

# 西门子 840D 数控系统故障诊断与维修实例

产品名称	西门子 840D 数控系统故障诊断与维修实例
公司名称	上海斯裕自动化设备有限公司
价格	300.00/台
规格参数	西门子:提供技术支持 西门子:上门拆装 德国:西门子数控
公司地址	上海市嘉定区曹安公路2300弄54号
联系电话	021-56313356 15000489650

## 产品详情

西门子 840D 数控系统故障诊断与维修实例1 器件松动或堵塞故障 (1) 西门子 840D

数控系统正常运行时, Z 轴出现振动、定位不精准故障。故障发生时, 系统仍处于正常运行状态, 因此判断系统的电气部分不会存在故障, 故障由机械部分引起, 拆卸传动箱后发现齿轮没有出现异常状况, 但尺座的螺钉出现晃动, 存在移位错位现象。重新拧紧固定螺钉后, 重启西门子 840D

数控系统, 设备运行正常。(2) 西门子 840D 数控系统运行过程中, 润滑突然暂停, 系统预警报警开始闪烁, 系统停止运行。因为系统具备状态监控功能, 可以对系统润滑体系进行全面监控, 所以故障可以由以下原因引起: 润滑油不足, 引起开关自动关闭; 润滑油路泄漏: 润滑油油路堵塞; 润滑油泵电机过量加载; 压力开关敏感性降低。故障维修时, 首先检查压力开关, 发现压力开关没有异常状况, 能够正常使用, 然后进行油箱被润滑部分的检查, 发现该部分没有被润滑油润滑, 进一步检查发现油管管道堵塞, 将堵塞物清除后, 系统恢复正常。(3) 某工厂假期后复工, 西门子 840D

数控系统重新启动时, 3 个给进轴都没有正常反应, 但系统指示灯处于亮起状态。一般情况下, 系统 3 个给进轴的运动状态始终保持一致, 这一故障出现的原因在于总控制位置出现异常。首先打开系统电气柜进行检查, 发现电气柜板面有预警提示以及低压提示, 由此可以看出, 系统电源或者电压出现故障。使用万用表依次测量 3 个给进轴的电压, 测量的结果显示, 1 轴的电压远小于另外两轴的电压, 在深入检查 1 轴之后发现该轴接线位置有松动现象, 将电气接线位置重新加固后, 西门子 840D

数控系统恢复正常。2 主轴异常响动 (1) 在 611D 伺服驱动下, 系统主轴旋转时发出哒哒的异常声响, 调低主轴转速后, 仍旧存在异常声响, 声响维持一段时间后系统报警。首先对主轴机械部位进行全面检查, 没有发现任何机械损伤; 使用万用表检查主轴的电机线圈正常。判断故障部位是主轴驱动器或编码器, 拆卸驱动器后发现该器件散热孔被灰尘覆盖, IGBT

模块在高温状况下被烧毁。将驱动器维修后启动西门子 840D 数控系统, 系统恢复正常运行。由此得出, 运维人员需要定期进行系统维护, 清理灰尘, 保障系统的稳定运行。(2) 系统正常运行时, 当主轴的转速设置 < 430 r/min 时出现异常声响, 且系统功率出现较大变化, 当主轴的转速设置为 1200 r/min 时, 异常声响消失, 过程中系统没有报警。一般情况下, 判断故障可能由控制器、控制电机或变速箱引起。依次检查元器件, 控制器和电机正常。当检测传动装置时, 主轴转速设定为低速 (300 r/min) 或高速 (2100 r/min) 时, 电机的转速一致, 但当主轴低速运行时, 主要是根据变速箱内的齿轮进行减速, 表明主轴异常声响由变速箱引起。更换变速箱后, 系统恢复正常。3 电源故障 611D 伺服驱动时, 将主轴转速设定为 3000 r/min, 进行设备的启动, 此时系统处于正常运行状态, 但当系统转速 > 3000

r/min进行转刹车时，611D 电源单元出现错误，进行过电压的报警，系统停止运行。对系统进行全面的检查后没有发现机械异常状况，电路板与元件均处于正常状态，更换 611D 电源单元之后，出现故障转移现象，更换出现故障的电源单元后，系统恢复正常运行。

西门子840D数控系统是一种gaoji自动化设备，广泛应用于机械加工行业。然而，由于长时间的使用或其他原因，系统可能会出现故障，需要进行诊断和维修。在本文中，我们将为您介绍几个西门子840D数控系统故障诊断与维修的实例，帮助您更好地了解该系统的使用和维护。

首先，作为西门子的技术支持团队，我们提供专业的技术支持服务。如果您的840D数控系统遇到故障，我们可以为您提供远程诊断和解决方案。只需通过我们的在线支持平台提供系统日志和报警信息，我们的工程师就能迅速帮您分析问题并提供解决方案。

在某些情况下，远程诊断可能无法解决问题，需要进行上门拆装操作。西门子的专业维修团队可以根据您的需求提供上门服务。无论是更换零部件还是修复系统，我们的工程师都具有丰富的经验和知识，能够迅速而准确地解决问题。

西门子840D数控系统是由德国西门子公司研发的高质量产品。它采用先进的技术和可靠的硬件设计，具有出色的性能和稳定性。我们了解该系统的内部结构和工作原理，可以针对不同的故障情况提供专业的维修方案。

在实际应用中，常见的故障包括电路故障、传感器故障和程序错误等。我们的工程师熟悉这些故障的特点和解决方法，能够快速定位问题并进行修复。我们还提供备件供应服务，确保您能够及时获得所需的零部件。

综上所述，西门子840D数控系统故障诊断与维修是我们的专业领域。我们作为一家拥有多年经验的自动化设备公司，致力于为客户提供优质的服务和解决方案。如果您遇到840D数控系统的问题，请随时联系我们，我们将竭诚为您提供帮助。

价格：300.00元/台