

电解制精炼铜废酸液酸回收处理设备

产品名称	电解制精炼铜废酸液酸回收处理设备
公司名称	西安环科水处理有限公司
价格	1000000.00/普通
规格参数	
公司地址	西安陕西省西安市西高新区高新一路16号创业大厦B1009
联系电话	86-02988332566

产品详情

铜的电解提纯：将粗铜预先制成厚板作为阳极，纯铜制成薄片作阴极，以硫酸（ H_2SO_4 ）和硫酸铜（ CuSO_4 ）的混和液作为电解液。通电后，铜从阳极溶解成铜离子（ Cu^{2+} ）向阴极移动，到达阴极后获得电子而在阴极析出纯铜（亦称电解铜）。粗铜中杂质如比铜活泼的铁和锌等会随铜一起溶解为离子（ Zn^{2+} 和 Fe^{2+} ）。由于这些离子与铜离子相比不易析出，所以电解时只要适当调节电位差即可避免这些离子在阳极上析出。比铜不活泼的杂质如金和银等沉积在电解槽的底部。

废硫酸处理：在电解铜的过程中，产生了大量的废硫酸。西安环科水处理有限公司多年从事水处理工程，经过多年努力，公司成功研制出电解铜废液酸回收处理零排放设备，该设备工作原理：利用离子交换树脂酸阻滞特性将废液中的废酸吸附在树脂上，重金属盐顺利通过，然后利用纯水解析树脂回收酸。利用离子交换树脂吸附强酸并从溶液中去金属盐，达到分离自由酸和重金属离子的目的，并在后期加入了废水净化设备可以到达零排放；可以大大的减少废水排放费用。该设备特点：设备适用范围广，操作简便；处理量大、性价比高（相对于膜酸回收设备），可根据水质、水量要求进行选型，可调型高避免资金浪费；设备使用寿命长、维修率低；常温再生，能量耗费低；对盐酸，硫酸，硝酸，磷酸，氢氟酸以及混合酸都可以纯化回收。纯化回收酸浓度高，循环使用降低生产成本。酸，金属盐分离，有利于金属盐回收。废酸洗液经纯化回收设备处理后，能够实现废水零排放。清洗化生产，节能减排，绿色环保设备。单体设备处理量5--30m³/d. 外形尺寸：1000×2000×1200mm,酸回收率85--90%,酸回收的整套设备可以达到零排放。适用范围：湿法冶金、制酸行业、电镀行业、汽车制造等机械加工行业。

公司名称：西安环科水处理有限公司 029-88316441