

提供专业立方氮化硼CBN砂轮-东莞树脂CBN砂轮

产品名称	提供专业立方氮化硼CBN砂轮- 东莞树脂CBN砂轮
公司名称	东莞市金研钻石工具加工厂
价格	150.00/普通
规格参数	
公司地址	东莞东莞市大朗镇犀牛陂第二工业区
联系电话	0769-89865163 13728119314

产品详情

树脂cbn砂轮第一品牌【金研钻石工具加工】东莞金研钻石工具加工厂专业制造各种cbn砂轮系列产品|电镀cbn砂轮|烧结cbn砂轮|树脂cbn砂轮|陶瓷结合剂cbn砂轮。以cbn（立方氮化硼）磨料为原料，分别用金属粉、树脂粉、陶瓷和电镀金属作结合剂，制成各种形状的制品，用于磨削、抛光、研磨的工具叫cbn磨具。cbn（立方氮化硼）磨具的结构，cbn（立方氮化硼）磨具结构一般由工作层、基体、过渡层三部分组成。工作层又称cbn层，由磨料、结合剂和填料组成，是磨具的工作部分。过渡层又称非cbn层，由结合剂、金属粉和填料组成，是将cbn层牢固地连接在基体上的部分。基体是由铝、钢或电木加工而成，起支撑工作层和装卡磨具的作用。cbn（立方氮化硼）磨具的用途：cbn磨料制作的砂轮，根据不同的加工工艺和所用不同成分的结合剂可分以下四种。他们的性质和用途（指的是机械加工用途）也有所不同。

（1）电镀cbn砂轮 砂轮的成型工艺简单，生产成本低。成型简单但是只有一层镀层，不能修正，在加工过程中，较难知道，何时磨层受损。适用于小批量的机械加工和几何图形复杂成型磨加工用和作为修整滚轮用。（2）烧结cbn砂轮 硬度大和密度高，加工成高精度的修整滚轮，成本高。主要用作于砂轮的修整滚轮和大批量的超硬材料的加工。（3）树脂cbn砂轮 砂轮的生产工艺简单，生产成本低。成型简单但是不好修正整形。用于多形状小批量的加工。如工具磨和刀具的加工，和玻璃的加工。

（4）陶瓷结合剂cbn砂轮 陶瓷结合剂的cbn砂轮具有磨削力强，高速加工不烧伤工件，可修正和并且耐用等优点，是目前最理想的高速，高效和高精度的磨削工具。钻石砂轮第一品牌【金研钻石工具加工】sanky.....<http://www.gdjinyan.com>供应金刚石砂轮,钻石砂轮,电镀砂轮,合金砂轮

电铸钻石砂轮、cbn氮化硼砂轮、树脂砂轮、金属砂轮、内孔研磨棒、陶瓷砂轮 金刚石砂轮、cbn砂轮。

立方氮化硼(cbn)砂轮适用于加工以下多种材质的产品： 高锰钢； 高铬、镍、钼合金钢；

冷硬铸铁（hs80~90）； 各类淬硬钢（hrc55~65）； 各类铸铁（hb200~400）等，并已在国内汽车（齿轮、飞轮、轴、轴承等加工）、轧辊、渣浆泵（叶轮、涡壳、护板、护套等加工）、模具、缸套；树脂结合剂是一种有机结合剂，这种结合剂制造的砂轮强度高，具有一定的弹性，耐热性低，自锐性好，制作简便，工艺周期短。可制造工作速度高于50米/秒的砂轮和很薄的砂轮。它的应用范围仅次于陶瓷结合剂，广泛用于粗磨、荒磨、切断和自由磨削，如磨钢锭，铸件打毛刺等。可制造高速、高光洁度砂轮，重树脂砂轮是一种需求量较大的工具。它是使用苯酸和聚酰胺或其他树脂作为黏合剂，通过将金刚石或立方氮化硼(cbn)研磨料与无机填料胶合而成的一种工具。这种工具目前正被有效地应用于各种磨削作业，如平面磨削、外圆无心磨削、开槽和内圆磨削等。它是用于超耐热不锈钢、金属陶瓷、陶瓷制品、玻璃制品、褐铁矿、高速钢、合金工具以及许多其他新的超硬材料的理想磨削工具。树脂胶合砂轮是陶瓷制品精密加工以及磨削碳化钨和陶瓷制品热喷涂层的首选。树脂胶合砂轮还可与cbn联合使用，用

于磨削高速钢、工具和模具钢和ftrc50以上的超耐热合金。 公司名称：东莞市大朗金研五金工具加工店
公司网址：<http://www.gdjinyan.com> 负责人：马先生 邮箱：gdjinyan@126.com
地址：东莞市大朗镇犀牛陂第二工业区