

# 美国舒尔曼 SCHULADUR A3 GF 30 LM PBT+ASA 低翘曲性 优良外观

产品名称	美国舒尔曼 SCHULADUR A3 GF 30 LM PBT+ASA 低翘曲性 优良外观
公司名称	深圳市嘉誉鑫科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道高峰社区长燊大厦3层
联系电话	1326-5555881 13265555881

## 产品详情

美国舒尔曼 SCHULADUR A3 GF 30 LM PBT+ASA

## SCHULADUR A3 GF 30 LM

Polybutylene Terephthalate + ASA

A. Schulman Europe

30% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

30% glass fibre reinforced lasermarkable PBT/ASA-blend with high surface quality and reduced warpage

物性信息：

基本物性  
玻璃纤维增强材料  
特性

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量  
低翘曲性

加工方法

优良外观  
注射成型

树脂ID (ISO 1043)

PBT+ASA GF30

物理性能额定值单位制测试方法

1.43

溶化体积流率 (MVR) (250 ° C/5.0 kg)

20.0

机械性能额定值单位制测试方法	9500
拉伸应力 (断裂)	115
拉伸应变 (断裂)	2.0
弯曲模量 1	10500
弯曲应力 2(2.5% 应变)	205
简支梁缺口冲击强度	
-30 ° C	7.0
23 ° C	7.0
简支梁无缺口冲击强度	
-30 ° C	48
23 ° C	50
热变形温度	
0.45 MPa, 未退火	215

1.8 MPa, 未退火	175
维卡软化温度	210
--	140
--	100
补充信息 (Not for use in food contact applications2.) Not for use in medical or pharmaceutical applications 注册温度值单位制	100
干燥时间	2.0 到 4.0
建议的最大水分含量	0.050
建议的最大回制料比例	10
料斗温度	70.0
料筒后部温度	230
料筒中部温度	245
料筒前部温度	260
射嘴温度	260

加工（熔体）温度	250 到 260
模具温度	60.0 到 90.0
注塑压力	80.0 到 120
注射速度 保压	中等偏快 40.0 到 70.0
背压	5.00 到 10.0
垫层	2.00 到 5.00
排气孔深度	0.020