

## 西门子代理工业开关经销商

产品名称	西门子代理工业开关经销商
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	15344432716 15386422716

## 产品详情

西门子代理工业开关经销商

PLC，英文全称是 Programmable logicController，中文名字是可编程逻辑控制器，一种数字运算操作的电子系统，一种基于逻辑的控制器，采用一类可编程的存储器，用于存储程序、执行逻辑运算、顺序控制、定时、计数与算术操作等面向用户的指令，并通过数字或模拟式输入输出，控制各种类型的机械或生产过程，通常分为电源、中央处理单元CPU、存储器、输入以及输出单元等几个部分。可以理解为程序员设置好运动逻辑，通过这个控制器控制设备的运动方式

PLC是什么意思？相信很多人处于大概知道是什么，但是又无法准确说出的阶段，作为专注于为企业提

供数据采集和设备控制解决方案的众诚工业，今天和大家探讨一下。

而众诚工业还能根据用户需求，设计PLC控制程序，为客户提供PLC编程和上位机软件的定制化开发技术服务，满足用户的多种需求，比如，自主研发的洁净空调智能控制系统和通风排风智能控制系统就配置PLC，不仅具有报警和定时控制功能，还兼具可扩展性和兼容性，系统能被第三方系统集成。

以上PLC的基本介绍，相信大家对PLC也有一个初步的了解。PLC的型号、品牌不同，对应着其结构形式、性能、编程方式等等都有所差异，价格也各不相同，在挑选时候，建议先要明确自己的应用需求，比如具体的应用场景，希望实现的运动和控制功能，已经特殊的控制要求，这些将决定了PLC的选型和搭配组合。

简单地说，PLC就是一种小型的计算机，和我们常用的计算机不同的是，PLC是设备之间通过数字信号进行互动，而我们常用的计算机，是人和计算机的互动。

滞后（采用增量的形式）通过组态滞后（页 73），可以定义比较值前后的范围。对于“在比较值和上限之间”和“在比较值与下限之间”功能，还会对计数器限值应用滞后。在滞后范围内，数字量输出无法重新切换，直到位置值离开该范围一次为止。选择一个足够小的滞后值。如果滞后范围的起始值为所组态的比较值且超出整个位置值范

围，则无法确保比较值的正常运行。无论滞后值是多少，滞后范围都在达到计数上/下限时结束。

如果输入“0”，则禁用滞后。可输入一个介于0和255之间的值。默认设置为“0”。说明

滞后只适用于操作模式“定位输入”。指定测量值

测量变量该参数指定了工艺模块是提供一个确定的测量变量(页64)还是完整的SSI帧。

可以选择下列选项：选项 含义 其它选项特定的参数频率（默认）

测量变量显示了每秒的增量数，其中的每次增量均对应于一次位置值变化。该值为浮点数

(REAL)。单位为Hz。反馈接口中的\*\*\*SURED\_VALUE值表示测量值。更新时间周期

测量变量即为位置值的两个增量间的平均周期。该值为整数(DINT)。单位为s。反馈接口中的

\*\*\*SURED\_VALUE值表示测量值。更新时间速度

测量变量是速度值。有关速度测量示例，请参见“每单位增量数”(Increments per unit)参数的说明。

反馈接口中的\*\*\*SURED\_VALUE值表示测量值含义 其它选项特定的参数 完整 SSI 帧 将返回 SSI 帧的前 32

位（位0到位31），而不是测量变量。在这种情况下，还将提供不属于位置信息的特殊

位。还会忽略已组态的方向反转。反馈接口中的\*\*\*SURED\_VALUE值表示32位。

相关示例，请参见帧格式的示例(页174)。此选项仅在

工作模式“将位置值(SSI\*\*值)作为参考”下可用。—说明

如果测量值计算需要每转增量，则通过参数化的报文长度作为2的幂次方自动计算得出，例如每转8192

个增量的报文长度为13位。如果使用SSI\*\*编码器，其每转增量不对应于

2的幂次方，则计算的测量值可能会暂时不正确。更新时间以毫秒组态更新时间

(页64)，可指定两次测量值更新的时间间隔。通过较长的更新时间可平滑不稳定的测量变量。如果输

入“0”，则测量值可在每个模块内部周期更新一次。\*多可输入三个小数位。允许介于0.0到

25000.0之间的值。默认设置为“10.0”。速度测量的时间基数 该参数定义速度将返回的时间基数。

可以选择下列选项：1 ms 10ms 100 ms 1 s 60 s 默认设置为“60

s”。每单位增量数该参数定义了每个相关单位的增量数（由SSI\*\*编码器提供，用于速度测量）。

可输入一个介于1和65535之间的值。示例1：\*\*编码器以每转12

位的分辨率工作并且每转执行的增量数为4096。应以每分钟转数

为单位测量速度。这种情况下，需指定以下参数：每单位增量数：4096 速度测量的时基：60s 示例2：

行程1米，编码器相应地传送10000个增量。应以每秒米数为单位测量速度。

这种情况下，需指定以下参数：每单位增量数：10000 速度测量的时基：1sFast

Mode（增量编码器或脉冲编码器）计数器输入 信号类型 可以从以下信号类型（页76）中选择：信号类型

含义其它选项特定的参数 增量编码器（A、B相移）已连接带有A和B相移信号的增量编码器。

反转方向 信号评估 滤波频率 传感器类型或接口标准 增量编码器（A、B、N）已连接带有A和B

相移信号以及零信号N的增量编码器。反转方向 信号评估 滤波频率 传感器类型或接口标准 对信号N

的响应 同步频率 同步计数方向 脉冲（A）和方向（B）已连接带有方向信号（信号B）的脉冲编码器（信号

A）。滤波频率 传感器类型或接口标准 脉冲（A）已连接不带方向信号的脉冲编码器（信号A）。

滤波频率 传感器类型或接口标准 向上计数（A），向下计数（B）已连接向上计数（信号A）和向

下计数（信号

B）的信号可以反转计数方向以适合过程。针对以下信号类型，方向反转功能可组态并处于激活状态：

增量编码器（A、B相移） 增量编码器（A、B、N） 信号评估通过组态信号评估（页

80)，可以指定对哪些信号沿进行计数。可以选择下列选项：信号评估 含义 单重（默认）在信号

B处于低电平期间评估信号 A 的沿。双重 评估信号 A 的每种沿。四重 评估信号 A 和信号 B

的每种沿。可使用以下信号类型分配参数：增量编码器（A、B 相移）滤波频率

通过组态滤波频率，可以抑制计数器输入 A、B 和 N 处的干扰。选定的滤波频率以介于约 40:60 与 60:40

之间的脉冲/中断比为基础。这将生成特定的\*短脉冲/中断时间。将抑制宽度短于\*短脉冲时间/中断时间

的信号变化。可以选择下列滤波器频率：滤波频率\*短脉冲时间/中断时间传感器类型 (TM Count)

通过组态传感器类型，可以为 TM Count 指定计数器输入的切换方式。可以选择下列选项：传感器类型

含义 源型输出（默认）编码器/传感器将输入 A、B 和 N 切换为 24VDC。

漏型输出编码器/传感器将输入 A、B 和 N 切换为 M。推挽（漏型和源型输出）编码器/传感器将输入

A、B 和 N 交替切换为 M 和 24VDC。

使用增量编码器时通常选择“推挽”类型的传感器。使用光栅、接近开关等 2

线制传感器时，需要选择相应的接线，即“源型输出”或“漏型输出”。

要确定您的增量编码器是否为推挽编码器，可查看编码器的数据表。

说明如果使用推挽编码器且组态的传感器类型为“推挽（漏型和源型输出）”，则可以监视编码

器信号以判断是否断线。接口标准 (TMPosInput) 使用该参数为 TM PosInput 指定编码器输出对称 (RS422)

信号还是非对称 (TTL) 信号。可以选择下列选项：接口标准 含义 RS422，对称（默认）编码器输出符合

RS422 标准 (页 78)的对称信号。TTL(5 V)，不对称 编码器输出符合 TTL 标准 (页 76)的非对称 5 V 信号。

说明 RS422 标准提供的抗干扰度高于 TTL 标准。因此，如果您的增量编码器或脉冲编码器支持 RS422 和

TTL 标准，建议您使用 RS422信号标准。对信号 N 的响应此参数用于指定出现信号 N

时触发哪种响应。 可以选择下列选项：选项 含义 对信号 N 无响应（默认）计数器不受信号 N 的影响。

在信号 N 处同步 (页 49) 计数器在信号 N 处设置为起始值。 如果为数字量输入选择“在信号

N 处启用同步”功能，则同步取决于数字量输入上的电平。 说明

只有在选择了信号类型“增量编码器 (A、B、N)” (Incremental encoder (A, B, N))，才能选择出现信号

N 时的响应。 说明 如果选择了“在信号 N 出现时同步”，则可以为数字量输入 (页

247) 选择功能“在信号 N 处启用同步”。 同步频率 此参数用于定义以下事件的频率：在信号 N 处同步

作为数字量输入功能的同步 可以选择下列选项：选项 含义 一次（默认）仅在第一个信号

N 出现或数字量输入的组态沿出现时 设置计数器。 周期性 信号 N 或数字量输入的组态沿每次出现

时都设置计数器。 同步计数方向 此参数用于定义启用下列功能时的计数方向：在信号 N 处同步

作为数字量输入功能的同步 可以选择下列选项：选项 含义 向上（默认值）

只有向上计数时才会进行同步。 向下 只有向下计数时才会进行同步。 双向 同步与计数方向无关。

计数限值 计数上限 通过设置计数上限来限制计数范围。 可输入一个不超过 33554431 (2<sup>25</sup>-1)

的值。 必须输入一个大于计数下限的值。 默认设置为“33554431”。 计数下限

通过设置计数下限来限制计数范围。 可输入一个大于 0 的值。 必须输入一个小于计数上限

的值。 默认设置为“0”。 起始值 通过组态起始值，指定计数开始时的值以及在发生指定的事件时继续

计数用的值。 必须输入一个介于计数限值之间或等于计数限值的值。 默认设置为“0”。 更多信息

有关详细信息，请参见计数限值处的特性 (页 34) 和门启动时的计数器特性 (页 38)。

## 西门子代理工业开关经销商

作为湖南西控自动化设备有限公司西门子模组，我们很荣幸成为西门子工业开关的授权代理商。我们致力于为客户提供专业的工业开关产品和解决方案，以满足不同行业的需求。以下是关于我们和西门子工业开关产品的相关信息和问答。

### 关于湖南西控自动化设备有限公司西门子模组

我们是一家专注于工业自动化控制系统的企业，具备丰富的经验和专业知识。

作为西门子模组，我们与西门子紧密合作，为客户提供优质的工业开关产品和解决方案。

我们的团队拥有专业的技术背景，能够为客户提供细致的指导和技术支持。

### 关于西门子工业开关

西门子是\*\*\*\*的工业自动化和数字化解决方案提供商，其工业开关产品质量卓越，性能可靠。

西门子工业开关广泛应用于各个行业，如制造业、能源、交通等，能够满足不同应用场景下的需求。

西门子工业开关具有高度的可靠性和稳定性，能够确保设备和系统的正常运行。

问答问为什么选择浔之漫智控技术作为西门子工业开关的代理商

答作为西门子模组，我们不仅具备丰富的经验和专业知识，还与西门子紧密合作，能够提供\*新、\*优质的工业开关产品和解决方案。我们的团队将为客户提供个性化的技术指导和支持，确保客户的需求得到满足。

问西门子工业开关在哪些行业得到广泛应用

答西门子工业开关在制造业、能源、交通等多个行业中得到广泛应用。无论您是在工厂生产线上，还是在能源设备控制系统中，西门子工业开关都能够为您提供可靠的控制和监测功能。

问西门子工业开关有哪些特点

答西门子工业开关具有高度的可靠性和稳定性。其产品质量卓越，能够抵御恶劣的工作环境，确保设备和系统的正常运行。同时，西门子工业开关还具有灵活的配置和扩展能力，可以根据客户的具体需求进行定制。