毛绒玩具质检报告怎么办理

产品名称	毛绒玩具质检报告怎么办理
公司名称	深圳市亿博科技检测认证公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道银田工业区侨鸿盛文化创 意园A栋219-220
联系电话	027-87609413 13543272815

产品详情

怎么办理毛绒玩具检测报告?

掷箱试验:

由于玩具在箱内要经过较长时间的辗转运输及摔打,为了了解玩具的承受能力及摔打后的状况。必须进行掷箱试验。(特别是有瓷器,彩盒之玩具外箱)。方法如下:

A、将已封口玩具的外箱的任一角,三边,六面举到齐胸处(36)自由落下注意一角,三边和六面都要摔到。

B、将箱子打开,检查箱内玩具的状况。根据玩具的承受情况决定是否要改变包装方法,调换外箱。

毛绒玩具电子测试:

A、所有电子产品(装有电子配件的毛绒玩具)都必须100%的检验,而且要做到进货时仓库要领10%检验,安装时工人要100%的检验;

B、取几只电子配件做寿命测试,一般说来,鸣叫类的电子配件必须连续叫唤700次左右为合格品;

C、所有声音不响,声音轻微,声音有间隔或故障的电子配件都不可以安装在玩具上。安装了此类电子 配件玩具亦为不合格品; D、根据客户的其它规定检验电子产品。 七、毛绒安全性检查: 1、鉴于欧美及其它国家对玩具安全性之严格要求,以及目前国外消费者因安全问题向国内玩具厂家索赔 之事频频发生。玩具的安全性必须引起有关人员的高度重视。 A、手工针头,必须摆放在固定软包上,不可以直接插在玩具上,做到人离开针拔出; B、断针必须找到另一截针头,然后将两截针头上报车间班组主管,换取新针,找不到断针的玩具必须过 探针器寻找。 包装检查: A、检查外箱箱唛是否正确,有无错印漏印,有无用错外箱。外箱印刷是否合乎要求,有油污或模糊不 清不可以接受;B、检查玩具的吊牌是否齐全,是否用错; C、检查玩具吊牌的打法有无错误,位置有无错误; D、发现装箱之玩具有任刘严重或轻微的缺点都必须挑出,要保证无不合格品;

H、检查箱内玩具摆放是否正确,太挤压及太空都不可以接受;I、箱内玩具数量与外箱标记之数量必须

J、检查箱内是否遗留有剪刀,钻子等包装工具,然后将胶袋封口,纸箱封箱;K、封箱时,非透明胶纸

E、了解客户的包装要求以及正确的包装方法。检查有无错误;

F、包装用塑料胶袋,必须印上警告标语,所有胶袋底部必须打孔;

G、了解客户有无要求在箱内放置说明书,警告书之类的文字纸张;

一致,不可少数;

不可以将箱唛文字遮盖住:

L、填写正确的箱号,总数必须符合订单之数量。

需要办理毛绒玩具检测报告,请联系亿博检测。