

6SN1123-1AA00-0CA1西门子数控代理SIMODRIVE 611 功率模块

产品名称	6SN1123-1AA00-0CA1西门子数控代理SIMODRIVE 611 功率模块
公司名称	上海歆克智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:SIMODRIVE 611 功率模块 产品产地:德国
公司地址	上海市青浦区练塘镇朱枫公路3424号1幢3层
联系电话	13122615009 13122615009

产品详情

6SN1123-1AA00-0CA1

备件 SIMODRIVE 611 功率模块, 1轴, 50A
内部散热 电机额定电流: 1FT5=25A, 1FT6=18A
1PH=24A, 异步=24A

数控技术是传统的机械制造技术、液压气动技术、传感检测技术、现代控制技术、计算机技术、信息处理技术、网络通讯技术的集成,是制造自动化的关键基础。

数控系统一般由输入输出装置、数控装置(或数控单元)、主轴单元、伺服单元、驱动装置(或称执行机构)、可编程控制器PLC及电气控制装置、辅助装置、测量装置组成

在数字化控制的领域中, SINUMERIK810D 第一次将 CNC 和驱动控制集成在一块板子上。快速的循环处理能力,使其在模块加工中独显威力。SINUMERIK 810D NC 软件选件有一系列突出优势,例如提前预测功能,可以在集成控制系统上实现快速控制。另一个例子是坐标变换功能。固定点停止可以用来卡紧工件或定义简单参考点。模拟量控制模拟信号输出;刀具管理也是另一种功能强大的管理软件选件。样条插补功能(A、B用来产生平滑过渡;压缩功能用来压缩NC记录;多项式插补功能可以提高810D/810D的运行速度;温度补偿功能使数控系统在高技术、高速度运行状态下保持正常温度。此外,系统还提供了钻、铣、车等加工循环。

西门子840D是全数字化数控系统,具有高度模块化及规范化的结构,它将CNC和驱动控制集成在一块板子上,将闭环控制的全部硬件和软件集成在1cm²的空间中,便于操作、编程和监控。

840D与西门子611D伺服驱动模块及西门子S7-300PLC模块构成的全数字化数控系统,能实现钻削、车削

、铣削、磨削等数控功能，也能应用于剪切、冲压、激光加工等数控加工领域。

840D系统的主要性能及特点有以下几个方面：

(1) 控制类型

采用 32 位微处理器，实现 CNC 控制，可用于系列机床，如车床、钻床、铣床、磨床，可完成 CNC 连续轨迹控制以及内部集成式 PLC 控制。

2) 机床配置

可实现钻、车、铣、磨、切割、冲、激光加工和搬运设备的控制，备有全数字化的 SIMODRIVE611 数字驱动模块。最多可控制 31 个进给轴和主轴，进给和快速进给的速度范围为 $10 \times 10 \sim 99 \text{m/min}$ 。其插补、三阶多项式插补、控制值互联和曲线表插补功能为加工各类曲线、曲面类零件提供了便利条件。此外，还具备进给轴和主轴同步操作的功能。

(3) 操作方式

主要有 AUTOMATIC (自动)、JOG (手动)、TEACHIN (交互式程序编制)、MDA (手动过程数据输入)。

(4) 轮廓和补偿

840D 可根据用户程序，进行轮廓的冲突检测、刀具半径补偿的接近和退出策略及交点计算、刀具长度补偿、螺距误差补偿和测量系统误差补偿、反向间隙补偿、过象限误差补偿等。

(5) 安全保护功能

数控系统可通过预先设置软极限开关的方法，进行工作区域的限制，程序进行减速，对主轴的运行还可以进行监控。

(6) NC 编程

超程时可以触发 840D 系统的 NC 编程，符合 DN66025 标准，具有语言编程特色的程序编辑器，可进行公制、英制尺寸或混合尺寸的编程，程序编制与加可同时进行，系统具备 1.5 兆字节的用户内存，用于零件程序、刀具偏置、补偿的存储。

(7) PLC 编程

840D 的集成式 PLC 完全以标准 SIMATIC S7 模块为基础，PLC 程序和数据内存可扩展到 288KB，I/O 模块可扩展到 2048 个输入/输出点，PLC 程序可以极高的采样速率监视数字输入，向数控机床发送运动停止/启动等命令。

8) 操作部分硬件

840D 系统提供有标准的 PC 软件、硬盘、奔腾处理器，用户可在 Windows98/2000 下开发自定义的界面。此外，2 个通用接口 RS-232 可使主机与外部设备进行通信，用户还可通过磁盘驱动器接口和打印机并行接口完成程序存储、读入及打印工作。

(9) 显示部分

840D 提供了多语种的显示功能，用户只需按一下按钮，即可将用户界面从一种语言转换为另一种语言，系统提供的语言有中文、英语、德语、西班牙语、法语、意大利语。显示屏上可显示程序块、电动机轴位置、操作状态等信息。

（10）数据通信

840D 系统配有 RS-232C/TX

通用操作员接口，加工过程中可同时通过通用接口进行数据输入/输出。此外，用 PCIN

软件可以进行串行数据通讯，通过 RS-232 接口可方便地使 840D

与西门子编程器或普通的个人电脑连接起来，进行加工程序、PLC

程序、加工参数等各种信息的双向通讯。用 SINDNC 软件可以通过标准网络进行数据传送，还可以用 CNC 编程语言进行程序的协调。

西门子数控系统的最大优势是开放式设计，主要表现在人机界面、PLC和NC三个方面。系统新增多种插补功能，为不同的机床厂家和用户提供更多的技术支持。近年来，中国的机床制造产业取得了长足的进步，对数控系统的开放性提出了更高的要求。840D

系统以工业PC机为硬件平台，融入很多实用的计算机功能，CAD、CAM软件与数控系统完美结合，集产品造型、自动编程、模拟加工于一体；真正做到了智能化控制。另外，西门子还为其合作伙伴预留了数据接口和内存空间，机床制造厂可以根据客户的需求，量身定做特殊的功能和服务，为不同领域的制造企业提供高效实用的工业解决方案，最终实现数控机床的交钥匙工程。

西门子是一家德国跨国公司，专注于工业自动化，数字化解决方案，医疗技术，能源管理和智能基础设施等领域。西门子在范围内拥有众多的代理商和分销商，如果您需要了解更多关于西门子的信息，建议您直接访问西门子或联系当地的西门子代理。

上海歆克智能科技有限公司 我公司长期提供相关自动化产品的技术支持服务，欢迎各位朋友来电咨询产品价格及相关产品的技术问题我们本着“以诚信为天，以诚信为本”的经营理念为宗旨，用热忱，优良的服务，让顾客满意。坚守“以人为本，以诚取信，以质取胜，以新争天下”的质量和“正正直直做人，踏踏实实做事”的企业精神将竭诚为您服务。