## SIEMENS江苏省常熟市西门子中国授权代理商-西门子变频器-西门子技术服务-西门子PLC模块

产品名称	SIEMENS江苏省常熟市西门子中国授权代理商- 西门子变频器-西门子技术服务-西门子PLC模块
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	变频器:西门子代理商 触摸屏:西门子一级代理 伺服电机:西门子一级总代理
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2 栋二单元9层01号房(仅限办公)(注册地址)
联系电话	18126392341 15267534595

## 产品详情

为了避免给定值变化引起微分部分的跳变, S7-200

PID的微分部分是在假设给定值不变的条件下推导出来的。

为了抑制由于控制器输出量的量化造成的连续的较小的振荡,S7-300的PID设置了死区非线性环节。S7-300的PID引入了扰动量DISV,可以实现前馈控制。 微分的引入可以改善系统的动态性能,但是也容易引入高频干扰,为此S7-300的PID在微分部分增加了一阶惯性滤波,以平缓输出值的剧烈变化。可以区滤波的时间常数为微分时间的1/5。 S7-300的FB41的参数更多,功能更强大。S7-300的FB43(脉冲发生器)与FB41配合,可以实现开关量脉冲输出的PID控制。

## LOGO!是两门子

公司近年来推出的通用逻辑控制模块系列产

品,是一种微型PLC

。该产品集编程、显示、控制为一体,包含了现有继电器

软功能,并具有许多逻辑算法,可由用户任意进行功能块连接,可广泛应用于20点以下的开头控制场合。其编程方便,简单易学,体积小巧,价位适中,尤其适合在单独机组及较小系统的信号联锁电路中使用。一、LOGO!简介 LOGO!内部已集成有大量的控制、运算单元,这些单元以功能块的形式供编程人员调用,其基本功能块有:与门、非门、或门、与非门、或非门、异或门;特殊功能块有:接通延时、断开延时、脉冲继电器、锁定继电器、时钟、时钟脉冲发生器、保持型接通延时继电器、加法和减法计数器。L型还有3个扩展功能:运行时间计数器、脉冲继电器——脉冲输出、域值开关。 目前 LOGO!产品的工作电压有24V,d.c.(允许范围20.4~28.8V)和230V,a.c.(允许范围85~265V)。标准型为6点开头输入、4点继电器输出(230V,8A)。LB11型为12点开关输入、8点继电器输出和扩展功能,并增设了ASi总线接口,可与微型机相联,通过总线能进一步扩展适量的虚拟输入和输出。24V,d.c.系列还有4或8点晶体管输出产品。LOGO!的选件有如下二个。1、程序存储模块其主要用来存储复制程序,保管程序和邮寄程序。如无上述三种要求时,则不用订购此模块,因为当编程结束时,程序已经保留在LOGO!中。2、软件包(LOGO! Soft Vx.x)应用此软件可在微机上离线编制用户程序,并可

在微机上仿真运行用户程序,生成和打印程序功能块连接图,并将用户程序存储到微机硬盘上,也可把程序在微机和LOGO!间进行双向传送(仅适用于有ASi总线的LOGO!)。二、LOGO!的编程 编程就是将各功能块进行软连接,LOGO!将调用的功能块在LCD显示屏上以图象的形式显示出来,如图1所示。先使LOGO!进

入编程状态,再按从输出至输入

的顺序连接功能块,功能块号由LOGO!自动

分配。连接完成后,检查程序的正确性。如输入的程序不完整,则无法退出编程状态。如检查中发现错误,可删除和加入功能块或修改类型错误。在运行中,可对时间参数及阀值进行修改。如想输入新程序时,可将LOGO!中的旧程序删除。LOGO!有4个不同的存储区,编程所使用的功能块决定了各种存储区中所需要的存储器数量。LOGO!允许最多使用30个功能块,但串联连接的功能块允许最多为7块。图1显示图象

## 三、应用介绍1、闪光报警电路

图2中以2个报警回路为例,RS为锁定继电器,B12,B13为脉冲继电器——脉冲输出模块;B03为时钟脉冲发生器,其Hi输入端相当于设定为"1"电平(接通),而T值的设定决定了信号灯的闪光速度。I1为常开触点报警输入,对应灯1。I2为常闭触点报警输入,对应灯2。I6为消音输入。报警时灯闪铃响,按消音钮后,电铃停止响声,灯常亮,待事故消除后灯自行熄灭。如需增加试灯功能时,则可将功能块B01,B06,B11,B15的X端子改为与某一输入端(例I5)相连,再在此端接一个常开按钮作试灯用。当按下试灯钮时,Q1,Q2灯亮,铃响。放开按钮后,灯灭铃停。图2 闪光报警电路2、氧化炉联锁保护电路图3电路功能在此仅用一台标准型LOGO!来实现,代替了原用的9只继电器,大大简化了接线,提高了系统可靠性。图中C1,C2,C3为3台鼓风机的交流接触器常开触点,AN1,AN2,AN3为按钮,用来检查3台鼓风机与电磁阀的联锁与报警。为降低投资,选用了1台标准型LOGO!。由于它只有6个输入端,因此工艺参数检查开关及联锁解除开关采用了硬接线,即检查开关与3个工艺参数中的任一个或多个参数并联接至输入端,联锁解除开关则接在Q1输出端与公用线L1之间。开关断开为自动,合上为解除联锁。事故报警采取自消音电路,即出事故时电磁阀立即关闭,报警灯亮,电铃响。经一定时间后,B16接通延时输出为1,电铃停响。铃响时间由B16的T值进行设定,并可修改。事故消除后报警自动解除,一切恢复正常。引起电磁阀关闭的原因有:工艺参数越限或运转中任意1台或2台鼓风机出事故停机。为便于操作人员识别,增设了工艺参数越限和鼓风机停转的指示灯。图3 氧化炉联锁保护电路

四、结束语 限于篇幅许多例子不再介绍,再者上述两例的方案也不一定是zuijia组合。但从中也可 看出LOGO!的使用是极其灵活和方便的,使用者只要具有一定逻辑电路知识,再熟悉一下LOGO!的操作 手册后,就可进行编程和应用