

# cr12mov圆钢 cr12mov大直径圆钢 cr12mov大圆钢

产品名称	cr12mov圆钢 cr12mov大直径圆钢 cr12mov大圆钢
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	119.00/件
规格参数	品牌:cr12mov 产地:天工 规格:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

## 产品详情

Cr12MoV ( [合金工具钢](#) ) 适用于[冷作模具钢](#) , 钢的[淬透性](#)、[淬火](#)回火的硬度、[耐磨性](#)、强度均比[Cr12](#)高。形状复杂、[工作条件](#)繁重下的各种冷冲模具和工具, 如[冲孔凹模](#)、[切边模](#)、滚边模、钢板[深拉伸模](#)、圆锯、标准工具和量规、螺纹滚模等。

Cr12MoV是国标的说法, 德标叫做: X165CrMoV12

化学成份:

碳 C : 1.45 ~ 1.70

硅 Si : 0.40

锰 Mn : 0.40

硫 S : 0.030

磷 P : 0.030

[铬](#) Cr : 11.00 ~ 12.50

镍 Ni : 允许残余含量 0.25

铜 Cu : 允许残余含量 0.30

钒 V : 0.15 ~ 0.30

钼 Mo : 0.40 ~ 0.60

[电炉真空精炼](#)生产, [锻造开坯](#), [共晶碳化物](#)均匀, [高淬透性](#), 高耐磨性, 高韧性, 淬火时体积形变小; 因此它的市场用量非常的大。

减少Cr、[Mo](#)、V元素的含量, 直接[降低成本](#), 也严重影响[使用性能](#), 如用Cr8、Cr12充当Cr12MoV;

改变其[生产方法](#), 用[中频炉](#)代替电炉精炼, 导致的成分杂质过多, 用连铸方法代替球化退火, 减少[压延比](#)等等多种方法来减少成本, [最终](#)客户在使用时材料达不到预期的效果, [模具寿命](#)减少, 严重的直接导致开裂报废。

[力学性能](#):

硬度: 退火, 255 ~ 207HB (14-25[HRC](#)), [压痕](#)直径3.8 ~ 4.2mm; 淬火, 60HRC

Cr12MoV用途

[Cr12MoV模具钢](#)

淬透性、淬火回火后的硬度、强度、韧性比CR12高, 直径为300~400mm以下的工件可完全淬透, 淬火变形小, 但[高温塑性](#)

较差。Cr12MoV多用于制造截面较大、形状复杂、[工作负荷](#)较重的合种模具和工具。如冲孔凹模、切边模、滚边模、钢板等。

热处理规范

热处理规范: 1. 淬火, 950 ~ 1000 油冷; 2. 淬火1020 , 200 回火2h。

[金相组织](#): 细粒状珠光体+[碳化物](#)。

[交货状态](#): 钢材以[退火状态](#)交货。

[冷挤压模成坯软化](#)规范

使[铁屑](#)保护加热, 温度760~780 ° C, 时间10h, 炉冷, 硬度196HBW, 可顺利实现冷挤压成形

普通[等温球化退火](#)规范

850 ~ 870 × 3~4h, 随炉冷却到740~760 × 4~5h等温, 出炉[空冷](#) 硬度 241HBW, [共晶碳化物](#)等级 3级

[zuijia](#)等温温度740~760 ° C, 时间 4 ~ 5h

球化退火规范

(860 ± 10) ° C × 2~4h, 以30 ° C/h冷速炉冷, (740 ± 10) ° C × 4~6h, 随炉缓慢冷却到500 ~ 600 ° C, 出炉空冷. 硬度207 ~ 255HBW。