

# CSB蓄电池HR1227W希世比蓄电池12V27.0w/cell阀控式铅酸蓄电池

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | CSB蓄电池HR1227W希世比蓄电池12V27.0w/cell<br>阀控式铅酸蓄电池 |
| 公司名称 | 转换电力（山东）有限公司                                 |
| 价格   | .00/件  |
| 规格参数 | 品牌:CSB蓄电池<br>型号:HR1227W<br>产地:台湾             |
| 公司地址 | 山东省菏泽市牡丹区                                    |
| 联系电话 | 18514560116 18514560116                      |

## 产品详情

CSB蓄电池的荷电量是由活性铅的面积所决意的。一方面电极接纳了纯质料，使得单位激活面积大大增加，另一方面因为接纳卷绕技术，从而

使得铅极板的面积大大高于一般平板式蓄电池的铅面积。蓄电池的大储电量是显而易见的。又因为极板与极板之间的间隙非常小，从而降低了内

阻。因此，在单位时间内就能输出惊人的功率。同样规格的蓄电池和一般蓄电池作相对，蓄电池的输出功率则要起码比一般蓄电池凌驾4倍。

电路外接充电器充电时，如充电器的高输出电压 14.2~14.4V，在充电初期+12V蓄电池按常规的欠压(10.5V)状况逐步上升，当电池电压

到达稳压管D1的击穿电压(+13.5V)以上时，D1管开始导通，此时Q1管也导通，促使A、B端电压下降，按图中电路参数.A、B端电压高值不

会大于14.4V。在蓄电池已填塞时护卫电路会使蓄电池处于涓流充电状况，这就使电池获得充电护卫功效。

温度系数为:

(1)轮回使用

-5m V/° 单局

(2)浮充使用

-3.3mV 单局

为防备在低温下充不饱电和在高温下过充电，充电电压务必凭据蓄电池温度来配置适

当的电压，从表1可见到VRLA蓄电池的充电电压。

蓄电池极板返修夹具,波及蓄电池技术平台，其特性在于由底座及设于底座上方的夹持板组成，夹持板两头通过两根罗纹杆连接在底座上,罗纹杆底

端与底座固定，罗纹杆上端穿过夹持板通过六角螺母连接夹持板，夹持板下方位于罗纹杆上连接有挡条，夹持板上表面设有极板焊接槽。

留意事变:

(1)在高温下，充电电压需大于开路电压

(2)低温下，充电电压务必小于2.35V/Cell，以防备电池发生气体

(3)电池寿命随温度升高将削减

(4)避免电池温度长期维持在40

极板化成充电制式包括电路连接方式，充电电流

充电电床，充电电量以及充电时间等多个方面的内容，充电电流对极板的影响，其实即是单

位面积电流密度的问题，因为极板的表面面积一定，充电电流就由表观电流密度决意。平时，外化成极板需充入极板容量7.5倍左右的电量进行化

成，时间约为40~72小时，这就存在耗时较长的问题，规模较大的电池制造厂家的电池化成消耗的电能价格可占到制造老本的20%~30%。若增

加电流的表观密度，辣么就会增加单位时间内电化反馈的物质的数目，即加速化成反馈速度，缩短时间，进步制造服从。但现实上化成电流密度不

可能增加很大，这是因为电流发生的电极极化所致，电极极化势必惹起槽压升高，槽压升高势必造成分解水的加剧及大量焦耳热的发生，惹起电能

转化服从的降低，出现极板弯曲变形。

蓄电池外化成技巧，其特性在于，极板化成充电为两放两充模式。所述两放两充为先放电、后充电，共七步的工艺，所述先放电后充电的七步

工艺是:

一步，放电，电流为0.05~0.10C，时间为0.45~0.55小时;操纵时将正极耳与导电条接触，使部位的氧化铅(与硫酸接触后生成硫酸铅)还原