

西门子810D数控系统维修案例分析

产品名称	西门子810D数控系统维修案例分析
公司名称	上海斯裕自动化设备有限公司
价格	300.00/台
规格参数	西门子:提供技术支持 西门子:上门拆装 德国:西门子数控机床维修
公司地址	上海市嘉定区曹安公路2300弄54号
联系电话	021-56313356 15000489650

产品详情

西门子810D数控系统维修案例
西门子810d数控系统维修经典案例一故障现象及问题描述：一台810D系统的TH5840加工中心，在调试中出现NCU报警，同时还出现PS和PF红灯亮的现象。设备的报警号是“12460”故障检测经过：经查阅诊断手册，凌科自动化科技人员初具判断提示报警来自“用于循环程序定义扩展的内存不足”。初其修改并删除新的加工程序，报警依然未能消除，进一步调整程序数目等相关机床参数故障依旧如帮，所以能够基本排除程序内存本身的原因。根据报警出现的频次，且IM361接口模块的SF灯亮，技术人员怀疑故障和信号干扰有关，进一步检查IM361连接电缆，发现电缆屏蔽不良，所以重新了做IM361的连接电缆屏蔽层。报警成功消除。
西门子810d数控系统维修经典案例二故障现象及问题描述：一台810D系统的TH6363卧式加工中心，全闭环控制，在调试中Z轴坐标值显示漂移（实际上Z轴并没有移动），报警信号是“25050”。故障检测经过：初具判断该报警产生的直接原因是NCK对于坐标轴的每个插补点（设置点）。然后西门子810d数控系统维修人员根据内部模型计算出实际值。进一步采取的诊断，具体过程是：先检查机床数据36400及32200的设置值正常；再将Z轴的伺服、电缆、光栅尺与X轴对调，报警出现在X轴；然后，取消将Z轴全闭环，设置为半闭环，报警消除。综合判断是因为全闭环控制引起的报警，在之前检查Z轴光栅尺的测量头及光栅尺电缆的连接均正常，但电缆的屏蔽线连接不良，在重新做好电缆的屏蔽后，报警消除，机床恢复正常运行。
西门子810d数控系统维修经典案例三故障现象及问题描述：一台810D系统的TH42160龙门加工中心，具有X、Y、Z三个进给和一个刀库T四个伺服轴。出现Z轴电机超温报警，伺服驱动器上报警红灯亮。故障检测经过：初步判断是Z轴电机温度传感器不良或者是Z轴电机反馈电缆连接问题。在诊断过程技术人员先将Z轴伺服驱动器与一台正常工作的同型号TH42160龙门加工中心对调，故障的Z轴伺服驱动器报警红灯熄灭。经观察，刀库T轴和Z轴共用一块双轴伺服驱动器，技术人员进一步检测发现电缆插头中渗进很多的冷却液，把后盖沁中也渗进很多冷却液，编码器也被浸泡腐蚀。更换T轴电机故障消除。

尊敬的客户，我代表上海斯裕自动化设备有限公司，向您介绍我们的产品和服务。

作为一家专注于自动化设备维修和销售的公司，我们提供西门子810D数控系统的维修和售后服务。作为西门子的合作伙伴，我们不仅为您提供技术支持，还可以上门进行设备的拆装和维修。

西门子810D数控系统是一款功能强大的控制系统，广泛应用于德国的西门子数控机床。它具有多轴控制

、高速jingque加工和稳定性强等优点，是现代制造业中不可或缺的一部分。

我们的维修团队经过专业培训，具备丰富的维修经验和专业知识。无论是硬件故障还是软件问题，我们都能迅速诊断并解决。我们不仅可以通过远程支持帮助您解决一些简单的问题，还可以上门进行维修。

在维修过程中，我们会按照严格的流程和标准操作，确保维修质量和效果。我们了解西门子810D数控系统的细节和工作原理，并配备了专业的维修设备和工具，以确保维修过程的准确性和高效性。

此外，我们还提供定期的设备保养和维护服务，以延长设备的使用寿命和保持其良好的性能。我们会根据客户的具体需求和使用情况，制定相应的维护计划，并定期进行检查和保养。

在选择维修服务供应商时，除了价格因素外，专业性和可靠性也是非常重要的考虑因素。作为一家有着多年经验的公司，我们可以确保您在使用过程中的顺利和安心。

感谢您对上海斯裕自动化设备有限公司的关注和支持。如果您有任何关于西门子810D系统维修或其他自动化设备的需求，欢迎随时与我们联系，我们会尽快为您提供满意的解决方案。

谢谢！