达8个连接的容量,可以从一个中央位置实现配置、编程和监控,节省了时间和金钱。通过FTP,HTTP,Java和电子邮件方式允许将PLC连接到不同计算机的简单的通用连接,Internet Technology模块CP243-1 IT还为您提供快速访问功能。以太网模块CP243-1可以通过以太网快速访问S7-200的过程数据,进行归档或进一步处理。STEP 7-Micro/WIN的配置支持确保简单的调试和方便的诊断方案。一体化PPI接口作为S7-200system总线或自由编程接口-用于连接打印机,条码扫描仪等PROFIBUS DP从站 EM 277

PROFIBUS DP 从站 EM 277 PROFIBUS-

DP可用作与其他MPI主站通讯的通讯口,无论其是否作为PROFIBUS-DP从站。使用S7-300/400的XGET/XPUT功能时,S7-200可以通过该模块与S7-300/400连接。使用MPI协议或PROFIBUS协议的STEP 7-Micro/WIN软件和PROFIBUS卡,以及OP面板或TD200(版本2),均可通过EM 277模块与S7-200通讯AS-Interface主站CP 243-2

AS-Interface主站CP 243-2 CP 243-2是SIMATIC S7-200(CPU 22x)的AS-i主站。该通讯处理器具有以下功能:多可连接31个AS-i从站,并具有集成模拟量值传送系统(按照扩展AS-i规范,V2.1)。按照扩展AS-i规范V2.1,例如主站类别M1e,支持所有AS-i主站功能。

前面板的LED显示运行状态及所连接从站的准备显示。通过前面板的LED指示错误(包括AS-i电压错误,组态错误)。紧凑的外壳目前,我们正与全球范围内的1,500多个解决方案合作伙伴开展合作。他们的应用、系统和领域知识十分广泛,并具备经过证明的项目经验,能够基于西门子的系统与产品线,以质量标准实施面向将来的定制解决方案。由模块联结成系统有三种方法:在“信息资料”(Information Material) “标准与认证”(Standards and Approvals)

下面,我们总结了现有的产品和产品组。一个表中列出了这些产品应符合的UL标准,并包含指向相应UL报告的链接。上述A,B,C三段时间,就是限制PLC处理数字量响应速度的主要因素。加计数是通过获取计数输入信号的上升沿进行加法计数的计数方法。计数输入信号每出现一次上升沿,计数器从0开始加“1”,当计数达到设定值(PV)时,计数器的输出触点接通。在测量输入输出信号后,要同时将测量的地址记录下来,保证信号地址和说明书中一致。如有不同,再次测量设备地址,多次测量仍然不一致,先联系设备厂家,因为此时不能保证厂家提供的地址没有错误。plc结构SIMATIC

S7-400环境温度循环操作期间的自检可靠由于技术的不断发展,控制系统的要求也将会不断地提高,设计时要适当考虑到今后控制系统发展和完善的需要。这就要求在选择PLC、输入/输出模块、I/O点数和内存容量时,要适当留有裕量,以满足今后生产的发展和工艺的改进。

在现代化的工业生产中,大量采用了可编程序控制系统,可编程控制器能在恶劣的工作环境下正常工作,但其构成的控制系统由于设计、安装、干扰等因素有时会出现故障。有些问题是在系统设计时考虑不周造成的。梯形图语言是图形语言,它用类似于继电器电路图的符号表达PLC实现控制的逻辑关系。这种语言与符号语言有对应关系,很容易互相转换,并便于电气工程师了解与熟悉,故用得普遍,几乎所有的PLC都开发有这种语言。由于它是用图形表达,小的编程器不好使用它,得有较大的液晶画面的编程器,才能使用它。多数是在计算机对PLC编程时,才使用这种语言。