

# SIEMENS江苏省苏州市西门子中国授权代理商-西门子变频器-西门子技术服务-西门子PLC模块

产品名称	SIEMENS江苏省苏州市西门子中国授权代理商-西门子变频器-西门子技术服务-西门子PLC模块
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	变频器:西门子代理商 触摸屏:西门子一级代理 伺服电机:西门子一级总代理
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房（仅限办公）（注册地址）
联系电话	18126392341 15267534595

## 产品详情

CNC、HMI、PLC、驱动闭环控制和通讯模块集成于一个 SINUMERIK NC 单元 (NCU) 中 DRIVE-CLiQ 通讯方式显著降低设备的布线成本，且组件间的距离可达100m 开放、灵活 开放的 HMI 和 NCK 使机床能满足不同客户的个性化需求 基于以太网的通讯解决方案和强大的 PLC/PLC 通讯功能 SINAMICS S120 驱动系统良好支持几乎所有类型的电机的动态性能和加工精度 基于DSC（动态伺服控制）闭环位置控制技术确保机床获得\*佳的动态性能 能实现\*优的表面加工质量，是刀具和模具制造的理想解决方案 调节型电源模块（ALM）的受控直流链路有效防止母线电压波动 简便的操作与编程 支持DIN、ISO 语言编程和 ShopMill/ ShopTurn 工步编程 一台 NCU/PCU 上可连接多达 4 个、距离远达 100 m 的分布式操作面板 Sinumerik operate：集成、流行、友好的用户界面 高度的安全性 安全集成功能确保操作者和机床的高度安全 多种功能确保数据安全：制造商循环加密、NCU 和 PCU 中集成防火墙功能、数控系统与工厂网络隔离，等 环境保护 高效率，且具有能耗管理和能量再生功能的能源解决方案 自动无功功率补偿等 To the top of the page 功能 优化的数字一体化解决方案 10 个方式组 10 个通道 31 个进给轴/主轴 进给轴功能 加加速度控制 (jerk) 跟随模式 用于倒圆和倒角的单独路径进给 固定点停止功能 (travel to fixed stop) 可编程的同步轴功能 (TRAIL) 主轴功能 各种螺纹切削功能 自动换档 主轴定向 加工中主轴同步 坐标变换 笛卡尔坐标点到点 (PTP) 移动 级联变换 一般变换 同步动作 快速输入/输出 同步动作及高速辅助功能输出，包括 3 种同步功能 通过同步动作对进给轴和主轴进行定位 间隙控制 连续修整 (平行修整，刀具偏置在线修改) 异步子程序 不同操作模式的覆盖功能 编程支持 操作方便的程序编辑器 支持几何尺寸输入和循环编程 钻削、铣削和车削工艺循环 支持车床和铣床 ShopTurn/ShopMill 编程和操作 刀具管理 刀具半径补偿 通过刀具编号换刀 刀具管理 TDI 刀具管理功能 监控功能 工作区域限制 限位开关监控

位置监控 2D/3D 保护区 主轴速度限制

安全检测持续监控（过温、电池、电压、存储器、风扇监控） 通过 Solution

Partner，集成刀具监控和诊断 补偿功能 基于速度的前馈控制 温度补偿

象限误差补偿 悬垂补偿 空间误差补偿 (VCS plus) 减振功能VIBX PLC

集成 SIMATIC S7，兼容 CPU 317-2DP/319-3PN/DP STEP7 编程语言 经由 PROFIBUS DP

的分布式 I/O 驱动系统 SINAMICS S120 书本型 SINAMICS S120 装机装柜型

SINAMICS S120 模块型

西门子siemens西门子将电气化，自动化，数字化的力量融入各行各业。西门子siemens西门子以前所未见的高度，速度，精度和深度，让关键所在，逐一实现。