

(四小时修好) 西门子系统数控磨床840D报300607解决

产品名称	(四小时修好) 西门子系统数控磨床840D报300607解决
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	品牌:加工中心维修 型号:镗铣床维修 产地:西门子840D系统维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

(四小时修好) 西门子系统数控磨床840D报300607解决

说明.速度控制器输出超限，有以下主要原因：

- .电机缺相，检查siemens 611U驱动的动力电缆连接，
- .电机的主接触器未吸合，
- .电机堵转或电机被卡住、负载过重或刹车、制动关闭，
- .siemens 611U驱动的的直流母线连接不牢靠（检查螺钉是否紧固），
- .电机编码器连接不牢靠，
- .电机接地
- .电机编码器屏蔽不好，
- .控制模块故障
- .功率模块故障

西门子机床伺服驱动器故障E-A039维修，西门子伺服放大器E-A068维修，伺服模块E-B067维修，577故障维修，编码器故障300504维修，6SN1118显示300507维修，#300500故障维修、西门子系统故障300501维修，西门子系统报警300502维修、300503故障修理、300504怎么排查解除，25202轮廓报警维修，伺服未就绪维修，伺服故障维修，编码器故障维修，模块过温故障维修

保养普通车床分几点：

1. 擦净机床外露导轨面及滑动面的尘土。
2. 按规定润滑各部位。
3. 检查各手柄位置。
4. 空车试运转。

班后：

1. 将铁屑全部清扫干净。
2. 擦净机床各部位。
3. 部件归位。

一 保养内容和要求

一：外保养

机床外表及各罩壳，保持内外清洁，无锈蚀，无黄袍。

补齐、紧固手柄、手球、螺钉、螺母等机件。保持机床整齐。清洗机床附件，清洁、整齐、防锈。

二：磨头砂轮座

内园磨具，清洗砂轮架，清除砂泥。调整砂轮座和内园磨头皮带松紧。

三：床头箱、尾架、调整皮带松紧。清洗尾座及套筒。

四：工作台

清除、修光工作台面毛刺。检查撞块，压紧时应牢固无松动，手柄摇重适中。

五：横进刀机构

检查手动进给应准确可靠，刻度盘空程量小于1/4转。

六：液压

润滑、清洗滤油器、油孔、油毡，应油路畅通，油杯齐全，油标明亮。

检查油管接头，要求牢固无泄漏。检查、调整液压润滑系统压力表，保持正常运行。

油质、油量符合要求。

七：冷却

清洗冷却泵，冷却液箱、冷却管路，做到整齐、畅通、牢固、无泄漏。

更换冷却液。

八：电器 清扫电动机、电器箱。电器装置固定整齐、动作可靠。检查、紧固接零装置

二级保养内容

1、检查、修复尾座套筒锥度。3)检查，并更换必要的磨损件。

2、走刀箱溜板箱

一级保养内容：1)清洗油线，注入新油。

二级保养内容：1)走刀箱及溜板箱整体拆下清洗检查并更换必要的磨损件。

3、外表

一级保养内容：1)清洗机床外表及死角，拆洗各罩盖要求内外清洁、无锈蚀、无黄袍，漆见本色铁见光。2)清洗三杠及齿条，要求无油污。3)检查补齐螺钉、手球、手板。

二级保养内容：1)同上。2)检查导轨面，修光毛刺，对研伤部位进行必要的修复。

4、润滑冷却

一级保养内容：1)清洗冷却泵、冷却槽。2)检查油质保持良好，油杯齐全。油窗明亮。3)清洗油线、油毡，注入新油要求油路畅通。

二级保养内容：1)同上。2)拆洗油泵，检查并更换必要的磨损件。

5、电器

一级保养内容：1)清扫电机及电器箱内外尘土。

二级保养内容：1)同上。2)检修电器，根据需要拆洗电机更换油脂。

6、精度

二级保养内容：检查并调整使主要几何精度能达到出厂标准，或满足生产工艺要求。