

微孔折叠滤芯定制 泰州微孔折叠滤芯 芜湖华晟滤材公司

产品名称	微孔折叠滤芯定制 泰州微孔折叠滤芯 芜湖华晟滤材公司
公司名称	芜湖华晟滤材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市湾沚区新芜经济开发区工业大道457号
联系电话	18655316161 18655316161

产品详情

更换替代3M微孔折叠滤芯的注意事项

对于替代3M微孔折叠滤芯而言，它的更换方式是非常需要去注意的，主要的更换方式有两种，分别是过滤芯消菌方式和折叠滤芯进出流向识别这两种方式。主体直径6英寸，单端开口，流体方向由内向外，外部结构使用加强型聚（PP）骨架，过滤层使用聚微孔滤膜打折结构，纳污量大，使用寿命长。端盖与滤层全部采用热熔焊接技术，结构稳定，可应用于多种领域。

一、过滤芯消菌方式。充分利用消毒柜消菌，将过滤芯从塑料包装袋中拿出，放置消毒柜内在121℃下消菌三十分钟。不拆卸的消菌，微孔折叠滤芯公司，过滤芯按正确的方式安装在滤器内（固定板与过滤芯相隔0.5mm），通蒸汽三十分钟。

二、折叠滤芯进出流向识别。折叠滤芯一般来说都是外压式，水由过滤芯外边进里面出，正反冲可按不一样方向进行。微孔折叠滤芯以膜为部分的膜折叠滤芯，确认滤膜材质后，由聚无织布（网），分作导流层和支撑折叠后，插入中心管，装进壳体，各位置均采取无粘合剂的热熔融焊工艺，熔封组成完整的一体过滤芯，没有化学污染物，产品采取比较高完整性检验。

折叠滤芯微孔膜拉伸法

Calanese公司在20世纪70年代中期发展了一种新型的微孔膜制备方法，并推出了celgrad聚微孔滤膜商品，微孔折叠滤芯定制，此方法一般的针对结晶态聚合物而言。首先制备高度定向的结晶聚合物，然后在接近聚合物熔点的温度下，挤压成膜，并配以快速的拉伸，等

膜冷却后对膜进行第二次拉伸，使膜的晶体结构遭到破坏，产生 $(200-2500) \times 10^{-10}m$ 的裂缝，从而形成微滤膜，拉伸的基本方法是在相对低的熔融温度和高应力下挤出膜或纤维，之后在略低于熔点温度下热处理，链段可运动使晶体变大、变硬，在结晶的表面上高分子链折叠而不融化在一起最终形成所需要的膜。这种方法适合于聚、聚乙烯、聚四氟乙烯之类的热塑性材料，所制得的微滤膜孔隙率较高，可达90%，孔呈细长形，孔径范围为0.1-3 μm ，孔结构为细缝网络型孔结构。示例 聚微孔拉伸膜材料PP溶剂 无制膜工艺 聚树脂-熔融挤出-中空成型-冷却-卷绕-热处理-拉伸-热定型-得成品聚中空纤维膜。示例 拉伸法制备PET纤维膜材料PET熔剂，。制膜工艺 制膜工艺包括以下几个方面。a 纺丝 将干燥后的超高分子量PET样品在室温下用/的混合溶剂(体积比为7:3)溶解3d左右，将纺丝原液倒入已经配好的纺丝管中，以水为凝固剂，在室温下进行干湿法纺丝，喷丝头为单孔，孔径为0.2mm.b. 拉伸 首先对初生纤维在室温下进行冷拉伸，一道拉伸温度低，拉伸丝在取向温度较高，结晶较低，这种结构对后续的二道拉伸有利，泰州微孔折叠滤芯，然后在230度的温度下进行二道拉伸，由于在一道拉伸过程中产生了结晶，因此要求二道拉伸的温度要高于PET的结晶熔融温度用以熔融原有的晶区，微孔折叠滤芯订做，以实现纤维结构的重排。C. 热处理 以乙二醇作为热介质，处理时间为3min，适当的热处理可以改善纤维的结构，提高纤维热学性能，热处理时间对其力学性能影响大，随着时间的延长，性能下降。

微孔折叠滤芯的结构特点我们拿到微孔折叠滤芯可以看出，微孔折叠滤芯是由很多部分组成的一个整体，不像PP棉滤芯，只有由聚原材料经过熔喷工艺制成，也不像PP线绕滤芯，只是纱线和骨架缠绕而成，折叠滤芯的结构相对来说要更复杂一点，这也决定了它们的价格PP微孔折叠滤芯 > PP线绕滤芯 > PP滤芯。微孔折叠滤芯由烯纤维膜及无纺布或(丝网)内外支撑层折叠而成，滤芯外壳、中心杆及端盖采用热熔焊接技术加工成型，不含任何胶合剂，无泄漏，无二次污染。特点：· 杰出的化学兼容性，适合过滤强酸、强碱及· 滤膜为折叠式深层过滤，膜过滤面积大· 压差低，纳污能力强，使用寿命长· 有较宽的过滤精度可选择

微孔折叠滤芯定制-泰州微孔折叠滤芯-芜湖华晟滤材公司(查看)由芜湖华晟滤材有限公司提供。芜湖华晟滤材有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华晟滤材——您可信赖的朋友，公司地址：芜湖市湾沚区新芜经济开发区工业大道457号，联系人：杨经理。