

# 江阴化工废水氨氮处理设备 技术指导

产品名称	江阴化工废水氨氮处理设备 技术指导
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	28560.00/套
规格参数	品牌:新得瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

## 产品详情

### 1、引言

反渗透处理设备是一种当分先进的膜分离技术，这种设备在国内的应用已经十分广泛。目前，我国大部分地区的工业产业在污水处理方面，都已经实现了反渗透处理设备的引入。这个设备在工业污水处理上的应用，是通过一系列的组合设备来综合完成，因此，反渗透处理设备在应用中，具有一套完整的工艺流程体系。科学合理地对这项设备进行应用，以及在应用中，对它的处理环节进行优化，能够保证设备的使用寿命，同时提高产出水质的纯度。

### 2、反渗透技术的基本原理

反渗透技术是一种先进的分离技术，这种技术的本质是膜分离技术。在一般的过滤中大多都是垂直过滤的过滤方式，这样的过滤方式只能够将一些肉眼可见的漂浮物及不溶于水的杂质过滤掉，但是反渗透及技术则是将不同粒径的分子隔离开，将污水通过反渗透膜淡化成可以再利用的水资源。为了防止出现反渗透膜表面滞留杂质的状况发生，在过滤的过程中污水中的悬浮物都会通过反渗透膜表面的污水带走，这样也省去了清洗反渗透膜的步骤。反渗透技术是一项本身就具备环保特点的技术，并且在相同技术领域它是属于脱盐率较高，适用范围较广的一项技术。因此，反渗透技术被广泛的应用于工业污水处理。再加上，近年来污水处理技术需求较大，对应的反渗透处理技术操作简单，易实现技术自动化的特点，所以越来越多的工业企业开始使用反渗透技术进行污水处理。这不仅能够减少劳动力节约成本，还能够更好地促进工业发展。

### 3、反渗透水处理设备在应用过程中的现状

(1) 利用隔离设置把处理过后的垃圾污水中的体积很大的颗粒物隔离出来，隔离设置一共分为三层，大小分别为4厘米、8厘米、15厘米。

(2) 过滤器：过滤器的设置主要是为了对处理过的污水中可能还存在的漂浮颗粒进行隔离，以此阻止漂

浮颗粒的污染。过滤器选取的是过滤精度为10的过滤器装置。

(3) 超级过滤装置：超级过滤装置由真空纤维膜组成。正常工作情况下，使用1小时或两小时后需要进行及时的清洗，保证过滤操作发挥作用。

(4) 药水过滤系统：由于污水中含有大量的颗粒物，所以在进行污水净化时需要放入一种药水来使颗粒变大，这样可以使颗粒正常的通过砂网进行过滤。

(5) 双砂过滤系统：双砂过滤系统是利用两极压力过滤管对过滤器施加压力，把水中的悬浮物体和大颗粒过滤出来，用这种方法来对脏水进行净化处理，双砂过滤系统结合了过滤污染量大的特征，在絮凝器进入到过滤层中时，一部分絮凝过程完成，这样就可以让絮凝体在滤层中的深度进一步加强，有效防止过滤层的堵塞，加强双砂过滤系统的作用。

#### 4、反渗透水处理设备在工业污水处理中的应用控制要点

4.1 明确操作方法与出水水质关系 反渗透水处理设备运行一段时间后，反渗透膜系统的脱盐率达到了98.21%，工业污水的pH有效降低，浊度也逐渐降低，系统当中的保安过滤与超滤系统能够有效降低工业污水浊度，出水水质有了明显的提升，满足《生活饮用水卫生标准》（GB5749-2015）中的有关要求。该系统的出水水质耗氧量达标，已经达到了国家规定的污水综合排放要求。利用反渗透水处理设备系统进行工业污水处理，处理完毕后的工业污水能够作为生活杂用水来使用。选择合理的反渗透水处理系统工艺后，工业污水的物化性质初步确定，具体的操作方式对反渗透水系统膜处理效果影响较大。想要更好的减少膜污染现象的出现，有关人员可以采用反冲洗方法进行处理。反冲洗系统的合理运用，能够保证分离式膜生物反应器的可靠运行，帮助有关人员更好地了解工业污水处理系统运行情况。因此，相关人员要明确冲洗周期，选择优冲洗周期，保证反渗透水处理设备更为安全的运行。工业污水的浓度与混合液粘度对反渗透水处理膜通量影响较大，工业污水自身具有良好的过滤性能，例如，活性污泥的性状与生物相等，均会对膜通量产生影响。结合有关结果表明，通过在反渗透水处理系统当中加入适量的絮凝剂，能够保证泥水得到更好分离，终形成体积比较大、粘性较小的污泥状絮状体，有效降低膜堵塞现象的发生。但是，在具体的操作过程当中，如果加入的絮凝剂过多，会影响污泥的活性，降低反渗透水处理系统的处理效率。

#### 4.2 优化操作方式

在对膜系统进行确定以后，操作不当就会影响膜污染的程度，反冲洗就是非常重要的一个操作，为了保证膜系统可以长久的使用，就需要用水对超级过滤系统冲洗和反冲洗，对反渗透膜进行的处理。一般来说，在设备运行操作两个小时以后就要对超滤系统进行反冲洗处理和冲洗处理，对反渗透系统冲洗长达60秒，这样就可以对膜系统的污染进行缓解，并且对系统的有效运行做出保障，污水的悬浮物等会对膜通量造成一定的影响，污水本身的过滤在一定程度上会影响膜通量的工作效率，在这一方面上，在净化的过程当中就需要加入一些絮凝液体，这样就可以有效的提高泥水的分离效果，让它的体积变大，粘性变得更小，同时可以减少污泥的污染堵塞的可能性，需要高度重视的一点就是絮凝液的添加一定要适量，太多的话反而会起反作用，影响系统的处理效果，通过对污水处理做出合理改善，可以减少对膜污染的影响，对水力学特性进行一定程度上的改观，具体方法有提高水流的流动速度，这样的话，被拦截下来的颗粒物就可以被及时地冲走，减少污染的效果可以变得更好。

#### 4.3 阻垢剂的匹配选型与加药控制

要根据操作过程的不同，要选择合适的阻垢剂，除此之外，对药量的添加也要做出有效地调控。阻垢剂的出现主要是为了控制污染的情况，减少污染物对环境造成的影响，大程度的对原料进行利用，控制原料的使用。药量的添加不当会对系统的使用造成很大的影响，根据不同水质的特点，选择合适的药量以及药剂种类，确保反渗透装置可以正常使用。

#### 4.4 合理利用超滤膜处理

以前的过滤方法都是利用超滤膜作为反渗透处理设备，这种方法存在有很多缺点，主要是没有隔离的物质，现阶段的超滤性能都很高，所以生产出的水质相比较于以前的过滤模式下生产出来的水，在水的质量上有了很大的提高，一般来说都使用真空物质，它的主要特性一般表现在两个方面：一方面，真空纤维的超滤膜在进行冲洗和反冲洗的时候很方便简洁，工作时间很短，可以自动操作，在这种情况下，系统能够有效的保证水流的通过，另一方面，中空纤维膜也可以在水流很少的情况之下运行，膜技术是我国现有超滤处理方式的有效方法，合理的利用水和透水之间的屏障，减少细菌污染，在对垃圾污水进行处理的时候，以前流传下来的撒石灰方法和物质过滤方式都已经被现在的可反冲洗方法所替代了，这种过滤方法对于污水处理的效果更好，提高了污水处理后水的质量，经过观察和研究处理过后的水的质量达到了优化的效果，同时也受到了广大人民的认可。在日后的生产生活中，我们要不断的加强超滤膜的广泛运用，有效促进工业污水的处理和改善。

## 5、结语

在我国工业产业中，污水处理惯用的技术和设备就是反渗透处理设备。从应用范围来看，反渗透处理设备已经在全国多数地区的工业污水处理中得到了极大程度的使用。目前，在使用反渗透处理设备的工厂中，他们在对这项技术设备的使用过程中，已经具有了一套符合自己工厂生产情况的较为成熟的工艺工序。一般而言，在使用反渗透处理设备的过程中，对膜系统工艺设计、优化操作、改善水力学特性和超滤膜预处理等方面的应用是重点，也是故障高发点，需做重点的应用研究。未来，在防止膜污染、优化操作系统方面，这项技术将得到进一步的改良。