

国家标准：GB/T 19361 《电火花线切割机床（单向走丝型）精度检验》测试报告

产品名称	国家标准：GB/T 19361《电火花线切割机床（单向走丝型）精度检验》测试报告
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

标准编号	标准名称	代替标准号
GB/T 19361-2021	电火花线切割机床（单向走丝型）精度检验	GB/T 19361-2003

标准号 Standard No.	中文标准名称 Standard Title in Chinese	英文标准名称 Standard Title in English	状态 State	备注
GB/T 19361-2003	电火花线切割机(单向走丝型) 精度检验	Wire electrical-discharge machines(Unidirectional traveling type)-- Testing of the accuracy	废止	2004-

本标准引用ISO 230-1、ISO 230-2和ISO 230-4规定了一般用途、常规精度的电火花线切割机床（单向走丝型）的几何精度检验、数控轴定位精度和重复定位精度检验、加工检验及圆检验。本文件还规定了与上述检验相对应的允差值。本标准适用于十字滑台型机床和双立柱型机床。本标准仅涉及机床精度的验证，既不适用于机床运行试验（如振动、异常噪声、部件的爬行等）的检查，也不适用于机床性能（如速度、进给等）的测试，上述检查通常应在机床精度检验前完成。本标准规定了机床主要部件的术语，并参照ISO 841规定了坐标轴的命名。

Test Requirement 测试要求：

定位精度几何精度

Sample Size 样品数量 / 送样规格: on request Lead Time / TAT (Turn Around Time) 测试周期: 常规服务 Regular service 7-9 working days

Report Summary 报告摘要: