

西门子NCU模块送电所有指示灯瞬间全亮（3小时修好）

产品名称	西门子NCU模块送电所有指示灯瞬间全亮（3小时修好）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:加工中心维修 产地:数控磨床维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子NCU模块送电所有指示灯瞬间全亮（3小时修好）

西门子NCU数控单元，是西门子系统中央控制单元，负责NC所有的功能，机床的逻辑控制，还有和MMC的通讯，它由一个COM CPU板、一个PLC CPU板和一个DRIVE板组成。NCU上面设置了OPI、MPI、Profibus接口。

正常情况下，系统上电开机后，NCU会进行自检，数码管数字跳动，LED指示灯会闪烁，自检结束无问题后，数码管显示6，两个绿灯亮。

常见故障：送电瞬间所有灯都亮，但是数码管无显示，然后所有灯瞬间变暗；POK灯熄灭，数码管不亮，NCU板子H1,H2灯全亮的故障，NCU不能启动，数码管显示1，数码管显示3，数码管显示4，LED灯亮5，指示灯全闪，自检无法通过，数码管显示8。

西门子NCU模块送电所有指示灯瞬间全亮

车床维修的过程介绍一下，我厂维修各种型号车床，承接机床设备大修，机床设备改造业务。车床维修步骤的介绍：

首先：溜板箱是通过光杆或者丝杆移动的，这些光杆和丝杆的动力来自机头箱，另一头是靠滑动轴承固定的。所以就要先把滑动轴承座取掉。一般是两只内六角螺丝和两只定位销固定的。注意定位销要取下来。这样才能把固定座从光杆和丝杆上退出来。

然后：把滑动轴承座取掉后就可以进行第二步，拆光杆和丝杆，还有操作杆。一般这些杆和动力箱的传动都是通过套筒和销子连接的。所以就必须找到销的位置。还要注意销子一般是有大小头的销子，目的是连接更紧配误差更小。所以要敲销子的小头，销子才能出来的。

后：使用行车吊的情况下就可以使用软的绳子把溜板箱托住，再使用六角扳手把面板的螺丝取掉，然后再慢慢点动行车把溜板箱放下再移动。这样就安全的把溜板箱和车床分离了。

1.对于装有重型部件的床身，应将该部件修好装上或在该处配重后再进行刮研，否则，安装部件时变形，会造成返修。

2.导轨面拖研时，一般应以长面为基准拖研短面，这样易于保证拖研精度。

3.导轨面修理前后，一般应测绘运动曲线，以供修理、调整时参考分析。

4.机床导轨面修理时，必须保证在自然状态下，并在坚实的基础上进行，以防止在修理过程中变形或影响测量精度。

5.机床导轨面一般磨损在0.3mm以上者应先精刨后再刮研或磨削。

2.导轨面拖研时，一般应以长面为基准拖研短面，这样易于保证拖研精度。

3.导轨面修理前后，一般应测绘运动曲线，以供修理、调整时参考分析。

5.机床导轨面一般磨损在0.3mm以上者应先精刨后再刮研或磨削。