

SIEMENS中国地区西门子PLC代理商

产品名称	SIEMENS中国地区西门子PLC代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC模块代理
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 是否授权:是 质量承诺:全新原装,假一罚十,质保一年
公司地址	上海市松江区广富林路大业领地4855弄88号3楼
联系电话	13122302151 13122302151

产品详情

浔之漫智控技术（上海）有限公司是西门子中国的合作伙伴，授权代理商。

公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修,是全国的自动化设备公司之一。公司坐落于中国一线城市上海市,我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。以下是我司主要代理西门子产品,欢迎您来电来函咨询,我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务!

SIEMENS 可编程控制器

- 1、 SIMATIC S7 系列 PLC : S7-200、 S7-1200、 S7-300、 S7-400、 ET-200、 S7-200SMART等
- 2、 逻辑控制模块 LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL 等
- 3、 SITOP 直流电源 24V DC 1.3A、 2.5A、 3A、 5A、 10A、 20A、 40A 可并联.
- 4、 HMI 触摸屏 TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,
- 5、 西门子软件、交换机、电缆等。

SIEMENS 低压

- 1、 5SY、 5SL、 5SN系列小型断路器
- 2、 3VA、 3VM、 3VT8系列塑壳断路器
- 3、 3WL、 3WT系列框架断路器
- 4、 西门子软启动、接触器、继电器等。

SIEMENS 交、直流传动装置

- 1、交流变频器 MICROMASTER 系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120.
- 2、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70 系列

SIEMENS 数控 伺服

SINUMERIK:801、802S、802D、802D

SL、810D、840D、611U、S120系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，电缆，伺服驱动等备件销售。

德国西门子授权总经销商 西门子授权 PLC 模块总代理, 西门子中国地区总代理, 西门子 PLC 编程一级代理

得之漫智控技术（上海）有限公司从事智能科技、自动化科技、机电领域内的技术开发、技术转让、技术咨询、技术服务, 工业自动化设备安装, 工业自动化控制设备、电气设备、机电设备、电子产品、五金产品、金属材料、仪器仪表、橡塑制品销售, 商务信息咨询, 软件开发, 建筑装修装饰建设工程施工, 建筑安装工程(除特种设备), 机械设备租赁(不得从事金融租赁), 物业管理。工业自动化设备加工、销售 西门子全系 商城覆盖工业自动化系统、驱动技术、低压控制与配电等各大产品线；从选型到采购，从采买到学习，从硬件到软件，从售前到售后，从维修到备件，为汽车、化工、电子、食品饮料、机械制造、冶金、石油与天然气、盘柜、物流与机场、水务、制药等各行业用户提供一站式的工业品采买服务。

S7-400 PLC 标准型, 冗余型, 故障安全型

从 PLC 构造与功能上分类，S7-400 PLC 可以分为标准型(S7-400)、冗余型(S7-400H)、故障安全型(S7-400F/FH) 三种基本类型，适用于不同场合的控制。

○标准型 PLC 标准型(S7-400)是 S7-400 系列中的常用产品，它可以适用于绝大多数对安全性能无特别严格要求的般控制场合。标准型 PLC 可以实现除特殊安全要求外的全部功能，产品涵盖 S7-400 的全部系列，其品种多、规格全。

@标准型 PLC 标准型(S7-400)是 S7-400 系列中的常用产品，它可以适用于绝大多数对安全性能无特别严格要求的般控制场合。标准型 PLC 可以实现除特殊安全要求外的全部功能，产品涵盖 S7-400 的全部系列，其品种多、规格全

同 S7-300 系列一样，标准型 S7-400 PLC 的性能通过 CPU 模块的不同型号 CPU412、CPU414、CPU416CP U417) 进行区分，性能差别主要体现在其运算速度与存储器容量上。

0冗余型 PLC “冗余”型 PLC(S7-400H 系列)用于对控制系统可靠性要求、不允许控制系统出现停机的控制场合。所谓“冗余”系统，事实上是通过一套在系统正常工作时并不需要的、完整的“多余”系统作为系统的备件(称为备用系统或待机系统)，而且，备用系统始终处于待机状态(也称“热待机”)，只要工作控制系统(亦称为工作系统)发生故障亦称为“完机”。“备用系统”可以立即投入正常工作，并成为工作控制系统，以整个控制系统连续，不间断运行。

在备用系统投入工作期间，可以对故障系统进行整机维修、更换等处理，维修结束后再装入系统，并成为新的备用系统”

“冗余”系统在结构上可以采用两套完整的 PLC 控制系统，也可以是将一个机架分割为两个区域，并安装两套模块包括 CPU、I/O 等)，两个 CPU 间采用“跟踪电缆”(一般为光)进行连接，并通过 PLC 的切换指令实现工作系统与备用系统间的切换。

冗余型PLC

“冗余”的设计规模可大可小，对于现场控制PLC可以是整机“冗余”（包括电源、CPU、基板、全部安装模块参见图2-75），也可以是仅仅对重要模块（如CPU、电源模块等）采用“冗余”（参见图2-76）。对于大型、复杂控制系统，为了提高可靠性，可以在系统中多层次、重复使用“冗余”设计的方式，如同时对系统中的网络通信PLC、现场控制PLC、现场控制PLC中的关键模块（如CPU模块、电源模块）等进行冗余设计。

plc整机冗余

“冗余”系统使用S7-400H系列冗余CPU模块，其外形如图2-77所示。PLC“冗余”系统的组成应包括如下基本组件：a.2个S7-400H系列CPU模块：

b.2套安装CPU模块的机架，或者是一个可以分割为2个相同区域的机架

c.根据“冗余”的需要，配置、选择需要的其他模块（如I/O模块、扩展单元与扩展模块，分布式I/O模块、通信接口模块与通信线路等）。

PLC系统中的I/O模块（或功能模块、通信模块等），根据冗余系统的要求可以选择“单通道配置”（也称单边配置或常规配置）与“双通道切换配置”两种不同的形式。

PLC系统中的I/O模块（或功能模块、通信模块等），根据冗余系统的要求可以选择“单通道配置”（也称单边配置或常规配置）与“双通道切换配置”两种不同的形式。

所谓单通道配置是指PLC系统中只安装有一套I/O模块，在2个CPU模块中定义同样的I/O地址，CPU信号通过“跟踪电缆”同时传送到2个CPU模块上，2个CPU模块同时同步运行用户程序，一旦工作CPU发生故障，即退出运行，同时由备用CPU接管I/O控制权。此种方式可以用于系统CPU需要不间断工作，但CPU模块可以满足系统安全、可靠性要求的场合。所谓双通道切换配置，是指PLC系统中同时安装有2套CPU模块，输入/输出信号同时连接到2套PLC中，2个CPU模块同时同步运行用户程序。但是，实际输出只受其中一个CPU模块的控制（工作CPU），另一个CPU处于“热待机”状态（备用CPU）。一旦工作系统发生故障，其全部模块均退出运行，同时由备用系统接管对系统的控制。此种方式可以用于系统CPU需要不间断工作，而且对I/O模块可靠性要求特别高的场合。