

RWMA-3铜合金RWMA-3电极铜

产品名称	RWMA-3铜合金RWMA-3电极铜
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:国产/进口 型号:RWMA-3铜合金 规格:齐全
公司地址	广东省深圳市坪山新区宝龙工业区
联系电话	15989540608

产品详情

RWMA-3铜合金

RWMA-3铜合金——RWMA-3铜合金——RWMA-3铜合金——RWMA-3铜合金

RWMA-3铜合金——RWMA-3铜合金——RWMA-3铜合金——RWMA-3铜合金

特点

铬锆铜有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，

焊接时电极损耗少，焊接速度快，焊接总成本低。

适合作为熔接焊机的电极有关管件，但对电镀工件表现一般。

密度8.9g/cm³，导电率 43ms/m，硬度 137HB，软化温度550 。

铬锆铜有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，焊接时电极损耗少，焊接速度快，焊接总成本低，适合作为熔接焊机的电极有关管件，但对电镀工件表现一般。

应用

此产品广泛应用于汽车、摩托车、制桶(罐)等机械制造工业的焊接、导电嘴、开关触头、模具块、焊机辅助装置用各种物料。

规格

棒材、板材规格齐全，并可根据客户要求定制。

品质要求

- 1.电导率测量用涡流电导仪，测三点取平均值 44MS/M
- 2.硬度以洛氏硬度标准，取三点取平均值 78HRB
- 3.软化温度实验，炉温 550 保持两小时后，淬水冷却后与原始硬度比较不能降低15%以上

产品信息

产品编号：环保铬锆铜板

铬锆铜特点：

具有较高的强度和硬度，导电性和导热性，耐磨性和减磨性好，经时效处理后硬度、强度、导电性和导热性均显著提高，易于焊接。广泛用于电机整流子，点焊机，缝焊机，对焊机用电极，以及其他高温要求强度、硬度、导电性、导热性的零件。用制作电火花电极能电蚀出比较理想的镜面,同时直立性能好,能完成打薄片等纯红铜难以达到的效果对钨钢等难加工材质表现良好。