

新版（厂房结构安全检测鉴定）说明步骤

产品名称	新版（厂房结构安全检测鉴定）说明步骤
公司名称	广东华筑工程检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	惠州市惠阳区秋长街道新塘黄埔路53号厂房B三楼，宿舍B一楼
联系电话	0755-33555968 19875510085

产品详情

厂房安全检测鉴定具体步骤

厂房鉴定当厂房结构存在下列问题且仅为部的不影响建、构筑物整体时，可根据需要进行厂房专项鉴定：

结构进行维修改造有专门要求时；

结构存在耐久性损伤影响其耐久年限时；

结构存在疲劳问题影响其疲劳寿命时；

结构存在明显振动影响时；

结构需要长期监测时；

结构受到一般腐蚀或存在其他问题时。

厂房地坪填土层补充勘察结果表明，表层素填土厚度变化较大，土质不均匀。土层主要以砂质粉土为主，含碎石、石子等杂质。经过前期处理和使用期的固结，承载力有了的提高，其地基土承

载力特征值为80kPa。

计算结果表明，地坪满足I~IV级(10kN/m²~40kN/m荷载作用下的承载力计算要求。

考虑到地坪混凝土面层实测厚度较原设计值偏薄，地坪存在的变形及开裂，且考虑到后续使用荷载发生变化，建议采取必要措施对现有地坪进行整体加固处理。

焊缝检测

焊缝检测有两种方法：普通方法和方法。

普通方法：一般指外观检查、测量尺寸、钻孔检查等。

方法：一般指在普通方法的基础上，用X射线、超声波等方法进行的补充检查。

螺栓检测

对于螺栓对结构适用性影响的检测主要依靠外观检查，看其是否存在螺杆剪断、弯曲，孔壁承压破坏，板件端部剪坏、拉坏等现象。

厂房柱子，可采用设置临时支柱或“托梁换柱”。采用“托梁换柱”时，应对两侧相邻柱进行承载力验算。

钢结构加固一般宜采用焊缝连接、摩擦型高强度螺栓连接，有依据是亦可采用焊缝和摩擦型高强度螺栓的混合连接。当采用焊缝连接时，应采用经评定的焊接工艺及连接材料。

随着近年来工业的发展，厂房也在逐渐增多，出现的问题自然也就相对的增多了。厂房检测与加固是很常见一种房屋处理办法。两个月前，一位王姓客户打电话咨询我们，工厂里厂房自从在外面购买了几台大型机器施工一个月就会造成厂房有点晃动的现象，如果房屋加固要怎么做呢？

根据这种情况，我们肯定是需要先到现场去看下厂房的具体情况，然后再根据工程师们测量的数据进行房屋的加固。我司不可能凭空下结论，一切数据都是测量然后对比相关的规范规章，得出结论后建议怎么做。