

多种型号的配重铁，配种快，物优价廉

产品名称	多种型号的配重铁，配种快，物优价廉
公司名称	嘉禾县同发铸造厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:山河智能 型号:180-1200吨 配件适用对象:打桩机
公司地址	中国 湖南 郴州市 湖南省郴州市嘉禾县工业园
联系电话	86-07356665198 13875537468

产品详情

品牌	山河智能	型号	180-1200吨
配件适用对象	打桩机		

配重铁

配重铁是用于增加自身重量来保持平衡的重物，是将喷丸机熔炼成符合一定要求的液体并浇进铸型里，经冷却凝固、清整处理后得到有预定形状、尺寸和性能的铸件的工艺过程。配重铁是现代机械制造工业的基础工艺之一。上述定义的配重铁指的是重工业上应用的配重铁。轻工业上也需要配重铁，轻工业上的配重铁主要也是用来增加自身重量来保持平衡或增加自身手感的重铁。应用在轻工业上的配重铁主要是通过机床加工材料来成型。

配重铁的分类

重工业配重铁一般按造型方法来分类，习惯上分为普通砂型配重铁和特重铁。普通砂型配种配重铁包括湿砂型、干砂型、化学硬化砂型三类。特种配重铁按造型材料的不同，又可分为两大类：一类以天然矿产砂石作为主要造型材料，如熔模配重铁、壳型配重铁、负压配重铁、泥型配重铁、实型配重铁、陶瓷型配重铁等；一类以金属作为主要铸型材料，如金属型配重铁、离心配重铁、连续配重铁、压力配重铁、低压配重铁等。重工业配重铁工艺可分为三个基本部分，即配重铁金属准备、铸型准备和铸件处理。轻工业配重铁分类没有明确的界定，大致也可以分为两大类。一类为板材加工成型；一类为型材加工成型。材料主要包括各种板材、片材、圆铁、扁铁、方铁、其它型材等。

配重铁生产流程

重工业配重铁：造型、流涂、浇铸、清理、打磨、喷泥、打磨、喷漆
轻工业配重铁：开模、剪切，冲压、表面处理

配重铁的应用

轻重工业配重铁可以用于不同领域的不同产品上面做配件，充分起到了增加重量和保持平衡的作用。配重铁也不仅限于应用在大型机械设备上同时也广泛应用于各个行业里，比如用在工程机械中，例如挖掘机配重铁、叉车配重铁、装载机配重铁；还有电梯的配重块，一般拉货的车辆，货物过沉，要在车头放入配重铁来保持平衡；我们日常使用的固定电话听筒里也都普遍使用配重铁来增加手感重量等等。配重铁更广泛应用于小家电、玩具等领域。这些领域配重铁的有的是为了保持自身重心的平衡稳定，有的则是为了弥补产品本身重量过轻起到增加重量及手感的作用。同时这些领域应用配重铁有时也是一种更合理的设计选择和更经济的方法应用。配重铁 配重铁是用于增加自身重量来保持平衡的重物，是将喷丸机熔炼成符合一定要求的液体并浇进铸型里，经冷却凝固、清理处理后得到有预定形状、尺寸和性能的铸件的工艺过程。配重铁是现代机械制造工业的基础工艺之一。

上述定义的配重铁指的是重工业上应用的配重铁。轻工业上也需要配重铁，轻工业上的配重铁主要也是用来增加自身重量来保持平衡或增加自身手感的重铁。应用在轻工业上的配重铁主要是通过机床加工材料来成型。

配重铁的分类

重工业配重铁一般按造型方法来分类，习惯上分为普通砂型配重铁和特重铁。普通砂型配种配重铁包括湿砂型、干砂型、化学硬化砂型三类。特种配重铁按造型材料的不同，又可分为两大类：一类以天然矿产砂石作为主要造型材料，如熔模配重铁、壳型配重铁、负压配重铁、泥型配重铁、实型配重铁、陶瓷型配重铁等；一类以金属作为主要铸型材料，如金属型配重铁、离心配重铁、连续配重铁、压力配重铁、低压配重铁等。重工业配重铁工艺可分为三个基本部分，即配重铁金属准备、铸型准备和铸件处理。

轻工业配重铁分类没有明确的界定，大致也可以分为两大类。一类为板材加工成型；一类为型材加工成型。材料主要包括各种板材、片材、圆铁、扁铁、方铁、其它型材等。

配重铁生产流程

重工业配重铁：造型、流涂、浇铸、清理、打磨、喷泥、打磨、喷漆

轻工业配重铁：开模、剪切，冲压、表面处理

配重铁的应用

轻重工业配重铁可以用于不同领域的不同产品上面做配件，充分起到了增加重量和保持平衡的作用。配重铁也不仅限于应用在大型机械设备上同时也广泛应用于各个行业里，比如用在工程机械中，例如挖掘机配重铁、叉车配重铁、装载机配重铁；还有电梯的配重块，一般拉货的车辆，货物过沉，要在车头放入配重铁来保持平衡；我们日常使用的固定电话听筒里也都普遍使用配重铁来增加手感重量等等。

配重铁更广泛应用于小家电、玩具等领域。这些领域配重铁的有的是为了保持自身重心的平衡稳定，有的则是为了弥补产品本身重量过轻起到增加重量及手感的作用。同时这些领域应用配重铁有时也是一种更合理的设计选择和更经济的方法应用。