

中国真空熔炼气雾化制粉设备邯郸明德制造好

产品名称	中国真空熔炼气雾化制粉设备邯郸明德制造好
公司名称	邯郸市明德机械电子有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市成安工业区
联系电话	86-03105231191 18903105993

产品详情

真空雾化制粉装置，是为了满足在真空条件下雾化制粉工艺的研究与生产而设计的装置。真空雾化制粉装置工作原理，是指在真空条件下熔炼金属或金属合金，在气体保护的条件下，金属液体在经过保温中间包、导流管流下的过程中，通过喷嘴由高压气流将金属液体雾化破碎成大量细小的金属液滴，细小的液滴在飞行过程中在表面张力的作用下形成球形并凝固成颗粒，达到制粉的目的。

真空雾化制粉装置的结构由以下几部分组成：熔炼系统、雾化系统、真空系统、气源加压及供气系统、粉料收集捕集系统、冷却水系统、plc控制系统、平台系统等等。

1、熔炼系统：
熔炼系统由炉体、感应线圈、多旋转工位装置、视窗、倾炉装置、中间包等几部分组成。炉体为密闭的真空容器，双层结构，内壁为不锈钢，外壁为碳钢（可根据客户要求制成不锈钢），中间通水冷却；多旋转工位装置是本公司依据德国进口设备所研制的，其中包括二次加料、捣料、测温、取样等（可根据客户要求增加其它功能工位）；视窗可在整个过程中，观察炉内情况，并使用高透光率石英片以保证红外或双比色测温装置的测温准确；感应圈是熔炼的核心，感应线圈内安置坩埚，可以进行熔炼和浇注。中间包安装在喷嘴系统上，用于存放熔融金属液体，又有保温作用，它比熔炼系统坩埚体积要小，而且细长结构，中间包保温炉有自己的加热系统、测温系统。加热方式有电阻加热和感应加热两种，电阻加热温度一般能达到1000℃，感应加热温度可达1500℃或更高，因此需要合理的选择坩埚材料。

4、真空系统：真空系统是使工作介质获得真空环境的装置，它根据真空度的要求和容积大小来配置不同真空机组。可配旋片泵、滑阀泵、罗茨泵及扩散泵等不同级别真空泵组，并通过真空管道、各气动真空阀将炉体、雾化塔及雾化积粉罐等连接。

5、雾化系统：雾化系统由喷嘴、高压气管、阀门等组成。

6、粉尘收集器：在制粉过程中有些超细粉末，随着高速气流沿管道飞出，需进行收集处理，避免对环境造成污染及材料浪费。我公司所用的旋风分离器收集方法是依据德国进口设备而进行改制研发的。

7、气源加压及供气系统：
供气系统是为雾化喷嘴提供气体的装置，它由加压泵、阀门、高压胶管和汇流排等组成。

8、冷却系统：整套装置大部分设有水冷却，冷却系统是必不可少的。冷却水的温度都将反映到二次仪表上，以保证装置的运行的安全。

9、控制系统：控制系统是本装置的操作控制中心，所有操作及相关数据都传输给该系统的plc，通过运算处理显示结果。也可实现烘炉、抽真空及冶炼等自动化控制。