

日立变频器SJ300-370LF维修通电就报警，上电无显示问题

产品名称	日立变频器SJ300-370LF维修通电就报警，上电无显示问题
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

日立变频器SJ300-370LF维修通电就报警，上电无显示一般是变频器哪里的问题吗？出现无显示故障、有可能开关电源损坏、也有可能模块损坏，故障现象：静态测量逆变模块正常，整流模块损坏。故障分析：整流器损坏通常是由于直流负载过载，短路和元件老化引起。测量PN之间的反向电阻值，（红表笔接P，黑表笔接N），可以反映直流负载是否有过载短路现象。测出PN间电阻值150R，正常值应大于几十KR，说明直流负载有过载现象。逆变模块是正常的可以排除，检查滤波大电容，均压电阻正常，测制动开关元件损坏短路，拆下制动开关元件测PN间电阻值正常。故障原因：制动开关元件的损坏可能是由于变频减速时间设定过短，制动过程中产生较大的制动电流而损坏。整流模块长期处于过载状况下工作而损坏。故障处理：更换制动开关元件和整流模块。一台台达变频器大11KW故障现象：静态测量逆变模块正常，整流模块损坏。故障分析：测量PN之间的反向电阻值正常。初步认定直流负载无过载、短路现象。在拆卸变频器时，发现主电路有过打火的痕迹，继而发现短接限流电阻的继电器触点打火后烧坏连接在一起，这可能就是整流器损坏的原因所在。故障原因：变频器通电瞬间，充电电流经限流电阻限值后对滤波电容充电，当PN间电压升到接近额定值时，继电器动作，短接限流电阻（俗称软启动电阻）。因继电器是常开触点，由于损坏触点始终闭合，短接了限流电阻，导致整流器损坏。故障处理：更换继电器，整流模块即可。一台台达变频器水泵专用22KW故障现象：逆变模块正常，整流模块损坏，运行中报欠压故障。故障分析：打开机器在主电路发现异常，整流模块的三相输入端的V相有打火的痕迹；后来通电变频器在轻负载运行下正常，

日立电梯变频器不能启动常见故障维修

【日立电梯变频器维修EV-ECD01-4T011】

日立变频器维修故障代码表：

代码	型号	品牌	错误类型	错误原因
E01	SJ200	日立	恒速时过电流	1.变频器输出短路，或者电机轴被堵转或带有过大负载，这些情况导致过大电流流过变频器，使变频器切断输出2.双电压电机接线错误
E02	SJ200	日立	减速时过电流	若电子热继保护功能探测到电机过载，变频器跳闸，同时切断输出
E03	SJ200	日立	加速时过电流	
E04	SJ200	日立	其他情况时过电流	
E05	SJ200	日立	过载保护	
E06	SJ200	日立	制动电阻过载	
E07	SJ200	日立	过压保护	当由于电机的反馈能量使直流母线电压超过阈值时
E08	SJ200	日立	EEPROM错误	当内置EEPROM存储器由于噪声或过热时出错，变频器跳闸，切断对电机的输出
E09	SJ200	日立	欠电压故障	1.内置的直流母线电压减小到低于阈值时会造成控制电路错误，这种情况会造成电机过热或产生较低的转矩2.变频器发生故障，切断输出
E11	SJ200	日立	CPU错误	内置CPU发生故障，变频器跳闸，切断对电机的输出
E22	SJ200	日立	CPU错误	内置CPU发生故障，变频器跳闸，切断对电机的输出
E12	SJ200	日立	外部错误	1.智能输入端的信号设置成EXT时可能发生的故障2.变频器跳闸，切断对电机的输出
E13	SJ200	日立	USP	当禁止重起动保护（USP）功能被激活时，运行命令若先有效，再上电时变频器跳闸，且直到错误被清除变频器才会回到

E14	SJ200	日立	接地故障	运行模式 在上电测试时，检测到变频器输出和电机之间的接地故障来保护变频器，然后不保护人免遭伤害
E15	SJ200	日立	输入电压过高	当输入电压高于额定值，在变频器上电后100秒被检测到，变频器跳闸（没有切断输出）
E21	SJ200	日立	变频器热	若变频器内部温度超过阈值，它内部的热传感器检测到电力器件的温度过高而跳闸，关闭变频器输出
E23	SJ200	日立	门阵列通讯故障	变频器内部故障发生在CPU和门阵列IC之间的通讯上
E35	SJ200	日立	电机过热	当热敏电阻与端口【6】和【L】相连且变频器测试到温度过高时，变频器跳闸，切断对电机的输出
E60	SJ200	日立	通信故障	变频器用于通信网络的看门狗定时器超时

东莞市腾川自动化设备有限公司

联系地址；广东省东莞市凤岗镇天众电子城七楼708-709室

我公司维修，变频器，伺服器，触摸屏，PLC,工控电源模块，叉车控制器，注塑机电路板，印刷机电路板，断路器，直流调速器维修，比例阀伺服阀等各种工控产品，我公司有着技术的工程师团队，为客户提供优质的服务。

三菱伺服目前常见的报警有E9，AL24,AL16,AL20,AL32,AL51等。

维修服务流程；

1根据用户所提供的故障情况，分析故障原因

4采购配件修复试机，进行老化运行。

2打开设备进行详细检查，做出维修报告

3报价给客户，征求客户意见

5发给客户确定之后质保三个月【除人为因素外】

