SIEMENS中国地区西门子PLC代理商

产品名称	SIEMENS中国地区西门子PLC代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC模块代理
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 是否授权:是 质量承诺:全新原装，假一罚十，质保一年
公司地址	上海市松江区广富林路大业领地4855弄88号3楼
联系电话	13122302151 13122302151

产品详情

浔之漫智控技术（上海）有限公司是西门子中国的合作伙伴，授权代理商。

公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的自动化设备公司之一。公司坐落于中国一线城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

SIEMENS 可编程控制器

1、 SIMATIC S7 系列 PLC：S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET-200丶S7-200SMART等

2、 逻辑控制模块 LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL 等

3、 SITOP 直流电源 24V DC 1.3A、2.5A、3A、5A、10A、20A、40A 可并联.

4、HMI 触摸屏 TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,

5丶西门子软件丶交换机丶电缆等。

SIEMENS 低压

1丶5SY丶5SL丶5SN系列小型断路器

2丶3VA丶3VM丶3VT8系列塑壳断路器

3丶3WL丶3WT系列框架断路器

4丶西门子软启动丶接触器丶继电器等。

SIEMENS 交、直流传动装置

1、 交流变频器 MICROMASTER 系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120.

2、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70 系列

SIEMENS 数控 伺服

SINUMERIK:801、802S 、802D、802D
SL、810D、840D、611U、S120系统及伺报电机，力矩电机，直线电机，电缆，伺服驱动等备件销售。

德国西门子授权总经销商西门子授权PLC模块总代理,西门子中国地区总代理,西门子PLC编程一级代理

浔之漫智控技术（上海）有限公司从事智能科技、自动化科技、机电领域内的技术开发、技术转让、技术咨询、技术服务,工业自动化设备安装,工业自动化控制设备、电气设备、机电设备、电子产品、五金产品、金属材料、仪器仪表、橡塑制品销售,商务信息咨询,软件开发,建筑装修装饰建设工程施工,建筑安装工程(除特种设备),机械设备租赁(不得从事金融租赁),物业管理。工业自动化设备加工、销售西门子全系商城覆盖工业自动化系统、驱动技术、低压控制与配电等各大产品线；从选型到采购，从采买到学习，从硬件到软件，从售前到售后，从维修到备件，为汽车、化工、电子、食品饮料、机械制造、冶金、石油与天然气、盘柜、物流与机场、水务、制药等各行业用户提供一站式的工业品采买服务。

S7-400PLC标准型,冗余型,故障安全型

从PLC构造与功能上分类，S7-400PLC可以分为标准型(S7-400)、几余型(S7-400H)、故障安全型(S7-400F/FH)三种基本类型，适用于不同场合的控制。

O标准型 PLC 标准型(S7-400)是S7-400系列中的常用产品，它可以适用于绝大多数对安全性能无特别严格要求的般控制场合。标准型PLC可以实现除特殊安全要求外的全部功能，产品涵盖S7-400的全部系列，其品种多、规格全.

@标准型 PLC 标准型(S7-400)是S7-400系列中的常用产品，它可以适用于绝大多数对安全性能无特别严格要求的般控制场合。标准型PLC可以实现除特殊安全要求外的全部功能，产品涵盖S7-400的全部系列，其品种多、规格全

同S7-300系列一样，标准型S7-400PLC的性能通过CPU模块的不同型号CPUCPU412、CPU414、CPU416CPU417)进行区分，性能差别主要体现在其运算速度与存储器容量上。

0冗余型PLC “ 几余 ” 型PLC(S7-400H系列)用于对控制系统可靠性要求、不允许控制系统出现停机的控制场合。所谓 “ 冗余 ” 系统，事实上是通过一套在系统正常工作时并不需要的、完整的 “ 多余 ” 系统作为系统的备件(称为备用系统或待机系统)，而且，备用系统始终处于待机状态(也称 “ 热待机 ”)，只要工作控制系统(亦称为工作系统)发生故障亦称为"完机 ” 。"备用系统"可以立即投入正常工作，并成为工作控制系统，以整个控制系统连续，不间新运行。

在备用系统投入工作期间，可以对故障系统进行整机维修、更换等处理，维修结束后再装入系统，并成为新的备用系统 ”

"冗余"系统在结构上可以采用两套完整的PLC控制系统，也可以是将一个机架分割为两个区域，并安装两套模块包括CPU、I/O等)，两个CPU间采用"跟踪电缆"一般为光)进行连接，并通过PLC的切换指令实现工作系统与备用系统间的切换.

冗余型PLC

“ 冗余 ”的设计规模可大可小，对于现场控制PLC可以是整机“ 冗余 ”(包括电源、CPU、基板、全部安装模块参见图2-75)，也可以是仅仅对重要模块(如CPU、电源模块等)采用“ 冗余 ”(参见图2-76)。对于大型、复杂控制系统，为了提高可靠性，可以在系统中多层次、重复使用"冗余"设计的方式，如同时对系统中的网络通信PLC、现场控制PLC、现场控制PLC中的关键模块(如CPU模块、电源模块)等进行冗余设计.

plc整机沉余

"几余 ”系统使用S7-400H系列几余CPU模块，其外形如图2-77所示。PLC“ 几余 ”系统的组成应包括如下基本组件: a.2个S7-400H系列CPU模块:

b.2套安装CPU模块的机架，或者是一个可以分割为2个相同区域的机架

c.根据“ 几余 ”的需要，配置、选择需要的其他模块(如/O模块、扩展单元与扩展模块，分布式I/O模块、通信接口模块与通信线路等)。

PLC系统中的1/0模块(或功能模块、通信模块等)，根据几余系统的要求可以选择"单通道配置"也称单边配置或常规配置)与"双通道切换配置"两种不同的形式。

PLC系统中的1/0模块(或功能模块、通信模块等)，根据几余系统的要求可以选择"单通道配置"也称单边配置或常规配置)与"双通道切换配置 ”两种不同的形式。

所谓单通道配置是指PLC系统中只安装有一套1/0模块，在2个CPU模块中定义同样的/0地址，CPU信号通过"跟踪电缆"同时传送到2个CPU模块上，2个CPU模块同时同步运行用户程席，一旦工作CPU发生故障，即退出运行，同时由备用CPU接管I/0控制权。此种方式可以用于系统CPU需要不间断工作，但CPU模块可以满足系统安全、可靠性要求的场合。所谓双通道切换配置，是指PLC系统中同时安装有2套CPU 模块，输入/输出信号同时连接到2套PLC中，2个CPU模块同时同步运行用户程席。但是，实际输出只受其中一个CPU模块的控制(工作CPU)，另一个CPU外于“ 热待机 ”状态(备用CPU)。一旦工作系统发生故障，其全部模块均退出运行，同时由备用系统接管对系统的控制。此种方式可以用于系统CPU需要不间断工作，而且对I/O模块可靠性要求特别高的场合。