

橡胶充气芯模A桥梁橡胶充气芯模A充气芯模厂家A橡胶气囊生产厂家

产品名称	橡胶充气芯模A桥梁橡胶充气芯模A充气芯模厂家A橡胶气囊生产厂家
公司名称	衡水广锐橡胶制品有限公司
价格	70.00/米
规格参数	品牌:衡广锐 特点:可膨胀、收缩 产地:河北
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭杜乡秦家南田村
联系电话	13273331813

产品详情

充气芯模又叫桥梁充气芯模，橡胶充气芯模，是一种可膨胀、收缩的圆柱袋子，由橡胶与纤维加强层硫化而制成，具有很高的抗张强度，弹性和气密性，用来形成混凝土构件的空腔，在制造空心构件时，将它放入中间，并充入压缩空气，充气膨胀后具有足够的强度来承受混凝土的压力，能代替原有的木模、竹模、钢模，打开阀门气囊即收缩，并可以从空腔中抽出胶囊。

概述

充气芯模又叫桥梁充气芯模，橡胶充气芯模，是一种可膨胀、收缩的圆柱袋子，由橡胶与纤维加强层硫化而制成，具有很高的抗张强度，弹性和气密性，用来形成混凝土构件的空腔，在制造空心构件时，将它放入中间，并充入压缩空气，充气膨胀后具有足够的强度来承受混凝土的压力，能代替原有的木模、竹模、钢模，打开阀门气囊即收缩，并可以从空腔中抽出胶囊。它使用简便，经济耐用，可以多次重复使用，未充气能柔软收缩，任意折叠、卷曲，适用于钢筋混凝土构件抽孔，包括桩、屋架、屋面板柱、梁、建筑工程，水利工程（船坞、船台、码头）。施工实践证明，胶囊抽孔工艺设备简单，不仅节约材料，并且有形状多变等特点，可成圆形、椭圆形、矩形、拱形、八边形、梯形等管道。也可以成直孔、变截面孔等，可使建筑结构变轻型、薄壁空心、改变混凝土性能一直沿用刚性模板的状况是一种降低成本和加快施工进度的砼制品配套产品。

材质：橡胶充气芯模的主要材质是由橡胶与纤维加强层硫化而制成。随着技术的成熟发展，充气芯模的制作工艺主要分两大类，即热压硫化一次成型和冷粘工艺。

制作工艺

橡胶充气芯模从工艺上来说，早期生产的充气芯模工艺全部是冷粘工艺，后来在不断的实践过程中，冷粘工艺慢慢的被热压硫化一次成型的工艺取代了，但是还有部分厂家在使用这个工艺，因为这个工艺生

产的充气芯模成本相对较低，但是冷粘工艺生产的充气芯模有一个致命的缺点就是过热时，粘接处会开胶；造成使用寿命远低于热压硫化一次成型生产的充气芯模。

采用橡胶与防拉布热压硫化一次成型工艺，不仅表面光滑无缝，而且可以承担足够的混凝土热量及压力。

其次，同样的工艺在生产原料的选择上不同，生产出的橡胶充气芯模质量也相差很多，天然橡胶和合成橡胶，防拉布强度的选择，这些都直接影响着充气芯模产品的品质，和使用寿命即循环使用的次数。

本公司主要生产和销售：

一、橡胶产品：橡胶支座，橡胶垫块，橡胶气囊充气芯模，帘布橡胶板，橡胶止水带，专业加工订制橡胶异型产品

二、防水材料：单（双）组份密封胶，聚乙烯闭孔泡沫板，泡沫棒，桥梁台座止浆条，遇水膨胀止水条，沥青胶泥等

三、公路/桥梁产品系列：抗震拉杆，抗震锚栓钢套筒，集水井，桥梁接线箱，渗水弹簧管，桩基声测管，预应力塑料（金属）波纹管，桥梁盆式支座，桥梁伸缩缝，护栏支架，临时支座，钢纤维，泄水管等产品

四、承揽施工业务：更换桥梁支座，桥梁伸缩缝安装施工等，专业施工班组

期待与您的合作