

德国宝力士滚压头滚轧头滚压刀滚光刀镜面工具挤压刀挤光刀

产品名称	德国宝力士滚压头滚轧头滚压刀滚光刀镜面工具挤压刀挤光刀
公司名称	深圳市联欧贸易发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市福田区深南大道世纪豪廷11层C座
联系电话	0755-83842073 15012710245

产品详情

德国宝力士滚压刀滚光刀滚压头滚轧头镜面工具挤压刀挤光刀

德国宝力士(baublies)公司成立于1968年,总部位于德国工业重镇-斯图加特,公司从成立之初就一直专门从事滚光刀具的研发制造,是全球最早专门从事滚光工具及滚压刀具开发、制造的公司之一,时至今日,凭借四十多年的研发和积累,宝力士已当之无愧地成为滚光技术的领导者和革新者。

多年来宝力士(baublies)滚压刀具被广泛应用于各行各业,宝力士(baublies)滚压刀具可以实现切削加工所无法达到的表面质量,达到小于 $rz\ 1.0\ \mu m$ ($ra0.13$)的表面粗糙度,并能确保工件的尺寸精度不变化,且加工时间短,宝力士滚光工具以其高品质、低成本的加工优势成为切削工艺的完美代替方法。

滚光原理:滚光加工是由经过硬化和高度抛光的钢制滚子对工零件表面进行滚压,随着滚子施加的压力超过零件材料的屈服点,工件的表面由于浅层材料的冷挤压而产生塑性变形,使工件形成一个明亮光滑、坚韧的表面。该刀具可在瞬间完成尺寸修整和表面镜面抛光,尺寸精度极高,且这种经过滚光硬化后的工件表面,承载力强于研磨方式获得的表面,具有加工迅速,成本低,质量高等优点。

德国宝力士(baublies)滚光刀具的特点和优势:-使工件表面达到极高表面粗糙度,小于 $rz\ 1.0\ \mu m$ ($ra\ 0.13$)-尺寸精度更稳定,且配合精度高,工件接触面密合性好-使工件表层更坚硬,表面抗磨损能力提升-表面滑动摩擦系数降低,材料疲劳极限提高-加工过程仅需数秒-无废料产生-适用于各种机床,如车床、加工中心、各种专业机床

如果您有关于滚光刀/滚压刀/滚轧头/挤压刀/挤光刀/滚压头/镜面工具的相关技术问题,请随时联系我们。