

QY液压钢丝绳切断器船厂钢丝绳的专用工具力霸生产直销

产品名称	QY液压钢丝绳切断器船厂钢丝绳的专用工具力霸生产直销
公司名称	泰州市力霸机械制造有限公司
价格	100.00/普通
规格参数	
公司地址	泰州市凤凰街道太白路45号
联系电话	86-052386866656 15105266488

产品详情

一、用途 液压钢丝绳切断器是一种切断钢丝绳的专用工具，它减轻了切割钢丝绳的劳动强度，并提高了工作效率使用于船舶修造工矿等部门。一、技术规范：液压钢丝绳切断器是我厂设计制造的一种新产品，式样美观，结构先进，体积小，自重轻，使用可靠方便。二、结构特征：名称 qy32 qy48 备注可切最大直径钢丝绳 30mm 48mm 活塞行程 38mm 60mm 动力行程 10mm 8.8mm 泵心工作10次最大剪切力 7.5c 20c 贮油量 0.19|0.30|手柄作用力 25kgf 39kgf 本产品由端座、座板、活塞、活塞感、端帽、动刀、定刀座、油缸、外壳、泵体、泵心。o型密封圈、拉臂等零件组成，利用油泵活塞，动刀随活塞向外伸出进行切割。一、使用方法：1、切割前须检查各部愤怒结构是否正常。

2、将需切断的钢丝绳放入定刀座内，将位臂套住z型拉臂前端之距形凸台。3、顺时针方向拧紧回油阀杆，然后将掀手上下掀动，动刀随活塞向外伸出进4、行切割钢丝绳，钢丝绳切断后，将回油阀杆逆时针方向旋松，动刀自行渐渐返回。二、维护保养事项：本产品根据使用条件不同，工作环境温度在-5 -- 45 时用n15机械油，工作环境温度在-20 ——-5 时用合成锭子油滤洁后注入，须保持一定油量，否则达不到切割钢丝绳的目的。不适用于有酸碱或腐蚀气的工作场所使用。

使用过程中安放位置不得侧置，倒置。本产品在使用过程中须根据使用情况作定期检查。一、可能起故障的原因及消除方法（一）掀动手柄动刀不前进 故障原因 消除方法 没有旋紧回油阀杆 旋紧回油阀杆 工作油粘度过大或没有工作油 调换或加入工作油 吸油钢球被污物塞住 清除污物（二）掀动手柄动刀一进一退 故障原因 消除方法 进油钢球渗漏 修打凡尔线、换钢球 进油钢球处被污物塞住 清除污物（三）渗油或漏油及其它故障原因 消除方法 密封垫圈损坏或失效 调换新的个别零件有轻微破裂小穿孔 检查调换新的 螺纹连接处松动密封垫未压紧 检查和旋紧 动刀主刃口过宽引起作用力过大 用油石修复 刃口为0.3-0.4

qy液压钢丝绳切断器分为整体式和分体式两种，产品保修期为1年，木箱独立包装，物流发货。

泰州市力霸机械制造有限公司 地址：泰州市 海陵区凤凰街道太白路45号 电话：0523-86866656 联系人：毛先生 手机：15105266488 传真：0523-86864291 <a

href=http://www.tzliba.com/qdj01.html/钢丝绳切断器