

欢迎来图加工轴承座，定制各类铸钢件，配重快

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 欢迎来图加工轴承座，定制各类铸钢件，配重快 |
| 公司名称 | 嘉禾县同发铸造厂 |
| 价格 | 4800.00/吨 |
| 规格参数 | 品牌:嘉禾同发铸造 型号:100-300孔 配件适用对象:打桩机 |
| 公司地址 | 中国 湖南 郴州市 湖南省郴州市嘉禾县工业园 |
| 联系电话 | 86-07356665198 13875537468 |

产品详情

| | | | |
|--------|--------|----|----------|
| 品牌 | 嘉禾同发铸造 | 型号 | 100-300孔 |
| 配件适用对象 | 打桩机 | | |

轴承座的分类：
轴承座

轴承座分为：剖分式轴承座、滑动轴承座、滚动轴承座、带法兰的轴承座、外球面轴承座等。

剖分立式轴承座 snl立式轴承座 大型snl轴承座 sdg立式轴承座 sonl立式轴承座 saf立式轴承座 sdaf立式轴承座 整体式轴承座 sbd立式轴承座 tvn立式轴承座 tn立式轴承座 带法兰的轴承座

fnl系列法兰轴承座 7225(00)系列法兰轴承座 i-1200(00)带法兰的轴承座
轴承座常见问题及解决
磨损作为轴承座最为常见的问题，轴承座磨损现象也时常发生。传统的方法一般采用堆焊后机加工来进行修复，而堆焊会使部件表面达到很高温度，造成部件变形或产生裂纹，通过机加工获取尺寸造成停机时间的大大延长。而采用福世蓝高分子复合材料进行现场修复，既无热影响，修复厚度也不受限制，产品所具有的耐磨性及金属材料不具备的退让性，确保修复部位百分百的接触配合，降低设备的冲击震动，避免磨损的可能性。现场修复，避免机加工的方法，为企业节省大量的停机时间，创造巨大的生产产值。

修复过程非常简单，一般只需四步：1.表面处理，将需修复轴承座表面除油污、除潮气；

2.调和修复材料；3.涂抹材料，将材料均匀的涂抹在轴承座修复部位，填充结实；

4.等待材料固化，可适当加热材料表面加速材料固化。一般的轴承室磨损在3-6小时即可修复完成，操作简单易学、无需特殊设备和专门训练、相比激光焊、冷焊等“先进”技术省时省力，费用仅为一般修复费用的1/5-1/10,现场修复更是减少了设备维修时间和运输费用。

轴承室磨损修复

